

# NYLOBAG NB

## Sistema mono-bicomponente

### Nota tecnica

Gli inchiostri Nylobag NB sono stati formulati per la stampa diretta sia su borse in nylon che su molti altri tessuti sintetici.

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

##### Essiccazione

All'aria: 30-60 minuti lasciare poi su essiccatoio per tutta la notte.

Forno a convettori: 100°C (212°F) per 2 minuti.

##### Diluizione e Pulizia

Fino al 10% con ZE- 805 Nylo Thinner o VTC.

Per la massima coprenza, stampare l'inchiostro senza diluire.

In ambienti di lavoro molto caldi usare fino al 10% di ZE-806 Nylo Retarder o VTCR.

Pulire con Diluente VTC, ZE-805 Nylo Thinner, Seriwash Universal Screenwash o Actisol Superjet Screen Spray.

##### Tessuto

Per la massima coprenza: mono.34-62T fili/cm<sup>2</sup>.

Stampa di dettagli fini: mono.77T-90T fili/cm<sup>2</sup>.

##### Tipo di Matrice

Tutte quelle con resistenza ai solventi

Raccomandate Dirasol 916

##### Copertura e N° di Fili

16m<sup>2</sup>/lt. con mono. 43T fili/cm<sup>2</sup>.

##### Tessuti

Molti tipi di nylon, poliesteri ed altri tessuti sintetici.

##### Gamma Colori

19 colori incluso i fluorescenti

##### Proprietà

Alta coprenza. Buona flessibilità. Eccellente resistenza ai lavaggi. Eccellente adesione. Pigmentazione senza piombo.

**IMPORTANTE: Mescolare bene prima dell'uso. Prima di intraprendere il ciclo produttivo, controllare sempre le caratteristiche dell'inchiostro e le compatibilità dei tessuti, per assicurarsi una perfetta adesione.**

#### ADDITIVI

Catalizzatore:

Nylobag NB può essere usato come un semplice monocomponente ma per rispondere ad esigenze particolari si raccomanda la miscelazione dei colori con NB-386 NB Catalyst.

NB Catalyst è disponibile per migliorare le proprietà di adesione e resistenza ai lavaggi e per ridurre il pericolo del deterioramento dell'adesione nel tempo.

Gli inchiostri catalizzati hanno una durata approssimativa di 8 ore. Bisogna valutare la quantità di inchiostro da utilizzare per il lavoro giornaliero; mescolare a fondo l'inchiostro base ed il catalizzatore nelle seguenti proporzioni:

Inchiostro Nylobag NB	90 parti a peso
NB Catalyst	10 parti a peso

**Alla fine del ciclo produttivo, l'inchiostro catalizzato avanzato dovrà essere scartato.**

Hold-Out Additive:

Quando si usa l'inchiostro catalizzato, sarà possibile ottenere un'ottima tenuta su tessuti assorbenti con l'impiego di ZE-811 Hold Out Additive che deve essere aggiunto nelle seguenti proporzioni:

Inchiostro Nylobag NB (Catalizzato)	100 parti a peso
ZE-811 Hold Out Additive	1 parte a peso

Si sconsiglia l'uso di ZE-811 negli inchiostri non catalizzati.

Flexibility Additive:

Quando si usano inchiostri catalizzati, la flessibilità su tessuti molto leggeri può essere migliorata aggiungendo NB-431 Flexibility Additive che deve essere aggiunto agli inchiostri catalizzati nelle seguenti proporzioni:

Inchiostro Nylobag NB (Catalizzato)	90 parti a peso
NB-431 Flexibility Additive	10 parti a peso

Si sconsiglia l'uso di NB-431 negli inchiostri non catalizzati.

## TEST DI ADESIONE E PRE-PRODUZIONE

Gli inchiostri Nylobag NB possiedono buona adesione e flessibilità su molti nylon, poliesteri e altri tessuti sintetici.

Alcuni tessuti, possono essere impregnati con impermeabilizzanti che potrebbero creare problemi di adesione anche parecchio tempo dopo la stampa. Per molti tipi di materiali impermeabilizzati o siliconati sarà possibile ottenere un risultato migliore usando gli inchiostri Nylotex NX (Consultare la relativa Nota Tecnica).

Per ottenere e mantenere la massima adesione si consiglia di catalizzare l'inchiostro prima dell'uso. Quando è tollerata una coprenza inferiore, spesso è possibile migliorare ulteriormente l'adesione stampando con una minore viscosità che permetterà una maggiore penetrazione nel tessuto.

**In alcuni casi, una incompatibilità fra inchiostro e tessuto può provocare una riduzione della resistenza allo strappo sull'area stampata, specialmente se l'inchiostro catalizzato viene impiegato per la stampa su tessuti molto leggeri.**

## RESISTENZA AI LAVAGGI

Gli inchiostri non catalizzati hanno mostrato una buona resistenza ai test di lavaggio I.S.O. No. 1 (40°C).

