

JT 8300 Dot Series

Pellicola monomerica calandrata in PVC con adesivo puntiforme per pubblicità indoor di breve durata

→ Edilizia

MATERIALE FRONTALE	DEL	Morbida pellicola calandrata monomerica in da 120 µm La pellicola JT 8300 WM-RTDot ha una finitura bianca opaca, la JT 8300 CG-RT Dot una finitura trasparente lucida
ADESIVO		Acrilico a Emulsione Trasparente Rimovibile
LINER		Kraft patinato 140 g/mq

→ Vantaggi

- Applicazione e rimovibilità semplici e veloci grazie all'adesivo puntiforme
- Buona stampabilità su tutte le piattaforme principali
- Eccellente trasparenza con minima interferenza visiva causata dai dots
- Buona adesione su vetro e superfici lisce
- L'applicazione non richiede l'uso di acqua o di strumenti specifici

→ Applicazioni della pellicola JT 8300 Dot Series

- Adatto ad applicazioni indoor di breve durata per campagne di comunicazione e pubblicitarie, attività promozionali, lancio prodotti, fiere.
- Compatibile con vetro e superfici lisce e uniformi.
- Compatibile con applicazioni su alubond, porte lisce e superfici verniciate lisce.

→ Stampa

Questo prodotto è compatibile con la stampa ink-jet con inchiostri eco-solvent, UV e latex su stampanti di grande formato.

In caso di stampa con inchiostri UV Cured, occorre adattare le impostazioni relative alla velocità di stampa e di polimerizzazione delle lampade..

Per ottenere la migliore qualità di stampa possibile, assicurarsi di utilizzare i giusti profili ICC e la corretta configurazione della stampante. È possibile ottenere i profili dalle nostre sussidiarie, dai distributori o scaricandoli da www.mactacgraphics.eu.

I profili ICC sono forniti unicamente come risorsa per i clienti. L'ambiente di stampa, la natura specifica del singolo impianto di stampa, gli inchiostri e il software possono influire significativamente sul risultato finale. È responsabilità del cliente stabilire l'adeguatezza di qualsiasi profilo a essere utilizzato nel proprio specifico ambiente di stampa.

Nota Importante: La serie JT 8300 Dot non è concepita per essere stampata senza profili ICC su stampanti ink-jet con tecnologia Latex.

Condizioni della sala stampa:

Stampare in una sala stampa condizionata a $\pm 23^{\circ}\text{C}$ (73°F) e 50% di umidità relativa.

Nota bene: per risultati ottimali durante l'applicazione, la pellicola stampata deve essere interamente asciutta. La presenza del solvente ammorbidisce la pellicola e la rende più allungabile. Un'asciugatura inadeguata della stampa ridurrà le prestazioni dell'adesivo aumentando il rischio di sollevamento dei bordi, eccessiva contrazione, delaminazione ed eccessivo trasferimento di adesivo. La grafica stampata va collocata in un ulteriore dispositivo di asciugatura per almeno 24 ore (preferibilmente a una temperatura di 30°C). Se non sono disponibili ulteriori dispositivi di asciugatura, occorre prolungare il tempo di asciugatura della grafica di 36-48 ore stendendo la stampa su una superficie piana o appendendola ad asciugare con uno spazio sufficiente a garantire un adeguato flusso d'aria sulla superficie della pellicola. Mantenendo la grafica arrotolata non si consente l'evaporazione dei solventi.

Solventi trattenuti a livello della stampa influenzeranno in maniera negativa l'adesione dei bordi. Si raccomanda di applicare un gradiente di stampa al bordo della grafica o un bordo bianco attorno alla grafica per la stampa di poster a solvente.

→ Laminazione

La pellicola **JT 8300 Dot Series** non è concepita per la laminazione.

→ Metodo di applicazione

La pellicola **JT 8300 Dot Series** deve essere applicata seguendo le linee guida di applicazione autoadesiva che si trovano sul sito Web www.mactacgraphics.eu, nella sezione di assistenza clienti.

