

Plastipure Fluorescent FP

Inchiostri Serigrafici

Prodotti Sericol

Nota Tecnica

Plastipure Fluorescent è un inchiostro fluorescente brillante, inodore, studiato per l'uso su PVC e altre materie plastiche.

Caratteristiche Principali

Finitura	Essiccazione	Diluizione e Pulizia	Tessuto	Tipo di Matrice	Copertura e N° di Fili	Applicazioni	Gamma Colori
Opaca	Forno ad aria: 50°C per 10-17 secondi. All'aria: 3 minuti circa.	5-10% ZC-521, ARO o VTC. Per produzioni veloci usare ZV-556. Per produzioni lente o in ambienti di lavoro molto caldi usare ZC-533, ARR o BTL. Pulire con Seriwash Universal Screen Wash, VTC o Actisol Superjet Screen Spray.	Mono. 71-90 fili/cm². L'uso di telai a trama larga migliora la resistenza alla luce.	Qualsiasi tipo di matrice con resistenza ai solventi, eccetto i film aderenti con solvente e Stenplex Amber. Raccomandate Autotype: Five Star o Capillex 35 Sericol: Dirasol 902.	30-35 m²/Kg. con mono. 90 fili/cm².	PVC rigido, elettrostatico ed autoadesivo. Fogli in poliestere trattato, policarbonato ed acrilici, ABS, CAB ed alcuni tipi di polistirene.	5 colori fluorescenti.
Proprietà Inchiostri e stampa finita inodori. Eccezionale brillantezza e massima visibilità dall'alba al tramonto. Essiccazione veloce con eccellente autosolvenza e stabilità sul telaio.				Uso con altri Inchiostri Può essere miscelato con Polyplast PY, Matt Vinyl MV e MattPlast MG; può essere usato per la sovrastampa su stampe completamente essiccate di questi inchiostri. Plastipure Fluorescent non deve essere sovrastampato da altri inchiostri poiché questi potrebbero dare problemi di sanguinamento.			

IMPORTANTE: Mescolare bene prima dell'uso. Eseguire sempre prove di stampa prima di intraprendere il ciclo produttivo poiché possono esserci variazioni considerevoli nelle materie plastiche di fabbricanti diversi o anche nelle diverse partite di fabbricazione.

Materiali Plastici

Alcune materie plastiche possono essere impregnate con lubrificanti che provocano, come la 'migrazione' del plastificante, un ancoraggio dell'inchiostro non uniforme e problemi di contro stampa anche parecchio tempo dopo che la stampa è stata effettuata. Tale inconveniente potrà essere eliminato pulendo la superficie da stampare con un panno inumidito di ragia minerale prima della fase di stampa. Le tracce di adesivo lasciate dalle carte protettive su fogli di PVC rigido ed acrilici, dovranno essere attentamente rimosse, prima della stampa, usando prodotti direttamente consigliati dal produttore. Alcuni materiali plastici tendono ad imbarcarsi dopo la stampa fino ad arrivare alla screpolatura della stessa, spesso anche dopo parecchie settimane. Pertanto è necessario controllare la compatibilità tra l'inchiostro ed il materiale plastico in modo da evitare questo tipo di problemi.

Formatura Sottovuoto

Gli inchiostri Plastipure Fluorescent FP sono adatti per la formatura sottovuoto su PVC, Polistirene, ABS, alcuni tipi di CAB e di Acetato di Cellulosa. Plastipak PA Extender/Varnish può essere miscelato con Plastipure Fluorescent FP in proporzione di 1:4 nei casi di formature con stiramenti estremi. Consultare la Nota Tecnica 'Plastipak PA Inchiostri Serigrafici'.

Esposizioni in Esterno

Gli inchiostri Plastipure Fluorescent FP hanno una eccezionale brillantezza e, in un clima temperato (come quello inglese), hanno una durata di esposizione in esterno di 6 - 12 mesi se stampati con un monofilamento 71 fili/cm². Gli inchiostri Plastipure Fluorescent FP non avranno problemi di durata per esposizioni interne.

Gamma Colori

Gli inchiostri Plastipure Fluorescent FP sono disponibili in 5 tinte brillanti intermiscelabili.

Colori Standard

Plastipure Fluorescent FP

FP-312	Green M
FP-053	Yellow L
FP-105	Orange M
FP-137	Red M
FP-139	Magenta M

Solventi Sericol

ZC-521	Thinner
ZC-533	Retarder
ZV-556	Fast Thinner

Solventi Imas Grafica

ARO	Diluente Aromatico
ARR	Diluente Aromatico Ritardato
VTC	Diluente VTC
BTL	Polyplast Retrader

Norme di Sicurezza e di Utilizzo

Inchiostri Plastipure Fluorescent FP:

- Sono formulati in modo da non contenere alcun elemento chimico (tossico) reprotossico, mutageno o cancerogeno.
- Sono formulati in modo da non contenere Piombo o altri metalli pesanti quindi dovrebbero essere conformi alla normativa EN71-3: 1988 Toy Safety Standard per la stampa su giocattoli.
- Devono essere immagazzinati lontano da fonti di calore.

Informazioni dettagliate sulle norme di sicurezza e le modalità d'impiego degli inchiostri Plastipure Fluorescent FP e relativi solventi sono riportate sulle Schede di Sicurezza Sericol e sono disponibili su richiesta.

Informazioni Sulla Sicurezza Ambientale

Plastipure Fluorescent FP:

- Non contengono metalli pesanti.
- Non contengono sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.

Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questa nota tecnica, come pure i dati tecnici forniti dai responsabili della nostra azienda, verbalmente o per scritto, sono basati sulle conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tenere presente che tale accuratezza non può garantire ogni possibile applicazione dei nostri prodotti, poiché i metodi di fabbricazione e di stampa, relativi ai vari materiali, possono variare. Per le stesse ragioni i nostri prodotti sono venduti senza garanzie ed a condizione che l'utilizzatore esegua con esse delle prove di compatibilità che soddisfino le sue particolari richieste. Poiché la nostra politica di lavoro è portata al continuo miglioramento dei prodotti da noi venduti, le informazioni contenute in questa nota tecnica, potrebbero, ad un certo punto, rivelarsi superate. Si consiglia pertanto all'utilizzatore di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali. Questa nota tecnica è stata tradotta dall'originale fornito da Sericol Ltd - Pysons Road - Broadstairs - Kent CT10 2LE - England (GB). Rif. C4/0385

Data di

Pubblicazione : 15 Gennaio 1996