

SUMMA

F SERIES™

Sistemi di taglio professionali



Una unità, infinite applicazioni, vi presentiamo il più versatile dei sistemi di taglio in piano.

Con F Series, Summa introduce una nuova gamma di unità di taglio che eredita 30 anni di esperienza nella costruzione dei migliori plotter da taglio al mondo. Questi sistemi di taglio evoluti consentono la lavorazione di supporti in foglio e pannelli rigidi, così come materiali in bobina. Sulla testa modulare multi-utensile possono essere alloggiati fino a tre utensili contemporaneamente. Il cambio degli utensili è agevole ed immediato. Il riconoscimento automatico degli utensili, in combinazione con il controllo digitale e meccanico della profondità e/o pressione, garantisce un taglio di estrema precisione su una vasta gamma di materiali.

L'unità F Series è equipaggiata di serie con un modulo auto-pilotante e con il rivoluzionario sistema di riconoscimento dei crocini mediante telecamera di Summa, per un taglio accurato dei contorni di grafiche stampate. Le molteplici opzioni per il caricamento dei materiali consentono una gestione ottimale di bobine, fogli e pannelli. Il continuo sviluppo di utensili ed accessori per F Series permette di assemblare configurazioni ideali per il vostro flusso di lavoro, e nel contempo, garantirne la longevità grazie all'espandibilità del sistema.



Testa Multifunzione

La testa multifunzione può alloggiare fino a tre moduli utensile contemporaneamente. L'unità centrale ospita un puntatore LED ed una telecamera integrata per il riconoscimento rapido e preciso dei crocini di taglio.



Conveyor System

Il tappeto mobile ed il supporto rotolo opzionali permettono il taglio/cordonatura/marcatura di supporti flessibili di grandi lunghezze per grandi produzioni.



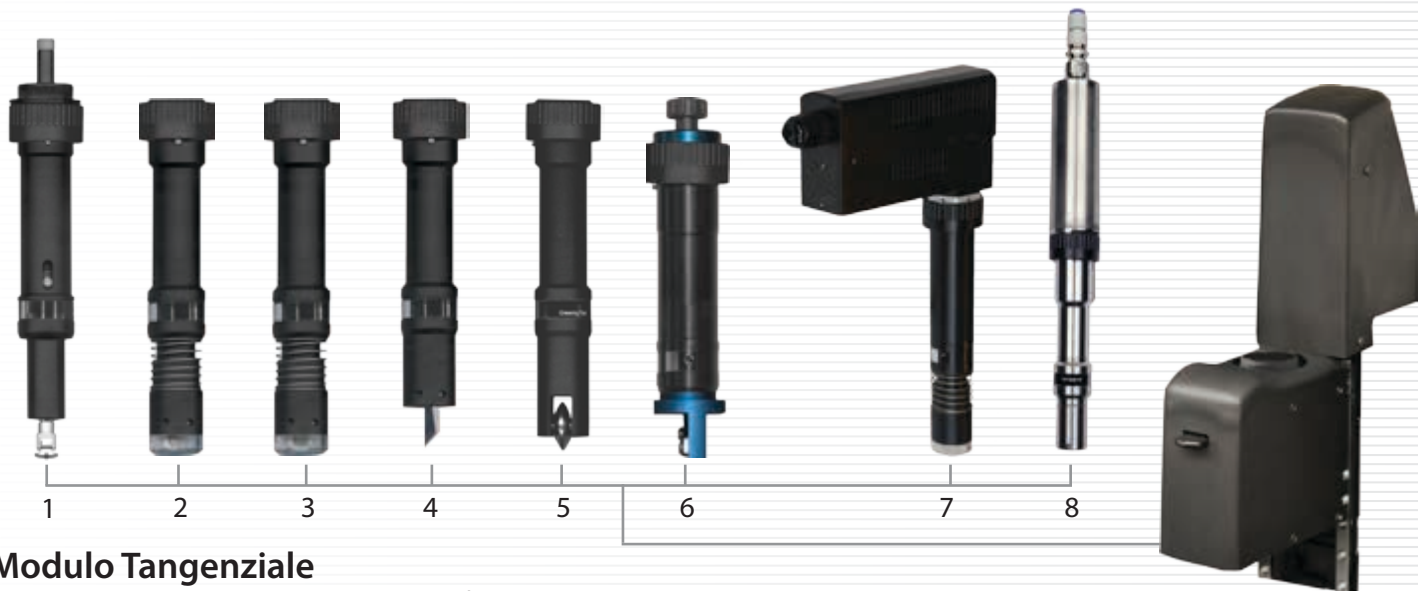
Pinze pneumatiche

Le pinze di avanzamento pneumatiche tengono in posizione il materiale durante l'avanzamento per consentire lavorazioni continue di pannelli o lavori multipli.



