

NYLOBAG NB

Sistema mono-bicomponente

Nota tecnica

Gli inchiostri Nylobag NB sono stati formulati per la stampa diretta sia su borse in nylon che su molti altri tessuti sintetici.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Essiccazione

All'aria: 30-60 minuti lasciare poi su essiccatoio per tutta la notte.

Forno a convettori: 100°C (212°F) per 2 minuti.

Diluizione e Pulizia

Fino al 10% con ZE- 805 Nylo Thinner o VTC.

Per la massima coprenza, stampare l'inchiostro senza diluire.

In ambienti di lavoro molto caldi usare fino al 10% di ZE-806 Nylo Retarder o VTCR.

Pulire con Diluente VTC, ZE-805 Nylo Thinner, Seriwash Universal Screenwash o Actisol Superjet Screen Spray.

Tessuto

Per la massima coprenza: mono.34-62T fili/cm².

Stampa di dettagli fini: mono.77T-90T fili/cm².

Tipo di Matrice

Tutte quelle con resistenza ai solventi

Raccomandate Dirasol 916

Copertura e N° di Fili

16m²/lt. con mono. 43T fili/cm².

Tessuti

Molti tipi di nylon, poliesteri ed altri tessuti sintetici.

Gamma Colori

19 colori incluso i fluorescenti

Proprietà

Alta coprenza. Buona flessibilità. Eccellente resistenza ai lavaggi. Eccellente adesione. Pigmentazione senza piombo.

IMPORTANTE: Mescolare bene prima dell'uso. Prima di intraprendere il ciclo produttivo, controllare sempre le caratteristiche dell'inchiostro e le compatibilità dei tessuti, per assicurarsi una perfetta adesione.

ADDITIVI

Catalizzatore:

Nylobag NB può essere usato come un semplice monocomponente ma per rispondere ad esigenze particolari si raccomanda la miscelazione dei colori con NB-386 NB Catalyst.

NB Catalyst è disponibile per migliorare le proprietà di adesione e resistenza ai lavaggi e per ridurre il pericolo del deterioramento dell'adesione nel tempo.

Gli inchiostri catalizzati hanno una durata approssimativa di 8 ore. Bisogna valutare la quantità di inchiostro da utilizzare per il lavoro giornaliero; mescolare a fondo l'inchiostro base ed il catalizzatore nelle seguenti proporzioni:

Inchiostro Nylobag NB	90 parti a peso
NB Catalyst	10 parti a peso

Alla fine del ciclo produttivo, l'inchiostro catalizzato avanzato dovrà essere scartato.

Hold-Out Additive:

Quando si usa l'inchiostro catalizzato, sarà possibile ottenere un'ottima tenuta su tessuti assorbenti con l'impiego di ZE-811 Hold Out Additive che deve essere aggiunto nelle seguenti proporzioni:

Inchiostro Nylobag NB (Catalizzato)	100 parti a peso
ZE-811 Hold Out Additive	1 parte a peso

Si sconsiglia l'uso di ZE-811 negli inchiostri non catalizzati.

Flexibility Additive:

Quando si usano inchiostri catalizzati, la flessibilità su tessuti molto leggeri può essere migliorata aggiungendo NB-431 Flexibility Additive che deve essere aggiunto agli inchiostri catalizzati nelle seguenti proporzioni:

Inchiostro Nylobag NB (Catalizzato)	90 parti a peso
NB-431 Flexibility Additive	10 parti a peso

Si sconsiglia l'uso di NB-431 negli inchiostri non catalizzati.

TEST DI ADESIONE E PRE-PRODUZIONE

Gli inchiostri Nylobag NB possiedono buona adesione e flessibilità su molti nylon, poliesteri e altri tessuti sintetici.

Alcuni tessuti, possono essere impregnati con impermeabilizzanti che potrebbero creare problemi di adesione anche parecchio tempo dopo la stampa. Per molti tipi di materiali impermeabilizzati o siliconati sarà possibile ottenere un risultato migliore usando gli inchiostri Nylotex NX (Consultare la relativa Nota Tecnica).

Per ottenere e mantenere la massima adesione si consiglia di catalizzare l'inchiostro prima dell'uso. Quando è tollerata una coprenza inferiore, spesso è possibile migliorare ulteriormente l'adesione stampando con una minore viscosità che permetterà una maggiore penetrazione nel tessuto.

In alcuni casi, una incompatibilità fra inchiostro e tessuto può provocare una riduzione della resistenza allo strappo sull'area stampata, specialmente se l'inchiostro catalizzato viene impiegato per la stampa su tessuti molto leggeri.

RESISTENZA AI LAVAGGI

Gli inchiostri non catalizzati hanno mostrato una buona resistenza ai test di lavaggio I.S.O. No. 1 (40°C).

Gli inchiostri catalizzati, con l'eccezione dei colori fluorescenti coprenti, hanno una eccellente resistenza ai test di lavaggio I.S.O. No. 3 (60°C) e 4 (95°C).