Non utilizzare il metodo di applicazione bagnato.

Il prodotto può essere facilmente rimosso staccandolo da un bordo.

Possibili residui di adesivo sui substrati in seguito a un'esposizione prolungata del prodotto agli UV e alle alte temperature. La rimozione di grafiche a 5 cm/sec lascia minori residui di adesivo.

In caso di residui di adesivo, i substrati devono essere puliti con alcol isopropilico.

Limiti: Vista la notevole variabilità delle superfici di applicazione, di sigillanti e vernici, Mactac non accetta rivendicazioni in caso di applicazioni o rimozioni non riuscite.

È responsabilità dell'utente, previa una serie di test, stabilire l'idoneità del prodotto per l'applicazione specifica.

→ Durata

La durata indoor prevista del prodotto non stampato in Europa Centrale (Zona 1) è di **massimo 1 anno**.

Le presenti informazioni sono basate su esperienze reali.

e sull'invecchiamento artificiale in conformità con quanto stabilito dalla norma ISO 4892-2.

→ Durata di conservazione

1 anno immagazzinato ad una temperatura compresa tra 15 a 25°C e a $\pm 50\%$ di umidità relativa (nella confezione originale).

→ Proprietà fisiche

	VALORI TIPICI	METODO DI PROVA
Dati relativi all'adesivo, 23°C Presenza rapida su vetro (N/25 mm) Staccamento 24 h su vetro (N/25 mm)	3,8 2,5	FTM 9 FTM 1
Stabilità dimensionale contrazione:48 ore a 70°C (applicato su alluminio)	Max 0,5mm	FTM 14
Gamme di temperature Temperatura minima di applicazione: Intervallo temperatura di servizio	+ 10°C da - 20°C a + 70°C	
Infiammabilità	Autoestingente	Metodo di prova Mactac

→ Trasporto

Per assicurare la massima facilità di trasporto, è possibile arrotolare il **JT 8300 Dot Series** con l'immagine all'esterno, con un diametro minimo di 15 cm (ad esempio su un'anima da 6"). La stampa deve essere completamente asciutta e protetta in un sacchetto di plastica. Durante il trasporto o lo stoccaggio, non esporre la stampa a cambiamenti estremi di temperatura e umidità.

→ **Nota generale:** fattori che influiscono negativamente sull'adesione

Per garantire l'adeguatezza dell'applicazione testare sempre la costruzione proposta nelle condizioni di applicazioni e di utilizzo finale effettive prima di procedere alla produzione completa.

La rimovibilità del **JT 8300 Dot Series** può essere influenzata negativamente dai seguenti materiali: polistirene, superfici verniciate in nitrocellulosa e PVC morbido. Con questi substrati nel tempo si può verificare un aumento di adesione e, al momento della rimozione, si potranno notare residui di adesivo.

I seguenti fattori possono modificare l'adesione dell'autoadesivo:

- Polvere, sporcizia, grasso, ossidazione.
- Materiali dalla bassa tensione superficiale quali polietilene, polipropilene, ecc.
- L'applicazione a temperature inferiori al minimo indicato e l'uso al di fuori degli intervalli di temperatura raccomandati devono essere evitati.

NOTA IMPORTANTE

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Tutte le affermazioni, le informazioni tecniche e le indicazioni di Mactac sono basate su test ritenuti affidabili, ma non costituiscono alcun tipo di garanzia. Tutti i prodotti di Mactac sono venduti con l'intesa che l'acquirente abbia stabilito in maniera indipendente l'adeguatezza di tali prodotti per i suoi scopi. Tutti i prodotti Avery Dennison sono venduti alle condizioni descritte nei termini e condizioni di vendita standard di Avery Dennison. Si veda la pagina <http://terms.europe.averydennison.com>

ASSISTENZA TECNICA



Tel: +32 (0)67-346 211
Fax: +32 (0)67-330 574
E-mail: mactac.europe@mactac.eu
Sito Web: www.mactacgraphics.eu