Pompa d'aspirazione e selettore di zona

La potente pompa d'aspirazione con assorbitore acustico mantiene il materiale in posizione durante le lavorazioni, mentre il selettore adatta automaticamente la larghezza della zona d'aspirazione all'area di lavoro.



Modulo Tangenziale

Il potente modulo tangenziale genera una forza verticale di 10kg e consente di alloggiare una vasta gamma di utensili. Ogni utensile ha un proprio codice a barre che ne permette l'identificazione e l'impostazione dei parametri in automatico.

Gamma utensili per Modulo Tangenziale

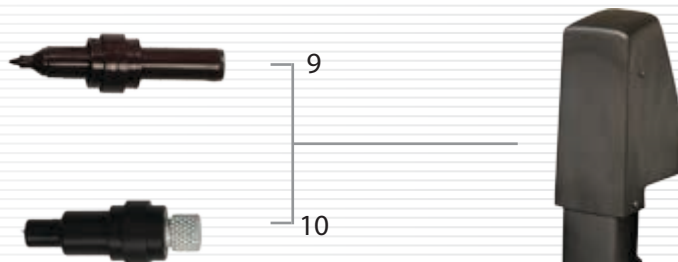
Per ogni applicazione vi è un utensile adatto, che può essere installato sul modulo tangenziale.

1. L'utensile **Kiss Cutting** è in grado di effettuare il mezzotaglio con la massima precisione sui materiali più esigenti in rotolo.
2. L'utensile **Single Edge** è appropriato per il taglio passante con molti dettagli su supporti fino a 6mm di spessore.
3. L'utensile **Double Edge** assicura un'usura minima tagliando completamente materiali duri fino a 5mm di spessore.
4. L'utensile **Heavy Duty** è ideale per il taglio passante di supporti spessi fino a 15mm.
5. Gli utensili **Cordonatore** sono progettati con diverse configurazioni di raggio e profondità e consentono di realizzare pieghe su una vasta gamma di materiali.
6. Gli utensili **V Cut** sono disponibili con diversi angoli di taglio per eseguire solchi a "V" in supporti di notevole spessore.
7. L'utensile **Electronic Oscillating** è stato progettato per tagliare attraverso i materiali spessi fino a 10mm.
8. L'utensile **Pneumatic Oscillating** è indicato per tagliare materiali più spessi, più resistenti e più duri fino a 25mm di spessore.



Modulo Utensile Fresa

Il Modulo Utensile Fresa permette la lavorazione dei più comuni supporti rigidi utilizzati nell'industria grafica ed insegnistica, come PVC rigido espanso, pannelli rivestiti in acrilico e alluminio. Il Modulo Utensile Fresa include inoltre un kit di aspirazione per rimuovere polvere e trucioli (l'aspirapolvere è un accessorio opzionale).



Modulo Utensile Auto-pilotante

Il Modulo Utensile Auto-pilotante è un modulo super veloce per effettuare la marcatura con pennino⁽⁹⁾ o il mezzo-taglio di una vasta gamma di materiali grazie alla pressione esercitabile di 600 grammi forza⁽¹⁰⁾.



Una unità, molte soluzioni

Nessun'altra unità può combinare la versatilità e l'adattabilità di Summa F Series. La robusta struttura, la precisione meccanica e la testa multi-funzione che alloggia fino a tre utensili contemporaneamente scelti da una vasta gamma di strumenti, consentono innumerevoli applicazioni. Poiché gli utensili e moduli possono essere aggiunti in qualsiasi momento aggiornare Summa F Series è semplice e vantaggioso.

Modulo Tangeziale

Il potente Modulo Tangeziale genera una forza verticale di 10kg e una forza orizzontale di 20kg e consente di alloggiare una vasta gamma di utensili. Ciascuno dei molteplici strumenti è dotato di codice a barre univoco che ne garantisce automaticamente il riconoscimento e le impostazioni dei parametri. Più moduli tangenziali possono essere aggiunti sulla testa multifunzione, per consentire più lavorazioni contemporanee ad una singola unità, come cordonatura e taglio senza dover rimuovere moduli utensile.



