

PREMIUM STYRENE

Polistirolo Antiurto

Nota tecnica

Premium Styrene è una gamma di polistiroli con finiture lucide ed opache, in lastre, appositamente formulati per la stampa serigrafica ed offset. La qualità della superficie facilita l'ancoraggio degli inchiostri da stampa.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Peso Specifico	1,05 gr/cm ³
Vicat B (5 Kg)	97-105 °C
Izod	90-120 J/m
Carico alla rottura	>300 Kg/cm ²
Allungamento alla rottura	30-35 %
Temperatura di rammollimento	75-85 °C
Temperatura di lavorazione	120-230 °C
Temperatura di decomposizione	Superiore ai 200 °C

IMPORTANTE: Controllare sempre le caratteristiche di adesione degli inchiostri sui singoli lotti prima di intraprendere il ciclo produttivo.

COMPATIBILITA' CON INCHIOSTRI

Il polistirene è sensibile ai solventi forti che ne aggrediscono la struttura stessa, creando screpolatura dell'inchiostro (effetto ragnatela) e, in alcuni casi, arrivando fino alla rottura del materiale medesimo anche a distanza dal momento della stampa.

Per evitare problemi si consiglia di usare solamente inchiostri e diluenti adatti per polistirene, testandone comunque la compatibilità su ogni singolo lotto di produzione. Nella tabella 'Compatibilità' a pagina 3 sono riportate alcune indicazioni sugli inchiostri più adatto per la stampa su questi materiali.

Anche il contatto prolungato con l'inchiostro può essere causa di problemi quindi, una volta stampato, è consigliabile essiccare velocemente la stampa passando la lastra in forno.

Il Polistirene non contiene plastificanti è, quindi, non è soggetto a 'migrazioni' o problemi similari.

FILM PROTETTIVI

Premium Styrene Monolucido è protetto con film su lato lucido. Le tracce di adesivo lasciate dalle carte protettive sulle lastre di Polistirene dovranno essere attentamente rimosse, prima della stampa, usando prodotti direttamente consigliati dal produttore.

Dopo la stampa, quando i lavori realizzati con Premium Styrene devono essere protetti con film, è **essenziale assicurarsi che gli inchiostri e le vernici siano perfettamente essiccati e privi di solvente prima dell'applicazione**. Si consiglia utilizzare protettivi in carta tipo Application Tape, che consentono la traspirazione di eventuali residui di solvente.

IMPILAMENTO

Per impilare il materiale a fine stampa è necessario utilizzare inchiostri ad essiccazione veloce. Assicurarsi che l'inchiostro sia perfettamente essiccato. Consultare la tabella a pagina 3 per la scelta dell'inchiostro serigrafico più adatto. L'uso di diluenti lenti o ritardanti può creare problemi di controstampa in fase di impilamento.

FORMATURA SOTTOVUOTO E SALDATURA

Premium Styrene può essere formato sottovuoto. In questo caso è necessario utilizzare inchiostri flessibili tipo Sericol Uviplast Omniplus UL o, secondo il grado di stiramento e previo test di pre-produzione, Plastijet XG e Colorjet CO.

Premium Styrene è adatto anche per la saldatura in alta frequenza. In questo caso ricordiamo che, per la stampa dei neri e dei colori metallizzati, è necessario utilizzare inchiostri specifici adatti per alta frequenza come MV-002 Matt Styrene Non Arcing Black e VV-Q58 Silver e VV-Q59 Gold o UL-001. Comunque, si raccomanda di eseguire sempre dei test di compatibilità con ogni singolo inchiostro e colori prima di intraprendere il ciclo produttivo.

RESISTENZE

Premium Styrene è un prodotto prevalentemente studiato per applicazioni interne o in esterno per campagne di breve durata.

RESISTENZA ALLA FIAMMA

Tutti i polistireni della gamma Premium Styrene sono comburenti a lento innesco e bruciano con fiamma e sviluppano fumi neri.

SPESSORI STANDARD E A RICHIESTA

Per informazioni sulle disponibilità dei singoli prodotti, spessori e formati, consultare la scheda 'Premium Styrene – Tabella Disponibilità'.

COLORI AL CAMPIONE

È possibile fornire tinte al campione su riferimento del cliente. In questo caso il lotto minimo di produzione sarà di 3000 Kg, che potrà essere distribuito anche su più spessori. Informazioni sui tempi di consegna disponibili su richiesta.

STOCCAGGIO

Il prodotto conserva nel tempo le sue caratteristiche originali se stoccato in ambiente fresco al riparo da radiazioni ultraviolette e fonti di calore. È consigliabile che il materiale rimasto a magazzino a basse temperature (<15°C) venga lasciato per un periodo di 24 ore ad una temperatura non inferiore a 20°C prima di subire un qualsiasi processo di trasformazione. L'esposizione a luce solare diretta per lunghi periodi può provocare ingiallimento ed infragilimento dei polistireni.

