

# UNA VERA ALLEATA

## IL PROSSIMO PASSO PER IL TUO SUCCESSO



SG2-540

SG2-640

SG2-300

**imasgrafica.com**

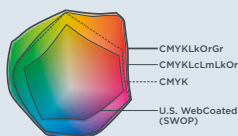
TrueVIS SG2 è la vera alleata per la tua azienda, indipendentemente che tu abbia appena avviato la tua attività oppure voglia portarla a un livello superiore.

Intuitiva e dotata di diverse funzioni automatizzate, SG2 garantisce grafiche dalla qualità eccezionale per una vasta gamma di applicazioni. Ciò ti consentirà di fornire ai tuoi clienti esattamente quello che vogliono, quando vogliono.

Combinando straordinarie prestazioni con un'incredibile qualità, ha ottenuto la certificazione da parte dei produttori di supporti leader del settore ed è disponibile nelle varianti da 1625 mm, 1371 mm e 762 mm.

Per maggiori informazioni, visita il sito [www.rolanddg.it](http://www.rolanddg.it)

### True Rich Color



#### COLORI STRAORDINARI

Il preset per la gestione dei colori "True Rich Color" sfrutta tutti i vantaggi della incredibile capacità di riproduzione dei colori di SG2 e del gamut più ampio garantito dall'inchiostro TR2.

Inoltre, l'inchiostro TR2, vanta la garanzia 3M™ MCS™ e l'ICS™ Performance Guarantee di Avery Dennison™.



6 ORE

#### PRESTAZIONI ECCEZIONALI PER UNA PRODUZIONE IN GIORNATA

Le rapide velocità di asciugatura consentono di stampare e laminare in appena 6 ore\* per un'installazione in giornata, senza compromettere la qualità di stampa e l'affidabilità del risultato.



#### PRESTAZIONI DI STAMPA E TAGLIO IMBATTIBILI

I progressi tecnologici, come i nuovi pinch roller intermedi, i crocini e le testine FlexFire migliorano sia la precisione di stampa che quella del taglio per risultati affidabili anche senza presidio.



ETICHETTE E ADESIVI FUSTELLATI



GRAFICHE PER VETRINE



WRAPPING PER VEICOLI





BANNER, INSEGNE E POSTER

Specifiche

| Modello   |  | SG2-640  | SG2-540                          | SG2-300                       |
|---|--|--|----------------------------------|-------------------------------|
| Metodo di stampa  |  | Getto d'inchiostro piezoelettrico  |                                  |                               |
| Supporto  | Larghezza                                | Da 315 a 1625 mm   | Da 275 a 1371 mm                 | Da 182 a 762 mm               |
|   | Spessore                                 | Max. 1,0 mm con liner, per la stampa<br>Max. 0,4 mm con liner e 0,22 mm senza liner, per il taglio   |                                  |                               |
|   | Diametro esterno del rotolo              | Max. 210 mm  |                                  |                               |
|   | Peso del rotolo                          | Max. 40 kg   | Max. 30 kg                       | Max. 25 kg                    |
|   | Diametro interno del rotolo <sup>1</sup> | 76,2 mm o 50,8 mm  |                                  |                               |
| Larghezza stampa e taglio <sup>2</sup>                      |  | Max. 1600 mm   | Max. 1346 mm                     | Max. 736 mm                   |
| Cartucce inchiostro   | Tipo                                     | TrueVIS INK, sacca da 500 ml   |                                  |                               |
|   | Colori                                   | 4 colori (ciano, magenta, giallo, nero)  |                                  |                               |
| Risoluzione di stampa (dpi)                                 |  | Massimo 1200 dpi   |                                  |                               |
| Velocità di taglio  |  | Da 10 a 300 mm/s   |                                  |                               |
| Forza della lama <sup>3</sup>                               |  | Da 30 a 500 gf   |                                  |                               |
| Accuratezza della distanza (durante la stampa) <sup>4</sup> |  | Errore inferiore allo $\pm 0,3\%$ nella distanza percorsa o pari a $\pm 0,3$ mm, in base al valore superiore   |                                  |                               |
| Accuratezza della distanza (durante il taglio) <sup>4</sup> |  | Errore inferiore allo $\pm 0,4\%$ nella distanza percorsa o pari a $\pm 0,3$ mm, in base al valore superiore. In seguito alla correzione della distanza (quando è stata configurata l'impostazione [CUTTING MENU] - [CALIBRATION]); Errore inferiore allo $\pm 0,2\%$ nella distanza percorsa o pari a $\pm 0,1$ mm, in base al valore superiore |                                  |                               |
| Sistema di riscaldamento del supporto <sup>5</sup>          |  | Temperatura impostata del riscaldatore di stampa: da 30 a 45 °C Temperatura impostata per l'asciugatore: da 30 a 50 °C   |                                  |                               |
| Requisiti di alimentazione                                  |  | AC da 100 a 120 V $\pm 10\%$ , 8,0 A, 50/60 Hz oppure<br>AC da 220 a 240 V $\pm 10\%$ , 4,1 A, 50/60 Hz  |                                  |                               |
| Dimensioni (con supporto)                                   |  | 2945 (L) x 730 (P) x 1310 (A) mm   | 2685 (L) x 730 (P) x 1310 (A) mm | 2070 (M) x 730 (D) x 1310 (H) |
| Peso (con supporto)   |  | 197 kg   | 180 kg                           | 147 kg                        |

Le specifiche, i design e le dimensioni elencati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso.