1. Utensile Kiss Cutting



Grazie alla pressione controllata meccanicamente della lama, questo strumento è progettato specificamente per il mezzo-taglio di materiali fino a 1,2mm di spessore. Questo utensile è dotato di guida-lama a riscontro regolabile per un controllo preciso e costante della profondità di taglio.

ideale per il taglio



carta < 200gsm

vinile adesivo / sandblast

banner PVC adesivo

pellicole protettive

magnetico

lame



390-534 - Lama tangenziale 36°
spessore massimo di taglio - 0.25mm



390-550 - Lama tangenziale 60°
spessore massimo di taglio - 1.2mm



390-560 - Lama tangenziale 45° wedge 40/25
spessore massimo di taglio - 1mm



390-551 - Lama tangenziale a doppia punta 36°
spessore massimo di taglio - 0.8mm

2. Utensile Single Edge Cutout



L'utensile Single Edge Cutout è progettato per il taglio di dettagli su materiali fino a 6mm di spessore. Un disco di scorrimento a molla consente il taglio di dettagli molto precisi e può essere impostato ad una profondità selezionata.

ideale per il taglio



carta < 200gsm

cartoncino 300-500gsm

vinile adesivo

banner PVC adesivo

pannello in schiuma rigido <= 2mm

polipropilene <= 1.2mm

policarbonato <= 0.6mm

magnetico

lame



500-9801 - Lama Single Edge Cutout 65°
spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 6mm
spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 6mm

3. Utensile Double Edge Cutout



L'utensile Double Edge Cutout è ideale per il taglio passante su materiali fino a 6mm e grazie alle lame a doppio filo ne garantisce un'usura minima. Un disco di scorrimento a molla consente il taglio di dettagli molto precisi e può essere impostato ad una profondità selezionata.

ideale per il taglio



carta < 200gsm

cartoncino 300-500gsm

vinile adesivo

banner PVC adesivo

vinile adesivo diamond/crystal grade

pannello in schiuma rigido <= 1.2mm

polipropilene <= 1.2mm

policarbonato <= 0.6mm

magnetico

lame



500-9802 - Lama Double Edge Cutout 50°
spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 3mm
spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 3mm



500-9803 - Lama Double Edge Cutout 60°
spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 6mm
spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 6mm

4. Utensile Heavy Duty Cutout



L'utensile Heavy Duty Cutout è adatto per i tagli lineari di supporti spessi fino a 15mm.

ideale per il taglio



lame



500-9807 - Lama Heavy Duty Cutout 45° - 90°
spessore massimo di taglio - 15mm

5. Utensili Cordonatore



Gli utensili Cordonatore sono progettati con diverse configurazioni di raggio e profondità e consentono di realizzare pieghe e solchi su carta, cartoni, polipropilene e materiali in PVC.

ideale per cordonatura



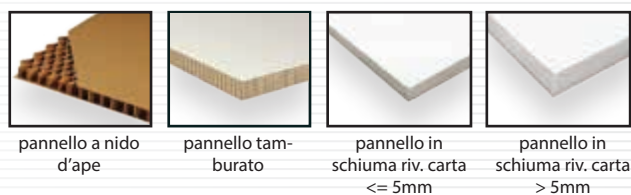
500-9325 Cordonatore D25 R3 W8 Cartone ondulato C Flute (4mm) Cartone ondulato BC Flute (7mm)	500-9326 Cordonatore D25 R1.5 W8 Cartone ondulato B Flute (3mm) Cartone ondulato C Flute (4mm)	500-9327 Cordonatore D25 R1.5 W1.5 Cartone ondulato E Flute (1.5mm) Cartone ondulato B Flute (3mm)	500-9328 Cordonatore D15 2pt cartoncino 300 - 500gr /m ² Cartone ondulato E Flute (1.5mm)	500-9329 Cordonatore D25 1pt Fogli di polipropilene <= 1.2mm
--	---	---	---	--

6. Utensili V-Cut



Gli utensili V-cut sono disponibili con 5 diversi angoli di taglio per creare scanalature a "V" in supporti compositi rigidi e pannelli compositi in schiuma fino a 27mm di spessore a seconda della densità dei materiali.

ideale per il taglio di scanalature a V



lame

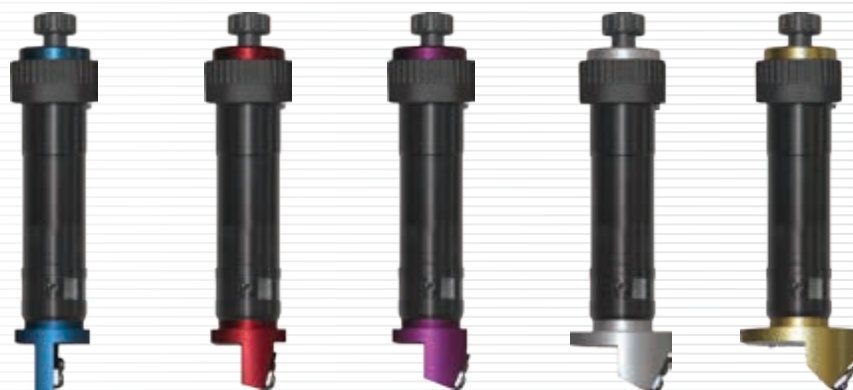


500-9825 - Lama V-cut 0.9mm
spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 18-27mm