NORME DI SICUREZZA

Premium Styrene:

- Tutti i polistireni Premium Styrene sono stati formulati esenti da cadmio, piombo o altri metalli pesanti. Se utilizzati correttamente non presentano pericoli per l'operatore.

Informazioni dettagliate sulle norme di sicurezza di Premium Styrene sono riportate sulle relative Schede di Sicurezza e sono disponibili su richiesta.

SICUREZZA AMBIENTALE

Premium Styrene:

- Non contiene sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.
- Non abbandonare o disperdere nell'ambiente.
- Il prodotto e i suoi residui sono riciclabili pertanto, in linea con le leggi nazionali ed internazionali, è preferibile il conferimento agli impianti di riciclaggio.
- Se non riciclato deve essere smaltito secondo le normative locali. Le modalità di smaltimento variano a seconda dell'organizzazione del comune di residenza ed è quindi necessario rivolgersi presso l'ufficio ecologia locale per ottenere informazioni dettagliate in merito.

COMPATIBILITA'

La seguente tabella evidenzia le compatibilità e le caratteristiche di utilizzo dei principali inchiostri serigrafici Sericol con i PVC semirigidi Premium Styrene. Per informazioni più dettagliate sulla stampa fare riferimento alle Note Tecniche dei singoli inchiostri. I dati riportati nelle seguenti tabelle sono da considerarsi a titolo puramente indicativo e non costituiscono garanzia. Si raccomanda di eseguire sempre test di compatibilità, ancoraggio ed impilamento prima di intraprendere il ciclo produttivo, su ogni singolo lotto di produzione.

INCHIOSTRI SERIGRAFICI SERICOL / IMAS GRAFICA

	Finitura	Essiccazione	Adesione	Alta pila **	Bassa Pila **
Inchiostri base solvente					
Plastijet XG	Lucida	In forno ad aria	✓✓✓	✓✓	✓✓✓
MattPlast MG	Satinata	In forno ad aria	✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Vinilmat VM	Opaca	In forno ad aria	✓	O	✓✓
Seristar SX	Lucida	In forno ad aria	✓✓✓	✓✓	✓✓✓
Colorjet CO	Satinata/Opaca	In forno ad aria	✓✓	✓✓	✓✓✓
Inchiostri a polimerizzazione UV					
Uviplast 2000 UP	Lucida	Forno UV	✓✓	✓✓	✓✓✓
Uviplast Omniplus UL	Lucida	Forno UV	✓✓✓	✓	✓✓
Inchiostri UV base Acqua					
Aquaspeed Plastic	Satinata	Forno UV	✓✓	✓✓✓	✓✓✓

✓✓✓ Ottimo ✓✓ Buono ✓ Discreto O Sconsigliato

** inchiostro contro supporto

Inchiostri Offset

Prodotto Premium Styrene	Finitura	Inchiostri ad ossidazione	Inchiostri a polimerizzazione UV
PSML	Matt/Lucida	O	✓✓
PSOO	Opaca/Opaca	O	✓✓

✓✓✓ Ottimo ✓✓ Buono ✓ Discreto O Sconsigliato

TABELLA DISPONIBILITA'

La seguente tabella riporta i principali materiali e relativi spessori disponibili. Su richiesta è possibile fornire ulteriori spessori, formati e finiture. Vi preghiamo di contattare i nostri uffici per Informazioni sui tempi di consegna e quantità minime.

Codice	Colore	Finitura	Spessore mm	Peso specifico	Formato standard	Fogli per pacco	m ² x pacco	Disponibilità
PSML-B1	Bianco	Matt/Lucida	1	1,05	100x140	24	33,6	Stock
PSML-B1M	Bianco	Matt/Lucida	1	1,05	100x200	18	36	Stock
PSML-B2	Bianco	Matt/Lucida	2	1,05	100x140	24	33,6	Ordine
PSML-B2M	Bianco	Matt/Lucida	2	1,05	100x200	18	36	Ordine
PSML-N1	Nero	Matt/Lucida	1	1,05	100x140	24	33,6	Stock
PSOO-B1	Bianco	Opaca/Opaca	1	1,05	100x140	24	33,6	Stock
PSOO-B1M	Bianco	Opaca/Opaca	1	1,05	100x200	18	36	Ordine
PSOO-B2	Bianco	Opaca/Opaca	2	1,05	100x140	24	33,6	Stock
PSOO-B2M	Bianco	Opaca/Opaca	2	1,05	100x200	18	36	Stock

Le informazioni e le raccomandazioni di questa nota tecnica sono basate su conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tener presente che a causa del grande numero di possibili fattori che possono influenzare la produzione dei substrati ed i processi di produzione, raccomandiamo all'utilizzatore di eseguire sempre prove di compatibilità, nelle condizioni che soddisfino la sua specifica necessità. Per queste ragioni, alle informazioni sopraindicate non è legata alcuna garanzia legalmente vincolante su particolari proprietà o dell'affidabilità di applicazioni specifiche. Si consiglia di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali - Luglio 2017