

LAVATELAI AUTOMATICA PNEUMATICA PRO

Le Lavatelai Automatiche PRO si avvantaggiano di tutti gli accorgimenti ideati per ridurre, per quanto lo stato dell'arte lo consente, gli effetti nocivi che i lavaggi, eseguiti in maniera tradizionale, producono. Inoltre, trattandosi di solventi, ciò è ancor più doveroso per la salvaguardia degli operatori, dell'ambiente di lavoro e dell'atmosfera.

Il lavaggio avviene mediante getti orientati direttamente sull'intera superficie lavabile, permettendo una pulizia efficace ed in profondità. Le barre porta-ugelli vengono alimentate dalla pompa pneumatica ad alta portata che consente un'azione meccanica incisiva ed energica durante le fasi di lavaggio e risciacquo, con prodotto pulito. Inoltre, la logica di controllo della macchina, anch'essa esclusivamente pneumatica, è completamente programmabile e consente la gestione e l'ottimizzazione delle diverse fasi di lavoro della lavatrice, che esegue, in sequenza (nella versione ALS e ALRS), il ciclo di lavaggio, risciacquo e sgrondatura dei clichés.



CARATTERISTICHE TECNICHE

1. Le Lavatelai Automatiche PRO sono completamente pneumatiche per l'utilizzo in tutta sicurezza e tranquillità di prodotto infiammabili e non (acqua/detergente compresi). L'impiego di **pompe pneumatiche ad alta portata** consente un'azione meccanica incisiva ed efficace durante la fase di lavaggio del telaio, senza per questo traumatizzare le tesature con alte pressioni o abrasioni meccaniche.
2. **Box pompa separato** con collegamenti idraulici e pneumatici al tunnel con pennellature di grandi dimensioni per un comodo accesso alla manutenzione. In questo modo si ha la possibilità di collocare il box pompa, vero cuore della macchina, lontano dall'area di lavoro al fine di ottenere un alto grado di isolamento acustico ed un ottimale utilizzo degli spazi.
3. **Il lavaggio dei telai avviene mediante i getti mobili** orientati direttamente su tutta la superficie degli stessi consentendo una pulizia efficace ed in profondità anche in punti difficili quali i sottosquadri.
4. **La movimentazione alternata delle barre di lavaggio** è garantita da un cilindro pneumatico esterno alla vasca, con trascinamento magnetico, di esclusivo brevetto IRAC®, per evitare qualsiasi soluzione di continuità.
5. **Carrello porta telai estraibile al 70%**
6. **Camino di aspirazione** concepito per mantenere la vasca ermeticamente chiusa durante le fasi di lavoro della macchina, aprendosi al condotto di aspirazione solamente durante la fase di soffiatura.
7. Durante le operazioni di carico e scarico della macchina, o più semplicemente durante il periodo di apertura della porta d'accesso, un traduttore pneumo-elettrico provvede ad inviare un segnale elettrico per mettere in moto una elettroventola (da voi fornita) in grado di aspirare gli eventuali vapori uscenti dalla porta di carico. Questi vapori vengono aspirati tramite due
8. canalizzazioni a filo porta che, formando una barriera captante, sono in grado di impedire che i vapori si disperdano nell'ambiente.



9. Serbatoio/i di asservimento:

No. 01 Serbatoio in acciaio Inox tipo AV (capacità 70-110-150 litri) montato su apposito girello. Il serbatoio, essendo lo stesso che forniamo in dotazione ai ns. rigeneratori per solventi serie AV 70-AV110-AV200 può essere immesso direttamente nel distillatore per una rigenerazione rapida. Questo senza bisogno di travasi o movimentazioni di contenitori inadatti al trasporto di liquidi infiammabili e tossici;

No. 01 Serbatoio in acciaio Inox a fondo conico (capacità 150 litri) corredato di pompa di carico/scarico solvente (su richiesta sono disponibili serbatoi di capacità superiore);

Il richiamo dei liquidi di lavaggio e risciacquo dal vano di lavaggio ai serbatoi avviene tramite vuoto realizzato nei serbatoi stessi al fine di evitare qualsiasi accumulo di liquido all'interno del vano di lavaggio; durante l'utilizzo, l'apparecchiatura procede al pescaggio del solvente dal serbatoio preposto ed autonomamente al trasferimento dello stesso nel medesimo serbatoio di partenza.

Tuttavia, essendo i serbatoi di alimentazione separati dal corpo macchina, è possibile collocarli lontano dall'area di lavoro al fine di ottenere un alto grado di sicurezza ed un ottimale utilizzo degli spazi.