500-9826 - V-Cut Metallo duro
spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 18-27mm

utensili V Cut disponibili



500-9340 V-Cut 0°	500-9341 V-Cut 15°	500-9342 V-Cut 22.5°	500-9343 V-Cut 30°	500-9344 V-Cut 45°
----------------------	-----------------------	-------------------------	-----------------------	-----------------------

7. Utensile Electronic Oscillating



Ideale per il taglio di materiali morbidi e di media densità come compositi softfoam e cartone ondulato fino a 25mm di spessore. L'utensile Electronic Oscillating è azionato da un motore elettrico da 1kW che genera 12.000rpm, la corsa della lama oscillante è di 1mm.

ideale per il taglio



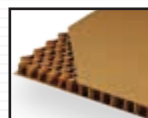
cartone ondulato
B flute (3mm)



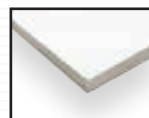
cartone ondulato
C flute (4mm)



cartone ondulato
E flute (1.5mm)



pannello a nido
d'ape <= 10mm



pannello in
schiuma riv. carta



pannello in schiuma
riv. carta > 5mm



guarnizioni in
gomma

lame



500-9800 - L25 Coltello 60°
spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 5mm
spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 5mm



500-9811 - L25 Coltello 65° - 85°
spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 5mm
spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 11mm



500-9813 - L25 Coltello 0° - 65°
spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 5mm
spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 6mm



500-9815 - L33 Coltello 45° - 85°
spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 13mm
spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 19mm



500-9810 - L25 Coltello 65° - 80°
spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 5mm
spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 11mm



500-9812 - L28 Coltello 65° - 85°
spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 8mm
spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 14mm



500-9814 - L38 Coltello 45° - 86°
spessore massimo di taglio (con disco protettivo) - 18mm
spessore massimo di taglio (senza disco protettivo) - 24mm

8. Utensile Pneumatic Oscillating

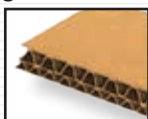


L'utensile Pneumatic Oscillating è alimentato ad aria compressa con una corsa della lama oscillante di 8mm. La robusta costruzione dello strumento lo rende adatto per tagliare materiali spessi come pannelli a nido d'ape, cartone ondulato e compositi con anima in schiuma.

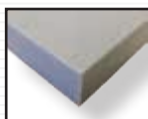
ideale per il taglio



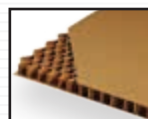
cartone ondulato
triplo strato



cartone ondulato
doppio strato



schiuma da
imballaggio



pannello a nido
d'ape >= 10mm



pannello tam-
burato



pannello in
schiuma riv. carta



pannello in schiuma
riv plastica

lame



500-9830 - POT lama con punta piana L20 T0.63
spessore massimo di taglio - 18mm



500-9832 - POT lama con punta piana L20 T1.5
spessore massimo di taglio - 18mm



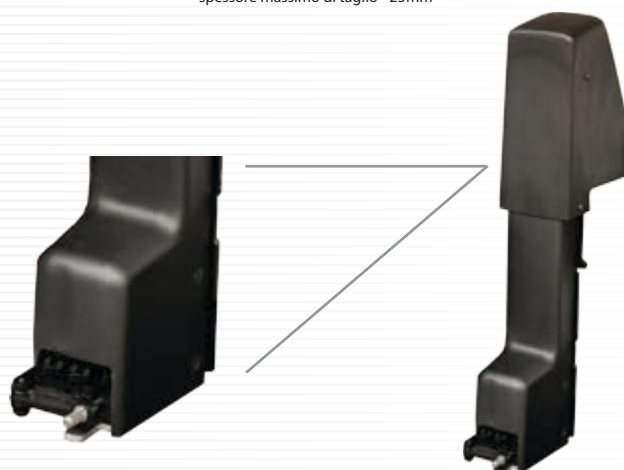
500-9800 - POT lama con punta piana L27 T0.63
spessore massimo di taglio - 25mm



500-9831 - POT lama con punta piana L27 T0.63
spessore massimo di taglio - 25mm

Modulo Utensile Auto-pilotante

Il modulo Auto-pilotante è un modulo super veloce per effettuare la marcatura con pennino o il mezzo-taglio di una vasta gamma di materiali grazie alla pressione esercitabile di 600 grammi forza. Come per il Modulo Tangenziale, possono essere collocati sulla testa multi-funzione più moduli Auto-pilotante, per eseguire contemporaneamente sia il mezzo-taglio che la marcatura senza dover rimuovere o sostituire gli strumenti.