Gli inchiostri catalizzati, con l'eccezione dei colori fluorescenti coprenti, hanno una eccellente resistenza ai test di lavaggio I.S.O. No. 3 (60°C) e 4 (95°C).

Gli inchiostri fluorescenti coprenti catalizzati hanno una eccellente resistenza ai test di lavaggio I.S.O. No. 3 (60°C).

Gli inchiostri Catalizzati possiedono una buona resistenza al lavaggio a secco.

## AGGIUNTA DI UNIVERSAL TINTERS

I pigmenti Universal Tinters possono essere usati per migliorare la forza colore. **In ogni caso, un'aggiunta superiore al 5% può portare ad una significativa riduzione delle proprietà di adesione.** E' consigliato eseguire delle prove prima di iniziare il ciclo produttivo.

## TRANSFER PER ABBIGLIAMENTO DA LAVORO

Gli inchiostri catalizzati Nylobag NB possono essere usati per stampare transfer per abbigliamento sportivo in grado di resistere ai processi di lavaggio industriale.

## GAMMA COLORI

Nylobag NB

NB-001	Black
NB-021	White
NB-042	Light Chrome
NB-045	Yellow
NB-043	Mid Chrome
NB-101	Light Orange
NB-162	Light Red
NB-134	Red
NB-124	Deep Red
NB-154	Fuchsia
NB-127	Deep Violet
NB-227	Light Blue
NB-212	Blue
NB-320	Green
NB-381	Extender Base

## Colori Fluorescenti Coprenti

NB-007	Opaque Fluorescent Yellow L
NB-119	Opaque Fluorescent Orange M
NB-179	Opaque Fluorescent Red M
NB-180	Opaque Fluorescent Magenta M
NB-294	Opaque Fluorescent Green M

## ADDITIVI

NB-386	NB Catalyst
NB-431	Flexibility Additive
ZE-811	Hold Out Additive

## SOLVENTI SERICOL

ZE-805	Nylo Thinner
ZE-806	Nylo Retarder

## SOLVENTI IMAS GRAFICA

VTC	Diluyente VTC
VTGR	Diluyente VTC Ritardato

## FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

- È certificata ISO14001 – International Environmental Standard
- È impegnata per ridurre al minimo i rischi per gli utilizzatori e l'impatto che le proprie attività possono avere sull'ambiente esterno, a partire dalla formulazione, fino alla produzione e alla distribuzione
- Un Team di Ricerca e Sviluppo, che lavora secondo le norme di Salute, Sicurezza e Rispetto Ambientale, ha definito un progetto denominato "Creare per la Salute, la Sicurezza e l'Ambiente", con l'intento di sviluppare prodotti con il minor impatto sulla salute, la sicurezza e l'ambiente.
- Vengono regolarmente monitorate e riesaminate le attività e gli impatti che queste possono avere, ridefinendo gli obiettivi come parti di un continuo processo di miglioramento.

È impegnata a ridurre gli scarti di materiali attraverso l'uso delle materie prime, dell'energia ed acqua, tramite il riutilizzo ed il riciclo

## NORME DI SICUREZZA E DI UTILIZZO

Inchiostri Nylobag NB:

- Sono formulati in modo da non contenere alcun elemento chimico (tossico) reprotossico, mutageno o cancerogeno
- Devono essere immagazzinati lontano da fonti di calore.
- Contengono bario e quindi non devono essere utilizzati su oggetti che possano essere succhiati o masticati da bambini

NB-386 NB Catalyst

- Contiene isocianato e non dovrebbe essere usato da persone che soffrono di bronchiti e di sintomi asmatici

Informazioni dettagliate sulle norme di sicurezza e le modalità d'impiego degli inchiostri Nylobag NB e relativi solventi sono riportate sulle Schede di Sicurezza Sericol e sono disponibili su richiesta.

## INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA AMBIENTALE

Inchiostri Nylobag NB:

- Non contengono sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.
- Sono formulati esenti da idrocarburi aromatici che hanno un effetto nocivo verso l'ambiente.

NB-386 NB Catalyst:

- Non contiene sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.

*Le informazioni e le raccomandazioni di questa nota tecnica sono basate su conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tener presente che a causa del grande numero di possibili fattori che possono influenzare la produzione dei substrati ed i processi di produzione, raccomandiamo all'utilizzatore di eseguire sempre prove di compatibilità, nelle condizioni che soddisfino la sua specifica necessità. Per queste ragioni, alle informazioni sopraindicate non è legata alcuna garanzia legalmente vincolante su particolari proprietà o dell'affidabilità di applicazioni specifiche. Le informazioni contenute in questa nota tecnica sono tratte dall'originale del fornitore e potrebbero, ad un certo punto, rivelarsi superate. Si consiglia pertanto di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali. Questa nota tecnica è stata tradotta dall'originale fornito da Sericol Ltd – Pysons Road – Broadstair – Kent CT10 2LE – England (GGB) Rif. 7745/C10*  
**Luglio 2017**