

# NYLOMAX OPAQUE NOPE

## Inchiostro tessile

### Nota tecnica

**NyloMax Opaque NOPE** è un inchiostro coprente studiato specificatamente per la stampa diretta su nylon pesanti e poliesteri, tessuti sintetici, cotone, misti cotone/poliestere e in genere tutti i tessuti trattati per essere resistenti all'acqua.

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

##### Proprietà

- Finitura lucida
- Alta coprenza
- Alta flessibilità
- Eccellente adesione
- Eccellente resistenza ai lavaggi
- Esente da piombo

##### Essiccazione

All'aria: 30/60 minuti, lasciare riposare su un essiccatoio per tutta la notte.

Forno a convettori o infrarossi: 100°C per 2 minuti

##### Diluizione

Per ottenere la massima coprenza, stampare non diluito

Diluire al 10% con ZV-557 o VTC.

In ambienti di lavoro molto caldi diluire al 10% ZV-558 o VTCR.

##### Lavaggio

Lavare con VTC

##### Tessuto

Per la massima coprenza: 34-62 fili

Per dettagli fini: mono 77-100 fili/ cm<sup>2</sup>

##### Tipo di matrice

Utilizzare emulsioni e filler con resistenza ai solventi

Emulsione Matrix 264 Universal

##### Copertura e n° di fili

Fino a 26 m<sup>2</sup>/kg con tessuto 43 fili/ cm<sup>2</sup>

##### Gamma Colori

14 colori miscelabili fra loro

1 argento

5 colori fluorescenti

##### IMPORTANTE:

Mescolare bene prima dell'uso.

#### CATALIZZATORE

La serie NyloMax Opaque NOPE può essere usata come un semplice monocomponente ma, per rispondere ad esigenze particolari, è disponibile NOPE-386 Catalyst per migliorare le proprietà di adesione e resistenza ai lavaggi. Gli inchiostri catalizzati hanno una durata approssimativa di 8 ore. Bisogna valutare la quantità dell'inchiostro che si impiegherà per il lavoro giornaliero; mescolare a fondo l'inchiostro base ed il catalizzatore nelle seguenti proporzioni:

Inchiostro NyloMax Opaque NOPE	90 parti a peso
NOPE-386 Catalyst	10 parti a peso (90%+10%)

**Alla fine del ciclo produttivo, l'inchiostro catalizzato avanzato dovrà essere scartato**

Hold-Out Additive:

Quando si usa l'inchiostro catalizzato, sarà possibile ottenere un'ottima tenuta su tessuti assorbenti con l'impiego di ZE-811 Hold Out Additive che deve essere aggiunto nelle seguenti proporzioni:

Inchiostro NyloMax NOPE (Catalizzato)	100 parti a peso
ZE-811 Hold Out Additive	1 parte a peso

Si sconsiglia l'uso di ZE-811 negli inchiostri non catalizzati.

#### ADESIONE

Gli inchiostri NyloMax Opaque NOPE possiedono una buona adesione e flessibilità su molti tessuti che sono stati trattati per la resistenza all'acqua.

Alcuni tessuti possono essere impregnati o trattati con particolari agenti impermeabilizzanti che potrebbero creare problemi di adesione, anche parecchio tempo dopo la stampa.

Per ottenere e mantenere la massima adesione si consiglia di catalizzare l'inchiostro prima dell'uso.

Quando è tollerata una coprenza inferiore, spesso è possibile migliorare ulteriormente l'adesione stampando con una minore viscosità che permetterà una maggiore penetrazione nel tessuto.

**In alcuni casi, una incompatibilità fra inchiostro e tessuto può provocare una riduzione della resistenza allo strappo sull'area stampata, specialmente se**

# NYLOMAX OPAQUE NOPE

l'inchiostro catalizzato viene impiegato per la stampa su tessuti molto leggeri.

## RESISTENZA

Gli inchiostri non catalizzati hanno un'eccellente resistenza ai test di lavaggio I.S.O. No. 1 (40°C).

Gli inchiostri catalizzati hanno un'eccellente resistenza ai lavaggi I.S.O. No. 3 (60°C) e 4 (95°C).

Le proprietà di resistenza ai lavaggi varieranno secondo il tipo di tessuto e l'uso o meno di un inchiostro catalizzato.

## TRANSFER PER ABBIGLIAMENTO DA LAVORO

Gli inchiostri NyloMax Opaque NOPE catalizzati possono essere usati per produrre transfer per abiti da lavoro o badge resistenti alle alte temperature dei sistemi industriali di lavaggio.

## GAMMA COLORI

### Colori Standard

NOPE-001 Black  
NOPE-010 White  
NOPE-042 Light Yellow  
NOPE-043 Yellow  
NOPE-045 Mid Yellow  
NOPE-101 Orange  
NOPE-134 Red  
NOPE-124 Deep Red  
NOPE-154 Magenta  
NOPE-127 Violet  
NOPE-227 Light Blue  
NOPE-212 Blue  
NOPE-320 Green  
NOPE-461 Bright Silver  
NOPE-381 Mixing Base

### Colori fluorescenti

NOPE-077 Opaque Fluorescent Yellow L  
NOPE-119 Opaque Fluorescent Orange M  
NOPE-179 Opaque Fluorescent Red M  
NOPE-180 Opaque Fluorescent Magenta M  
NOPE-294 Opaque Fluorescent Green M

### Catalizzatori

NOPE-386 Catalyst

## DILUENTI

VTC Diluente Standard  
ZV-557HF Diluente Medio  
ZV-558 Diluente Ritardato  
VTCR Diluente Ritardato

## NORME DI SICUREZZA E DI UTILIZZO

### Inchiostri NyloMax Opaque NOPE

- Sono formulati in modo da non contenere alcun elemento chimico (tossico) reprotossico, mutageno o cancerogeno
- Sono formulati esenti da piombo o altri metalli pesanti.
- Devono essere immagazzinati lontano da fonti di calore

### NOPE-386 Catalyst

- Contiene isocianato e non dovrebbe essere usato da persone che soffrono di bronchiti e di sintomi asmatici

### Inchiostri NyloMax Opaque NOPE & NOPE-386 Catalyst

- Hanno un punto di infiammabilità superiore a 61°C e quindi non sono classificati come sostanze pericolose in base al Regolamento delle Sostanze Pericolose ed Esplosive per l'Atmosfera (DSEAR)

Per maggiori informazioni relative all'utilizzo e alla sicurezza degli inchiostri NyloMax Opaque NOPE consultare la Scheda di Sicurezza

## INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA AMBIENTALE

### Inchiostri NyloMax Opaque NOPE & NOPE-386

Non contengono sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.

*Le informazioni e le raccomandazioni di questa nota tecnica sono basate su conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tener presente che a causa del grande numero di possibili fattori che possono influenzare la produzione dei substrati ed i processi di produzione, raccomandiamo all'utilizzatore di eseguire sempre prove di compatibilità, nelle condizioni che soddisfino la sua specifica necessità. Per queste ragioni, alle informazioni sopraindicate non è legata alcuna garanzia legalmente vincolante su particolari proprietà o dell'affidabilità di applicazioni specifiche. Si consiglia di assicurarsi che le informazioni contenute nella nota tecnica siano sempre attuali - Luglio 2017*