Serbatoi di alimentazione tipo AV - Distillatore per solventi con serbatoio estraibile serie AV70 - Serbatoio a fondo conico cap.150 lt

10. **Quadro di comandi:** Le funzioni della vasca sono comandate tramite pannello pneumatico intrinsecamente antideflagrante, e possono essere sia **manuali (LSt o LRSt)**, dove le funzioni di lavaggio ed eventualmente di risciacquo e soffiatura deve essere attivata dall'operatore di volta in volta, che **automatiche (ALRS = lavaggio-risciacquo-soffiatura)**, dove le funzioni installate proseguono senza alcun intervento esterno.

I TEMPI DI LAVORO STANDARD SONO I SEGUENTI (VERSIONE ALRS):

- | | |
|-----------------------|-----------|
| - Ciclo di lavaggio | t. max 8' |
| - Pausa | t. max 4' |
| - Ciclo di risciacquo | t. max 4' |
| - Pausa | t. max 4' |
| - Ciclo di soffiatura | t. max 4' |

Totale tempo massimo (incluse le pause 24')

11. **Fornito di sicurezze passive** che intervengono in caso di sovrappressione e di depressione. Queste sicurezze vengono testate automaticamente ogni qual volta si inizia la giornata di lavoro. Se tali sicurezze non dimostrano la loro efficacia la macchina non inizia il ciclo.
12. **Portello d'ispezione** per agevolare le operazioni di manutenzione del filtro a fondo vasca.
13. **Collettori retrovasca per eventuale collegamento al sistema di asciugatura (serie EDS)** ad emissione di vapori di solvente in atmosfera controllata (**OPTIONAL**).



DIMENSIONI UTILI DISPONIBILI

MOD.	LARGHEZZA	ALTEZZA	CAPACITA' SERBATOIO	ASPIRAZIONE FRONTALE	ASPIRAZIONE POSTERIORE	ASPIRAZIONE TOTALE
APT-LTPRO/120	1400 mm.	1200 mm.	70-110-150 lt.	N° 02 ø 100 mm. 1000 mc/h	N° 01 ø 80 mm. 200 mc/h	1200 mc/h
APT-LTPRO/140	2000 mm.	1400 mm.	70-110-150 lt.	N° 02 ø 100 mm. 1000 mc/h	N° 01 ø 80 mm. 200 mc/h	1200 mc/h
APT-LTPRO/200	2500 mm.	2000 mm.	70-110-150 lt.	N° 02 ø 100 mm. 1500 mc/h	N° 02 ø 100 mm. 300 mc/h	1800 mc/h
APT-LTPRO/250	3000 mm.	2500 mm.	70-110-150 lt.	N° 02 ø 100 mm. 2000 mc/h	N° 02 ø 100 mm. 300 mc/h	2300 mc/h

COMPOSIZIONE	LT	LST	LRST	ALS	ALRS
1. Funzioni installate	lavaggio temporizzato	lavaggio soffiatura temporizzati	lavaggio risciacquo soffiatura temporizzati	lavaggio soffiatura automatico	lavaggio risciacquo soffiatura automatico
2. Quadro di comando pneumatico semi-automatico : le funzioni installate dovranno essere attivate dall'operatore di volta in volta	•	•	•	-	-
3. Quadro di comando pneumatico automatico : le funzioni installate proseguono senza alcun intervento da parte dell'operatore.	-	-	-	•	•
4. Impianto totalmente pneumatico	•	•	•	•	•
5. Box pompa separato	•	•	•	•	•
6. Vasca costruita interamente in Acciaio Inox AISI 304	•	•	•	•	•
7. Lavaggio mediante getti mobili	•	•	•	•	•
8. Carrello porta telai estraibile al 70%	•	•	•	•	•
9. Camino di aspirazione	•	•	•	•	•
10. Canalizzazioni laterali per l'aspirazione dei vapori durante l'apertura della porta di carico.	•	•	•	•	•
11. Sicurezze passive in caso di sovrappressione e di depressione	•	•	•	•	•
12. Portello d'ispezione per agevolare operazioni di manutenzione	•	•	•	•	•
13. No. serbatoio/i in acciaio Inox tipo AV*	1	1	2	2	2
14. Serbatoio/i in acciaio Inox a fondo conico da 150 lt. Cad.	o	o	o	o	o
15. Pompe ausiliarie per il carico e lo scarico del solvente	o (l)	o (l)	o (l)	o (l)	o (l)

• = **DI SERIE**; o = **OPTIONAL**; - = **NON DISPONIBILE**
(l) = **OPTIONAL DISPONIBILE CON SERBATOI A FONDO CONICO**

* LA CAPACITÀ DEL SERBATOIO/I DIPENDERÀ DALLE DIMENSIONI 4/5 DEL TUNNEL (70 / 110 LT.)