

Texiscreen Aqua AJ

Inchiostri Serigrafici

Prodotti SERICOL

Nota Tecnica

Texiscreen Aqua AJ è un inchiostro a base acqua per tessuti, formulato per la stampa diretta bagnato su bagnato su una vasta gamma di tessuti naturali e sintetici

Caratteristiche Principali

Essiccazione	Diluizione e Lavaggio	Tessuto	Tipo di Matrice	Copertura e N° di Fili	Applicazioni	Tessuti	Gamma Colori
<p>Per le massime resistenze ai lavaggi Texiscreen Aqua AJ deve essere polimerizzato a caldo.</p> <p>Può essere polimerizzato a freddo con l'aggiunta di AJ-333 Cold Cure Catalyst.</p>	<p>Se necessario, diluire fino al 5% con acqua.</p> <p>Per la stampa in ambienti caldi usare fino al 5% di S303 Retarder.</p> <p>Per addensare: fino al 5% di ZE-596 WB Thickener.</p> <p>Per aumentare la fluidità: usare fino al 5% ZT-635 WB Flow Thinner.</p> <p>Pulire i telai con acqua.</p> <p>L'inchiostro essiccato può essere rimosso con VTC o Seriwash Universal Screen Wash se i telai sono stati trattati con un induritore.</p>	<p>Colori standard: mono 43-62 fili cm².</p> <p>AJ-025 Opaque White: mono 34-43 fili cm².</p> <p>Metallici: mono 21-34 fili cm².</p>	<p>I materiali per la preparazione della matrice devono essere resistenti all'acqua.</p> <p>Raccomandate Dirasol 25, 915 o 125.</p> <p>Per una maggiore durata della matrice, ciascuna emulsione deve essere trattata con l'impermeabilizzante Sericure o con l'induritore Dirasol Super Hardener.</p>	<p>Colori standard: 15-21 m²/lt. con mono. 62 fili/cm².</p> <p>AJ-025 Opaque White. 12-15 m²/lt con mono 43 fili/cm².</p> <p>Metallici: 10-12 m²/lt con mono 27 fili/cm².</p>	<p>T-Shirts, bandiere, stendardi, abbigliamento di moda e sportivo, scarpe.</p>	<p>Cotone, misti cotone/ poliestere</p> <p>Molti tipi di: Nylon, acetati, Rayon, Poliesteri Fibre acriliche, Lana.</p> <p>Le resistenze ai lavaggi normali ed a secco su lana potrebbero risultare diminuite.</p>	<p>28 colori inclusi i Seritone, una serie tricromatica, 5 fluorescenti e metallici.</p> <p>Disponibili le formule dei 1000 colori PANTONE.®*</p> <p>AJ-381 Extender Base è disponibile per la miscelazione con i colori quando sia tollerabile una tonalità inferiore.</p> <p>AJ-021 viene usata per la produzione di tinte pastello.</p> <p>AJ-025 è un Bianco coprente per stampa su tessuti scuri.</p> <p>AJ-403 Opaque White Base da miscelare con pigmenti concentrati per produrre colori coprenti.</p>
<p>Proprietà Esente da solventi. Inodore. Colori intermiscelabili, resistenti alla luce e che non sanguinano. Colori brillanti e trasparenti. Mano morbida. Eccellente resistenza al lavaggio, anche a secco. Stirabile. Possibilità di polimerizzazione a caldo o a freddo.</p>							

IMPORTANTE: Mescolare bene prima dell'uso. A causa delle possibili variazioni nei tessuti e nelle condizioni di essiccamento e polimerizzazione, si raccomanda vivamente che la resistenza al lavaggio e le proprietà di resistenza allo sfregamento, particolarmente con i colori metallici, vengano provate prima del ciclo di produzione. Con alcuni tessuti, in particolare quelli a fibre sottili, potrebbe essere necessario rimuovere le tracce di oli di tessitura prima della stampa.

Essiccazione e Polimerizzazione

Tabelle di Polimerizzazione

Polimerizzazione a Caldo:

Colori Standard:

150-170°C (300-340°F) per 2-3 minuti

Bianco Coprente:

150-170°C (300-340°F) per 3-4 minuti

Polimerizzazione a Bassa Temperatura:

Per ridurre la temperatura di polimerizzazione a 130-140°C (265-285°F) per 2-3 minuti, aggiungere il 5% di FT-386 Catalyst (usare entro 12 ore).