Gli inchiostri fluorescenti coprenti catalizzati hanno una eccellente resistenza ai test di lavaggio I.S.O. No. 3 (60°C).

Gli inchiostri Catalizzati possiedono una buona resistenza al lavaggio a secco.

AGGIUNTA DI UNIVERSAL TINTERS

I pigmenti Universal Tinters possono essere usati per migliorare la forza colore. **In ogni caso, un'aggiunta superiore al 5% può portare ad una significativa riduzione delle proprietà di adesione.** E' consigliato eseguire delle prove prima di iniziare il ciclo produttivo.

TRANSFER PER ABBIGLIAMENTO DA LAVORO

Gli inchiostri catalizzati Nylobag NB possono essere usati per stampare transfer per abbigliamento sportivo in grado di resistere ai processi di lavaggio industriale.

GAMMA COLORI

Nylobag NB

NB-001	Black
NB-021	White
NB-042	Light Chrome
NB-045	Yellow
NB-043	Mid Chrome
NB-101	Light Orange
NB-162	Light Red
NB-134	Red
NB-124	Deep Red
NB-154	Fuchsia
NB-127	Deep Violet
NB-227	Light Blue
NB-212	Blue
NB-320	Green
NB-381	Extender Base

Colori Fluorescenti Coprenti

NB-007	Opaque Fluorescent Yellow L
NB-119	Opaque Fluorescent Orange M
NB-179	Opaque Fluorescent Red M
NB-180	Opaque Fluorescent Magenta M
NB-294	Opaque Fluorescent Green M

ADDITIVI

NB-386	NB Catalyst
NB-431	Flexibility Additive
ZE-811	Hold Out Additive

SOLVENTI SERICOL

ZE-805	Nylo Thinner
ZE-806	Nylo Retarder

SOLVENTI IMAS GRAFICA

VTC	Diluyente VTC
VTGR	Diluyente VTC Ritardato

FUJIFILM SPECIALITY INK SYSTEMS LIMITED

- È certificata ISO14001 – International Environmental Standard
- È impegnata per ridurre al minimo i rischi per gli utilizzatori e l'impatto che le proprie attività possono avere sull'ambiente esterno, a partire dalla formulazione, fino alla produzione e alla distribuzione
- Un Team di Ricerca e Sviluppo, che lavora secondo le norme di Salute, Sicurezza e Rispetto Ambientale, ha definito un progetto denominato "Creare per la Salute, la Sicurezza e l'Ambiente", con l'intento di sviluppare prodotti con il minor impatto sulla salute, la sicurezza e l'ambiente.
- Vengono regolarmente monitorate e riesaminate le attività e gli impatti che queste possono avere, ridefinendo gli obiettivi come parti di un continuo processo di miglioramento.

È impegnata a ridurre gli scarti di materiali attraverso l'uso delle materie prime, dell'energia ed acqua, tramite il riutilizzo ed il riciclo

NORME DI SICUREZZA E DI UTILIZZO

Inchiostri Nylobag NB:

- Sono formulati in modo da non contenere alcun elemento chimico (tossico) reprotossico, mutageno o cancerogeno
- Devono essere immagazzinati lontano da fonti di calore.
- Contengono bario e quindi non devono essere utilizzati su oggetti che possano essere succhiati o masticati da bambini

NB-386 NB Catalyst

- Contiene isocianato e non dovrebbe essere usato da persone che soffrono di bronchiti e di sintomi asmatici

Informazioni dettagliate sulle norme di sicurezza e le modalità d'impiego degli inchiostri Nylobag NB e relativi solventi sono riportate sulle Schede di Sicurezza Sericol e sono disponibili su richiesta.

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA AMBIENTALE

Inchiostri Nylobag NB:

- Non contengono sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.
- Sono formulati esenti da idrocarburi aromatici che hanno un effetto nocivo verso l'ambiente.

NB-386 NB Catalyst:

- Non contiene sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.

Le informazioni e le raccomandazioni di questa nota tecnica sono basate su conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tener presente che a causa del grande numero di possibili fattori che possono influenzare la produzione dei substrati ed i processi di produzione, raccomandiamo all'utilizzatore di eseguire sempre prove di compatibilità, nelle condizioni che soddisfino la sua specifica necessità. Per queste ragioni, alle informazioni sopraindicate non è legata alcuna garanzia legalmente vincolante su particolari proprietà o dell'affidabilità di applicazioni specifiche. Le informazioni contenute in questa nota tecnica sono tradotte dall'originale del fornitore e potrebbero, ad un certo punto, rivelarsi superate. Si consiglia pertanto di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali. Questa nota tecnica è stata tradotta dall'originale fornito da Sericol Ltd – Pysons Road – Broadstair – Kent CT10 2LE – England (GGB) Rif. 7745/C10
Luglio 2017