9. Utensile Auto-pilotante



Il portalama auto-pilotante è specificamente progettato per lavorazioni rapide di mezzo-taglio su una vasta gamma di materiali. Con 600 grammi di forza è l'ideale per il taglio di vinili adesivi.

ideale per il taglio



carta < 200gsm



vinile adesivo



banner PVC adesivo

lame



391-231 - Lama auto-pilotante - 60°
spessore massimo di taglio - 0.6mm



391-360 - Lama di serie 36°
spessore massimo di taglio - 0.25mm



391-358 - Lama auto-pilotante - 55°
spessore massimo di taglio - 0.8mm

10. Penne in fibra e adattatori porta-penna



Sempre grazie al Modulo Utensile Auto-pilotante è possibile effettuare la marcatura o il disegno con penne in fibra o una varietà di matite e pennini di formati e diametri differenti mediante gli adattatori porta-penna universali.

ideale per il disegno su



carta < 200gsm

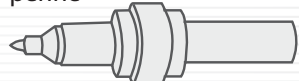


vinile adesivo

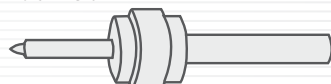


banner PVC adesivo

penne



MP06BK - penna di punta della fibra - Nero



395-430/395-431 penna a sfera roller - Nero/Blu



Porta-penna universal - Nero
accetta penna / matite da
6,5mm a 10 mm di diametro



Porta-penna universal - rame
accetta penna/matite da
9.5mm a 10mm di diametro

Modulo Utensile Fresa



Il modulo Utensile Fresa per Summa F Series ha un motore da 1kW in grado di gestire la lavorazione dei più comuni supporti rigidi utilizzati nell'industria grafica ed insegnistica. PVC rigido espanso, pannelli rivestiti in acrilico e alluminio ma anche legno ed MDF possono essere elaborati con questo modulo utensile.

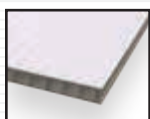


La velocità massima della lavorazione varia a seconda del diametro della punta installata e della tipologia e spessore del materiale. Il modulo fresa viene fornito completo di kit di aspirazione per la rimozione dei trucioli e scarti di lavorazione. Il kit comprende un gruppo spazzole e alloggiamento modulo utensile. L'aspirapolvere è un accessorio opzionale.

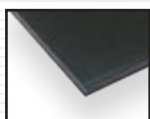
Il modulo fresa per F Series utilizza gli slot 2 e 3 della testa multi-funzione. Lo slot 1 rimane libero per un altro strumento. Quando non utilizzato il modulo fresa viene alloggiato nell'ubicazione apposita, rendendo i due slot nuovamente disponibili per altri moduli ed utensili.

Il modulo fresa è installabile su tutte le unità Summa F Series, anche quelle precedenti alla disponibilità di questo utensile. I software SummaFlex e SummaFlex Pro gestiscono il modulo fresa senza la necessità di acquistare qualsiasi aggiornamento aggiuntivo.

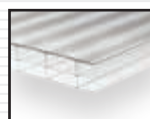
ideale per la fresatura



polipropilene alveolare



pannello in schiuma rigido



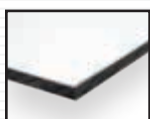
polycarbonato



acrilico PMMA



pannello in schiuma rivestito in plastica



pannello composito in alluminio



pannello in MDF

Punte



500-9850 - Punta D3/3 L60/10 1FL UC



500-9851 - Punta D3/3 L60/20 1FL UC



500-9852 - Punta D4/4 L50/12 1FL UC

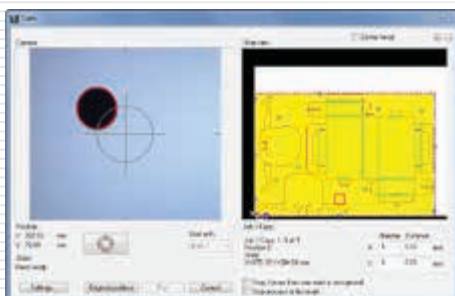
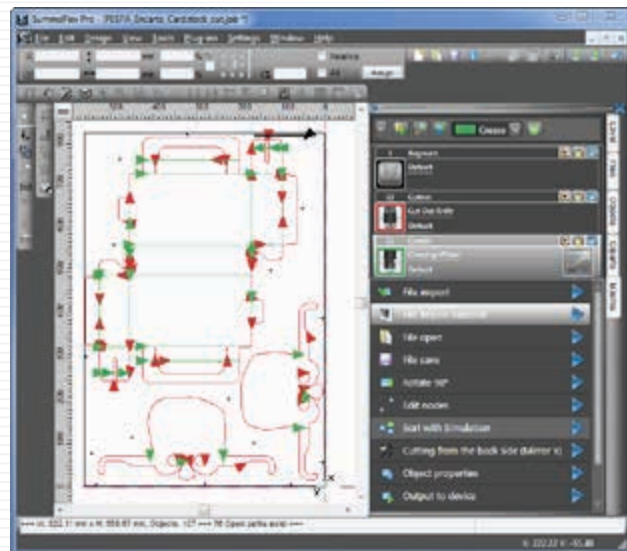