Polimerizzazione a Freddo:

Texiscreen Aqua AJ può essere polimerizzato a freddo con l'aggiunta del 5% di AJ-333 Cold Cure Catalyst.

AJ-333 non deve essere usato con gli Inchiostri AJ Metallic (Consultare la sezione "Norme di Sicurezza").

* Pantone, Inc.'s check-standard trademark for colour.

Per ottenere la massima resistenza al lavaggio, le stampe devono essere completamente polimerizzate a caldo. La tabella di polimerizzazione deve essere scelta a seconda della resistenza al calore del tessuto da stampare. Usando un forno a raggi infrarossi assicurarsi che le stampe siano completamente polimerizzate. In aggiunta alle tabelle convenzionali per la polimerizzazione a caldo, sono disponibili due catalizzatori.

Catalizzatore per Polimerizzazione a Bassa Temperatura (FT-386)

È particolarmente utile quando i forni di essiccazione non possono raggiungere temperature elevate o durante la stampa di tessuti sensibili al calore. **Gli inchiostri, quando catalizzati, avranno una durata approssimativa di circa 12 ore, dopodiché l'inchiostro avanzato dovrà essere scartato.** Il catalizzatore potrebbe causare un leggero indurimento della mano della stampa.

NB: FT-386 non è un additivo per ottenere la polimerizzazione a freddo. Il suo scopo è quello di ridurre la temperatura di polimerizzazione finale.

Catalizzatore per Polimerizzazione a Freddo (AJ-333)

È stato realizzato per l'uso nei casi in cui l'impianto di essiccazione sia molto limitato o non disponibile. Una aggiunta del 5% di catalizzatore eviterà la necessità della polimerizzazione a caldo di Texiscreen Aqua AJ; comunque, non si raccomanda AJ-333 per l'uso con AJ-025 Opaque White. **AJ-333 non deve essere usato con i Colori Metallici** (consultare la sezione 'Norme di Sicurezza e di Utilizzo').

L'inchiostro catalizzato ha una durata di circa 12 ore passate le quali deve essere eliminato.

L'inchiostro catalizzato non cambia aspetto anche passato il tempo di utilizzo o se già catalizzato in precedenza. Pertanto bisognerà aver cura di non lasciare scadere l'inchiostro preparato poichè, dopo le 12 ore, le sue prestazioni risulteranno enormemente diminuite.

L'uso dell'inchiostro catalizzato dovrà essere limitato alle fibre in cotone 100% e misti 50/50 cotone/poliestere tipicamente usate nella produzione di T-Shirt.

Quando si richiede la massima resistenza al lavaggio di stampe con Texiscreen Aqua AJ, si raccomanda di polimerizzare a caldo.

Resistenza al Lavaggio

Colori Standard:

La resistenza alla luce è buona non essendo inferiore a 6 nella scala Blue Wool. Le stampe completamente polimerizzate a caldo e quelle prodotte a temperature più basse usando FT-386 Catalyst, hanno mostrato una eccellente resistenza ai test di lavaggio I.S.O. N° 1 (40°C), 2 (50°C) e 3 (60°C).

Le stampe prodotte usando inchiostri catalizzati con AJ-333 sono resistenti ai programmi di lavaggio delicati, a basse temperature, tipo I.S.O. Test N° 1 (40°C). I colori hanno anche una buona resistenza al lavaggio a secco e possono essere stirati direttamente.

Colori Metallici:

La resistenza alla luce è buona ed hanno la stessa resistenza al lavaggio dei colori standard. AJ-475 e AJ-476 Metallic Gold e Silver hanno una ragionevole resistenza al lavaggio a secco. **Si sconsiglia la preparazione di tinte metalliche con le polveri MP-477 e MP-478 quando si richiede la resistenza al lavaggio a secco.**

Resistenza allo Sfregamento

Quando completamente polimerizzato, Texiscreen Aqua AJ ha una buona resistenza allo strofinamento sia bagnato che asciutto. Nel caso si richieda la massima resistenza allo sfregamento è possibile aggiungere, ai colori, fino al 10% di AJ-432 Binder Concentrate (Legante Concentrato).

