

Serie 110GE

Inchiostro serigrafico e tampografico

Nota tecnica

1 CAMPI DI APPLICAZIONE

Inchiostro monocomponente serigrafia e tampografia su vetro, ceramica e metallo.

I substrati potrebbero differire nella loro struttura chimica o nel metodo di produzione. I substrati potrebbero differire o nella loro struttura chimica, o nel metodo di produzione. Deve essere sempre effettuato un test di idoneità prima della stampa. Verificare la presenza di eventuali agenti antistatici, distaccanti e additivi scivolanti che potrebbero avere effetti negativi sull'adesione e che dovranno essere rimossi prima della stampa.

2 CARATTERISTICHE

Inchiostro serigrafico lucido con una buona resistenza chimica e meccanica così come una buona flessibilità.

E' necessario un passaggio finale in forno per ottenere l'indurimento chimico e sviluppare le resistenze sopra menzionate

I colori della serie 110GE si essiccano velocemente, sono resistenti agli agenti atmosferici e garantiscono un'alta coprenza

3 GAMMA COLORI

Il sistema di miscelazione è composto da 12 colori base che possono essere miscelati fra loro per ottenere una vasta gamma di colori. Esistono formule di miscelazione collaudate sul campo per Pantone®, HKS, RAL, NCS, ecc.

3.1 Colori Base

RU110GE1094	Bianco	B11
RU110GE9063	Nero	B12
RU110GE2273	Giallo chiaro	B01
RU110GE2277	Giallo medio	B02
RU110GE3712	Arancione	B03
RU110GE3726	Rosso Chiaro	B04
RU110GE3727	Rosso	B05
RU110GE3728	Rosa	B06
RU110GE5586	Viola	B07
RU110GE5587	Blu	B08
RU110GE6440	Verde	B91
RU110GE0070	Base Trasparente	B00

3.2 Colori Quadricromia

Per la quadricromia sono disponibili 3 colori in accordo al DIN 16538. Il Nero RU110GE9036 può essere utilizzato come nero standard o se necessario miscelato con la base trasparente RU110GE0070 per ridurre la densità del colore

RU110GE2302	Giallo Europa
RU110GE3793	Magenta Europa
RU110GE5669	Ciano Europa
RU110GE9063	Nero B12 (standard)

4 PRODOTTI AGGIUNTIVI

La pasta Tissotropica può essere aggiunta per ridurre la perdita del punto e per ottenere una maggiore definizione dei punti

RU110GE0072	Vernice da sovrastampa
RU110GE0081	(aggiunta max 10%) Pasta Tissotropica

5. ADDITIVI

5.1 Diluizione

Prima della produzione, Se si desidera ridurre ulteriormente la viscosità, si può aggiungere un diluente.

RU353353	(aggiunta: 15-25%)	Diluente ultrarapido
RU38571	(aggiunta: 15-25%)	Diluente standard

5.2 Ritardante

Il ritardante, così come le condizioni climatiche, influenza la velocità di essiccazione dell'inchiostro. Il ritardante RU35928 è un ritardante ad essiccazione media mentre RU34392 è ad essiccazione molto lenta. Usando l'inchiostro in condizioni climatiche estreme (temperature superiori ai 28°C) si raccomanda l'uso del Ritardante RU35928 come diluente in modo da ottenere una viscosità ottimale.

RU35928	(aggiunta: 5-10%)	Ritardante standard
RU34392	(aggiunta: max 5%)	Ritardante lento
RU1393	(aggiunta max 15%)	Ritardante Ultralento

Fare attenzione: un'aggiunta eccessiva di ritardante potrebbe influenzare negativamente l'inchiostro e la resistenza dovuta alla lentezza di evaporazione del ritardante stesso. Il ritardante RU34392 deve essere usato solo in combinazione con il diluente RU38571 o il ritardante RU35928

5.3 Promotore di adesione

Il promotore di adesione per vetro RU1294 deve essere usato per ottenere una buona adesione su vetro.

A temperatura ambiente (20°C), l'inchiostro avrà una durata di circa 8 ore.

RU1294	(aggiunta 2%)	Promotore di Adesione per vetro
--------	---------------	---------------------------------

5.4 Agente Livellante

La superficie dell'inchiostro può essere ottimizzata con l'uso di un agente livellante. L'aggiunta eccessiva può avere effetti negativi sulla sovrastampabilità.

RU133 (aggiungere max: 0,5-1%) Agente Livellante

6 ISTRUZIONI D'USO

6.1 Matrici/Attrezzatura da stampa

Gli inchiostri 110GE possono essere usati con tutti i più comuni tessuti da stampa per serigrafia e utilizzati con tutte le macchine serigrafiche attualmente in uso in ambito industriale

In tampografia la serie 110GE può essere utilizzata sia in sistemi chiusi che aperti. Le formulazioni delle tinte campioni si basano su un tessuto di 120-34 fili per cm.

6.2 Polimerizzazione

Per stampe multicolore si raccomanda un'asciugatura intermedia con lampade infrarosse o con un phon ad aria calda. L'essiccazione finale si otterrà con un passaggio in forno a 180°C per 20 minuti

7. PULIZIA

Telai e racle, così come tutto il resto dell'attrezzatura può essere pulita con il solvente universale RU32335.

Se la pulizia non viene effettuata da una attrezzatura automatizzata, devono essere indossati guanti di protezione.

Solvente Universale	RU32335
Solvente per attrezzatura di pulizia	RU1240C
Solvente bio degradabile	RU1272

8 DURATA

L'inchiostro ha una durata di 24 mesi quando immagazzinato a temperatura ambiente (21°C) e nella sua confezione originale. Temperature di stoccaggio più elevate ridurranno la durata.

9 PRECAUZIONI

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza d'uso e ambientale e sullo stoccaggio, consultare la Scheda Di Sicurezza (SDS) specifica del prodotto.

Ulteriori informazioni tecniche possono essere richieste al nostro staff tecnico.

Le informazioni e le raccomandazioni di questa nota tecnica sono basate su conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tener presente che a causa del grande numero di possibili fattori che possono influenzare la produzione dei substrati ed i processi di produzione, raccomandiamo all'utilizzatore di eseguire sempre prove di compatibilità, nelle condizioni che soddisfino la sua specifica necessità. Per queste ragioni, alle informazioni sopraindicate non è legata alcuna garanzia legalmente vincolante su particolari proprietà o dell'affidabilità di applicazioni specifiche. Le informazioni contenute in questa nota tecnica sono tratte dall'originale del fornitore e potrebbero, ad un certo punto, rivelarsi superate. Si consiglia pertanto di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali verificando direttamente sul sito del produttore www.ruco-druckfarben.de ATM-110GE/20160920-11- Novembre 2017