500-9853 - Punta D4/4 L70/30 1FL UC

SummaFlex

SummaFlex è l'applicativo che consente la preparazione dei lavori, l'interpretazione dei file e l'importazione dei formati grafici tramite plug-in per applicativi CAD e vettoriali (es. AutoCAD, Illustrator, CorelDRAW). Il software integra completamente il tavolo di taglio Summa con il vostro flusso di lavoro aziendale. E' la relazione perfetta tra postazioni di progettazione, preparazione dei file di stampa, stampanti e dispositivi di taglio. Una volta impostato il flusso di lavoro, macro-procedure consentono di automatizzare le lavorazioni. Di conseguenza gli interventi di preparazione dei lavori da parte dell'operatore sono ridotti al minimo, così come i tempi morti di lavorazione.

SummaFlex Pro include tutte le funzionalità della versione standard, con l'aggiunta della gestione della telecamera per il riconoscimento dei crocini di registro, che consente massima flessibilità nel posizionamento dei riferimenti ed estrema accuratezza per scontorni precisi e rapidi di grafiche stampate.



Gestione telecamera

Il processo di riconoscimento, la localizzazione dei crocini di registro e l'interpretazione degli stessi può essere completamente gestita dalla finestra di anteprima della telecamera.

Tutti i tipi di compensazione e tipologie di riferimenti che vengono abitualmente utilizzati, sono gestibili con SummaFlex Pro, indipendentemente dal materiale su cui sono stati stampati.

Codice a barre

I lavori possono essere aperti utilizzando un codice a barre che viene implementato dal profilo di output predefinito.

Invece di andare alla ricerca di un file da elaborare, è sufficiente effettuare la lettura del relativo codice a barre. Il documento richiesto viene caricato nell'area di lavoro e può essere immediatamente messo in produzione.



Ordine di esecuzione

Per ridurre al minimo il tempo di lavorazione è fondamentale l'ordine in cui gli oggetti vengono gestiti. SummaFlex ha la possibilità di determinare inizio (S) e fine (E) di un vettore e l'ordine di elaborazione.

E' possibile effettuare la simulazione del percorso di spostamento per ogni livello prima dell'invio in macchina. La velocità di simulazione può essere regolata in modo continuo.

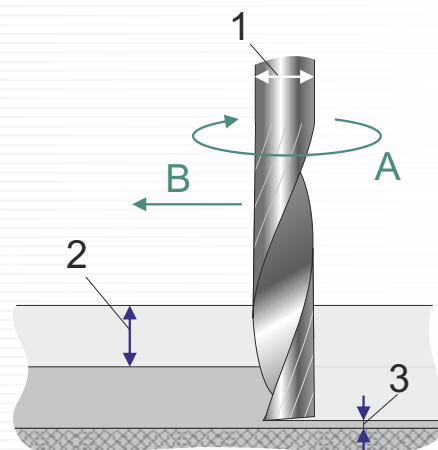
L'obiettivo è quello di accorciare il percorso di spostamento a vuoto. Un ordinamento di base, dopo aver selezionato la direzione principale, viene automaticamente creato da SummaFlex. Raffinamenti successivi possono essere effettuati in qualsiasi momento e verificati con una nuova simulazione.

Fresatura

Con la funzione di fresatura interattiva, qualsiasi modifica del diametro della punta e senso di rotazione viene eseguita immediatamente e visualizzata nell'area di lavoro. Il tracciato originale degli oggetti viene visualizzato in trasparenza, il percorso utensile invece in colore pieno. Ad ogni ridimensionamento degli oggetti viene eseguito un ricalcolo.

Rilievo/incisione: l'area che deve essere lavorata è generata da percorsi di fresatura a linee parallele o con motivo ad isola, con eventuali collegamenti laddove l'utensile non viene sollevato.

La lavorazione di fresatura può essere effettuata a più passate. Tutti i percorsi di fresatura vengono creati automaticamente e visualizzati - il diametro della punta viene preso in considerazione.

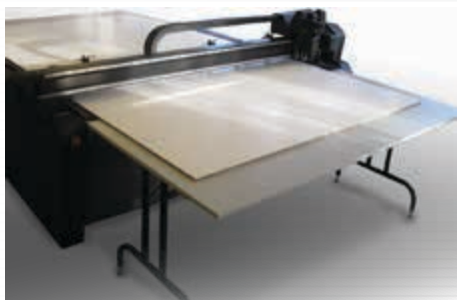




Il software Axis Control viene fornito di serie e consente il pieno controllo in punta di dita del tavolo di taglio Summa. L'interfaccia utente di Axis Control, ottimizzata per dispositivi touch screen, è il perfetto centro di controllo per l'operatore. Inoltre, grazie al telecomando Summa fornito di serie, l'operatore può muoversi liberamente intorno all'unità e modificare le impostazioni di base.