Altri Usi

Può essere usato per la stampa di fondi e per il disegno a pennello su tessuti. È adatto per l'uso nelle scuole dove si richiedono inchiostri atossici e diluibili con acqua. A causa del contenuto di acqua in Texiscreen Aqua AJ non sarà possibile evitare alcune distorsioni della carta e del cartone.

Sistema di Miscelazione Colori Pantone

La gamma Texiscreen Aqua AJ include i 9 colori base Seritone più nero, bianco e trasparente per produrre le simulazioni dei 950 colori PANTONE della sezione patinata (suffisso "C").

Il sistema comprende inoltre:

- 1. Mazzetta colori PANTONE 1000**
- 2. Libretto Formulazioni**
Un libretto contenente le formulazioni date in percentuali a peso
- 3. Pacchetto Software**
Per PC IBM compatibili, contiene le 950 formulazioni PANTONE più:
 - Possibilità di archiviazione delle formule del cliente.
 - Calcolo automatico della quantità di inchiostro necessaria per la produzione.
 - Calcolo del costo della tinta al campione basato sul prezzo d'acquisto.
 - Un calcolatore di consumo per valutare la quantità d'inchiostro necessaria per un lavoro.

4. Bilance Elettroniche Pantone

Pre-programmate con le 950 formulazioni Pantone, per garantire la massima precisione e velocità.

AJ Metallici

AJ-475 Metallic Gold e AJ-476 Metallic Silver sono un'oro ed un'argento premiscelati pronti all'uso, con possibilità di variarne la viscosità (consultare la tabella "Diluizione"). La base per metallici AJ-382 è disponibile per l'uso con le polveri MP-477 e MP-478 Bright Metallic Gold e Silver che devono essere miscelate come segue:

MP-477 Bright Metallic Gold Powder (oro brillante), o MP-478 Bright Metallic Silver Powder (argento brillante) 20 parti a peso.

AJ-382 Metallic Ink Medium 100 parti a peso.

L'inchiostro preparato con la base più le polveri deve essere usato entro 24 ore dalla miscelazione. Dopo questo tempo, l'inchiostro può diventare inutilizzabile.

Gli inchiostri Texiscreen Metallic non devono essere miscelati con i colori standard Texiscreen.

Per la stampa a più colori bagnato su bagnato su tessuti scuri, si consiglia l'uso degli inchiostri Texopaque OP, Texopaque Aqua XE o Easiprint EZ (Consultare le relative Note Tecniche).

Il tono dei colori viene fortemente influenzato dal tessuto che si deve stampare e lo stesso colore può dare risultati sostanzialmente differenti su tessuti diversi.

Inchiostri Espandenti

Per la produzione di stampe tridimensionali sono disponibili EX-381 Extender Base ed EX-021 White. Possono essere prodotti colori supplementari miscelando EX-381 Extender Base con Pigmenti Concentrati TK o Hidrotint NH. Per dettagli sulle proporzioni di miscelazione consultare le relative Note Tecniche.

Colori Standard

Texiscreen Aqua AJ

AJ-001	Black
AJ-021	White
AJ-025 *	Opaque White
AJ-057 (s)	Primrose
AJ-046 (s)	Golden Yellow
AJ-103 (s)	Orange
AJ-122 (s)	Scarlet
AJ-152	Brick Red
AJ-153 (s)	Carmin
AJ-154 (s)	Fuchsia
AJ-132 (s)	Violet
AJ-218 (s)	Azure

AJ-219 Oxford Blue

AJ-316 (s)	Sea Green
AJ-315	Emerald Green
AJ-343	Brown
AJ-475	Metallic Gold
AJ-476	Metallic Silver

* = Non usare con AJ-333 Cold Cure Catalyst
(s) = Colori Base Seritone

AJ-381	Extender Base
AJ-403	Opaque White Base
AJ-382	Metallic Ink Medium

Colori Tricromatici Texiscreen Aqua AJ

AJ-052	Trichromatic Yellow
AJ-135	Trichromatic Magenta
AJ-215	Trichromatic Cyan
AJ-004	Trichromatic Black