 Un'interfaccia intuitiva per una semplice gestione delle operazioni e dei lavori e un supporto nativo a 64-bit per l'elaborazione rapida e precisa dei file.

 Goditi la tranquillità di disporre di uno dei pacchetti di garanzia più completi del settore, incluso con la serie TrueVIS SG2.

| Accessori                          |   |                 |
|------------------------------------|---|-----------------|
| Accessori inclusi                  | Software RIP VersaWorks 6, supporti esclusivi, cavo di alimentazione, media clamp, flange, lama di ricambio per taglierina, manuali, ecc. |                 |
| Opzioni                            |   |                 |
| INCHIOSTRO TrueVIS INK             | TR2-CY  | Ciano, 500 ml   |
|                                    | TR2-MG  | Magenta, 500 ml |
|                                    | TR2-YE  | Giallo, 500 ml  |
|                                    | TR2-BK  | Nero, 500 ml    |
| Liquido di pulizia                 | TR2-CL: Liquido di pulizia, 500 ml  |                 |
| Sistema di avvolgimento automatico | TU4-64  | Per SG2-640     |
|                                    | TU4-54  | Per SG2-540     |
|                                    | TU4-30  | Per SG2-300     |

<sup>1</sup> Test eseguiti da Avery Dennison™ US sui supporti digitali Range MPI. Quando si utilizza questo supporto, le stampe realizzate su SG2 con inchiostro TR2 possono essere laminate dopo 6 ore se i rotoli o le immagini vengono adeguatamente ventilati e avvolti non troppo stretti.

<sup>2</sup> Le flange dei supporti di questa macchina sono progettate per essere utilizzate esclusivamente con supporti che dispongono di un tubo di carta con un diametro interno di 76,2 mm. Per utilizzare un supporto con tubo da 50,8 mm sono necessarie delle flange aggiuntive.

<sup>3</sup> La lunghezza della stampa o del taglio è soggetta alle limitazioni del programma. 500 gf è la forza istantanea massima della lama. La forza della lama deve essere regolata in base ad altri dettagli, come lo spessore del supporto.

<sup>4</sup> Tipo di supporto: supporto specificato da Roland DG Corporation. Temperatura: 25°C, umidità relativa: 50% UR. Il rotolo del supporto deve essere caricato correttamente. Valido quando vengono utilizzati tutti i rotoli di trazione utilizzabili per la larghezza del supporto. Margini laterali: 25 mm o superiore sia per il margine destro che per quello sinistro. Esclusa espansione/contrazione del supporto. Non garantito quando si utilizza il riscaldatore di stampa o l'essiccatore. Presuppone che tutte le funzioni di correzione e regolazione della macchina siano state utilizzate in modo corretto. Corsa di stampa: 1 m.

<sup>5</sup> Dopo l'accensione la macchina deve riscaldarsi. Questa operazione può richiedere dai 5 ai 20 minuti, a seconda dell'ambiente operativo. A seconda della temperatura ambiente e della larghezza del supporto, la temperatura impostata potrebbe non essere raggiunta.

Roland DG si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche, ai materiali o agli accessori senza preavviso. La produzione effettiva può variare. Per la qualità di stampa ottimale, può essere necessaria la manutenzione periodica dei componenti più importanti. Per maggiori informazioni, contatta il rivenditore Roland DG. Non è prevista alcuna garanzia diversa da quella espressamente indicata. Roland DG declina ogni responsabilità per danni incidentali o indiretti, prevedibili o meno, causati da difetti in tali prodotti. PANTONE® è di proprietà di Pantone LLC. Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari. La riproduzione o l'utilizzo di materiale protetto da copyright è regolato dalle leggi locali, nazionali e internazionali. I clienti sono responsabili del rispetto di tutte le leggi applicabili e sono chiamati a rispondere di qualsiasi violazione. Roland DG Corporation ha ottenuto la licenza della tecnologia MMP dal Gruppo TPL.

RIVENDITORE AUTORIZZATO:

  
www.rolanddg.it



IMAS GRAFICA SRL  
Via Brisconno, 10 - Loc Mendosio 20080 Abbiategrasso  
(MI) - Italia Tel.: 02.94.96.96.72  
Mail: ufficiovendite@imasgrafica.com