Estensione piano di carico & Basket di raccolta



I robusti tavoli di estensione possono essere posizionati nella parte anteriore e nella parte posteriore del piano di taglio e regolati alla giusta altezza. In questo modo anche pannelli di dimensioni superiori rispetto alla zona di lavoro dell'F1612, possono essere lavorati grazie al nastro trasportatore. I tavoli di estensione possono anche essere utilizzati per posizionare il lavoro successivo in coda e post-processare il lavoro precedente. Non in uso, le estensioni possono essere ripiegate per un ingombro minimo.

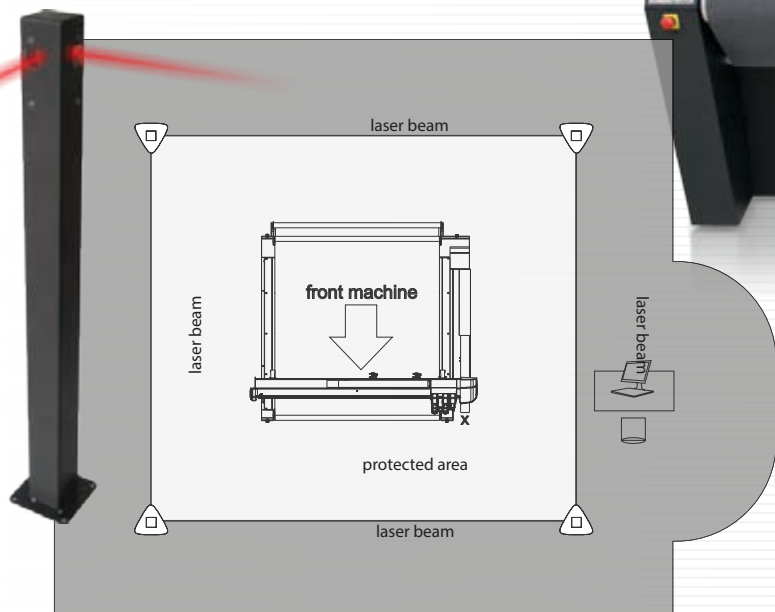


Il *Basket* di raccolta è molto utile per accogliere i pezzi lavorati e/o il materiale di scarto, mantenendo l'area di lavoro pulita. Ha una capienza per diversi metri di materiale. Il basket è montato su robuste rotelle che ne facilitano la movimentazione. Dei magneti mantengono il basket in posizione quando posto di fronte al piano di taglio. La parte anteriore può essere inclinata in modo che l'area di lavoro sia facilmente accessibile per l'operatore.

Il *basket* può essere facilmente estratto per il trasporto e lo svuotamento.

Safety Pack

Il Safety Pack garantisce massima sicurezza. Un sistema a barriera laser circonda il tavolo e controlla l'area. In questo modo l'unità lavora alle massime prestazioni in modalità produzione, mentre, se in modalità sicurezza, le impostazioni della macchina possono essere modificate in tranquillità.



Specifiche Tecniche

Modello	F1612
Dimensioni	2350mm x 1940mm x 1100 mm (senza supporto rotolo) 92.5" x 76.3" x 43.3" (senza supporto rotolo)
Larghezza del supporto	Fino a 65" (1650mm)
Area di taglio	1600mm (63") larghezza x 1200mm (47.2") lunghezza Fino 50m (164ft) lunghezza in multi panel
Ripetibilità	Entro +/- 0,05mm per lavorazione
Accuratezza	0.05% dello spostamento o 0.05mm quale dei due valori è il più grande
Velocità	Fino a 1000mm/sec (39.4"/sec)
Accelerazione	Fino a 1G
Forze massime consentite	Verticale: 200 newton Orizzontale: 200 newton
Connettività	USB 2.0
Requisiti	3 Fase 230V o 3 Fase 400V+N

Soluzione standard include	F Series Sistema di taglio in piano Piano aspirante: (1.3Kw pompa, silenziatore, valvola di commutazione) Pacchetto sicurezza: (Barriera laser a quattro paletti) Telecamera per rilevamento crocini di stampa Axis Control Software telecomando con il caricatore e USB Bluetooth Modulo Auto-Pilotante
-----------------------------------	--

Moduli opzionali/ Aggiornamenti	Modulo Tangenziale Modulo Fresa
--	------------------------------------