Colori Fluorescenti Texiscreen Aqua AJ

AJ-053	Fluorescent Yellow L
AJ-105	Fluorescent Orange M
AJ-137	Fluorescent Red M
AJ-139	Fluorescent Magenta M
AJ-312	Fluorescent Green M

Legante Concentrato

AJ-432	Binder Concentrate
--------	--------------------

Catalizzatore per polimerizzazione a basse temperature

FT-386	FT Catalyst
--------	-------------

Catalizzatore per polimerizzazione a freddo

AJ-333	AJ Cold Cure Catalyst
--------	-----------------------

Polveri Metalliche per Texiscreen Aqua AJ

MP-477	Bright Metallic Gold Powder
MP-478	Bright Metallic Silver Powder

Inchiostri Espandenti Texiscreen Aqua

EX-021	Expantex White
EX-381	Expantex Extender Base

Additivi per Texiscreen Aqua

ZT-635	WB Flow Thinner
ZE-592	S303 WB Retarder (Ritardante)
ZE-596	WB Thickener (Addensante)

Prodotti Ausiliari

Durante la stampa i tessuti dovranno essere fissati al piano con un adesivo a pressione in modo da ottenere una buona definizione. Flash Fix, S-Fix Extra e T-Fix Extra adesivi spray o Drystick Extra sono adatti a questo scopo. (Consultare le relative note tecniche).

Norme di Sicurezza e di Utilizzo

Inchiostri Texiscreen Aqua AJ:

- Sono formulati in modo da non contenere alcun elemento chimico tossico.
- Non hanno punto di infiammabilità e quindi non sono soggetti alle Regolamentazioni sullo Stoccaggio dei Liquidi Altamente Infiammabili.
- Sono formulati in modo da non contenere Piombo o altri metalli pesanti e vengono testati per la conformità con la normativa C.E.E. EN71-3: 1988 Toy Safety Standard per la stampa su giocattoli.
- Non usare AJ-333 Cold Cure Catalyst con colori AJ Metallic poiché possono provocare una reazione esotermica che potrebbe causare l'esplosione della confezione.
- Le porporine MP-477 e MP-478 Bright Metallic Gold (Oro) e Silver (Argento) non devono essere travasate, poiché possono causare scariche elettrostatiche, particolarmente utilizzando grandi quantità di polvere. Durante il travaso di queste polveri, da un contenitore all'altro, sarà necessario collegare equipotenzialmente i contenitori (messa a terra) in modo da evitare cariche elettrostatiche.

Informazioni dettagliate sulle norme di sicurezza e le modalità d'impiego degli inchiostri Texiscreen Aqua AJ e relativi solventi sono riportate sulle Schede di Sicurezza Sericol e sono disponibili su richiesta.

Informazioni sulla Sicurezza Ambientale

Inchiostri Texiscreen Aqua AJ:

- Non contengono metalli pesanti.
- Non contengono sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.
- Sono formulati esenti da idrocarburi aromatici che hanno un effetto nocivo verso l'ambiente.
- Sono esenti da qualsiasi solvente volatile e sono quindi meno dannosi sull'ambiente se paragonati a prodotti a base solvente.

Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questa nota tecnica, come pure i dati tecnici forniti dai responsabili della nostra azienda, verbalmente o per scritto, sono basati sulle conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tenere presente che tale accuratezza non può garantire ogni possibile applicazione dei nostri prodotti, poiché i metodi di fabbricazione e di stampa, relativi ai vari materiali, possono variare. Per le stesse ragioni i nostri prodotti sono venduti senza garanzie ed a condizione che l'utilizzatore esegua con esse delle prove di compatibilità che soddisfino le sue particolari richieste. Poiché la nostra politica di lavoro è portata al continuo miglioramento dei prodotti da noi venduti, le informazioni contenute in questa nota tecnica, potrebbero, ad un certo punto, rivelarsi superate. Si consiglia pertanto all'utilizzatore di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali. Questa nota tecnica è stata tradotta dall'originale fornito da Sericol Ltd - Pysons Road - Broadstairs - Kent CT10 2LE - England (GB). Rif. C4/9944

Data di

Pubblicazione : 15 Febbraio 1996