Utensili opzionali	Kiss Cutting Tool Single Edge Cutout Tool Double Edge Cutout Tool Heavy Duty Cutout Tool Creasing Tool D25 R3 W8 H7 Creasing Tool D25 R1.5 W8 H5.5 Creasing Tool D25 R1.5 W1.5 H1.5 Creasing Tool D15 R0.35 W0.7 - 2PT Creasing Tool D15 1PT H1.5 V Cut Tool - 0° V Cut Tool - 15° V Cut Tool - 22.5° V Cut Tool - 30° V Cut Tool - 45° Electronic Oscillating Tool Pneumatic Oscillating Tool
---------------------------	---

Codici materiali di consumo

Materiali di consumo per modulo auto-pilotante	
391-332	Portalama standard per lama auto-pilotante 36° & 60°
391-360	Lama auto-pilotante standard 36° (5x) - fino 0,25mm
391-231	Lama auto-pilotante 60° - fino 0,6mm
MP06BK	Penne in fibra nero
395-430 / 395-431	Penne punta a sfera nero/blu
395-434	Adattatori porta penna

Materiali di consumo per Modulo Tangenziale	
390-534	Lama tangenziale standard 36°
390-550	Lama tangenziale sandblasting 60°
390-551	Lama tangenziale doppio taglio 36°
390-560	Lama tangenziale 45° (W40/25°)
390-553	Strumento installazione lama
395-348	Nasello per 36°
500-9801	Lama Single Edge cutout - 65°
500-9802	Lama Double Edge cutout - 50°
500-9803	Lama Double Edge cutout - 60°
500-9807	Lama Heavy Duty cutout - 45° / 90°
500-9825	Lama V-Cut in acciaio - 0.9mm
500-9826	Lama V-Cut in metallo duro
500-3303	Disco protettivo lama singolo filo
500-3315	Disco protettivo lama doppio filo

Materiali di consumo per Utensile Electronic Oscillating (EOT)	
500-3313	Guida lama per EOT
500-9800	Lama EOT L25 65°
500-9810	Lama EOT L25 65°-80°
500-9811	Lama EOT L25 65°-85°
500-9812	Lama EOT L28 65°-85°
500-9813	Lama EOT L25 0°-65°
500-9814	Lama EOT L38 45°-86°
500-9815	Lama EOT L33 45°-85°

Materiali di consumo per Utensile Pneumatic Oscillating	
500-9830	Lama POT L20 T0.63 (3x) - fino 18mm
500-9831	Lama POT L27 T0.63 (3x) - fino 25mm
500-9832	Lama POT L20 T1.5 (3x) - fino 18mm
500-9833	Lama POT L27 T0.63 (3x) - fino 25mm

Materiali di consumo per Modulo utensile Fresa	
500-9850	Punta D3/3 L60/10 (3x) - fino 10mm
500-9851	Punta D3/3 L60/20 (3x) - fino 20mm
500-9852	Punta D4/4 L50/12 (3x) - fino 12mm
500-9853	Punta D4/4 L70/30 (3x) - fino 30mm
500-0241	Pinza di serraggio diametro 3mm
500-0242	Pinza di serraggio diametro 4mm
500-0243	Pinza di serraggio diametro 6mm
500-0244	Pinza di serraggio diametro 8mm
500-9332	Sacchetti raccolta per aspiratore (5x)

Codici unità ed accessori

Hardware	
F1612-02	Summa F1612 ProFlatbed System

Opzioni trasporto materiale	
500-9111	Pinze di avanzamento pneumatiche
500-9112	Supporto rotolo
500-9113	Sistema di trasporto materiale
500-9121	Estensione piano di carico
500-9120	Basket cestello di raccolta

Accessori e consumabili	
500-9220	Supporti per barriera laser (4x)
500-9331	Aspiratore per modulo fresa

Tappetini e cinture	
500-9114	Tappeto del sistema di trasporto
500-9115	Protezione del piano di taglio, lavorazioni con lama
500-9333	Protezione del piano di taglio, lavorazioni con fresa

Moduli Utensile	
500-9300	Modulo utensile Auto-pilotante
500-9310	Modulo utensile Tangenziale
500-9330	Modulo utensile Fresa

Utensili	
500-9311	Utensile Kiss Cutting
500-9312	Utensile Single Edge Cutout
500-9313	Utensile Double Edge Cutout
500-9314	Utensile Heavy Duty Cutout
500-9325	Utensile Cordonatore D25 R3 W8
500-9326	Utensile Cordonatore D25 R1.5 W8
500-9327	Utensile Cordonatore D25 R1.5 W1.5
500-9328	Utensile Cordonatore D15 2pt
500-9329	Utensile Cordonatore D15 1pt
500-9340	Utensile V-Cut - 0°
500-9341	Utensile V-Cut - 15°
500-9342	Utensile V-Cut - 22.5°
500-9343	Utensile V-Cut - 30°
500-9344	Utensile V-Cut - 45°
500-9320	Utensile Electronic Oscillating
500-9350	Utensile Pneumatic Oscillating

