



Nota Tecnica

Sistemi Transfer per Tessuto

I sistemi Transfer per tessuti Sericol sono stati sviluppati dai nostri specialisti delle applicazioni, utilizzando prodotti standard Sericol per fornire una soluzione completa per la decorazione e la personalizzazione di indumenti.

I sistemi comprendono inchiostri, adesivi e additivi utilizzati per produrre un'ampia varietà di Transfer per le diverse applicazioni, includendo abbigliamento da lavoro e sportivo – i quali richiedono un'elevata resistenza meccanica ed ai lavaggi.

Stampa transfer per tessuti

In termini semplici, i Transfer tessili sono un metodo indiretto per stampare su i tessuti. Gli inchiostri vengono stampati su una carta speciale, essiccati e poi trasferiti sugli indumenti con una pressa a caldo sull'indumento. Quindi, il processo di stampa è simile a qualsiasi altro processo di stampa su carta e, preferibilmente, richiede l'uso di piani di stampa aspiranti.

I principali tipi, o famiglie, di transfer sono i seguenti:

1. Transfers Plastisol pag. 2 & 3

Prodotti stampando gli inchiostri plastisol su una speciale carta transfer, fissando ogni colore singolarmente. Il transfer viene poi applicato sull'indumento utilizzando una pressa a caldo ed il trasferimento è possibile grazie ad una combinazione di tempo e pressione.

L'uso dei transfer Plastisol è destinato principalmente a indumenti di cotone o tessuti misti con almeno il 50% di cotone. Esistono almeno diversi tipi di transfer plastisol: spellicolabile freddo, Lito ed Ibrido.

2. Transfer per indumenti da lavoro (Badges) pag. 4

Prodotti stampando inchiostri bi-componenti a base solvente catalizzati su carta e applicando uno strato di adesivo sopra la stampa.

Successivamente viene utilizzata una pressa a caldo per produrre stampe in grado di resistere al lavaggio industriale a 95°C. Questi transfer vengono utilizzati per la produzione di loghi o targhette da applicare su indumenti e tute da lavoro. Esistono vari tipi di sistemi opzionali.

3. Transfer per abbigliamento Sportivo pag. 5

Un sistema speciale di transfer sviluppato per consentire la creazione di prodotti estremamente elastici per l'uso su materiali precedentemente stampati con inchiostri sublimatici come maglie da calcio o T-shirt sportive. Il sistema combina l'uso dei colori della gamma Nylotex NX con uno speciale strato anti-sublizzazione ed una selezione di adesivi speciali. La combinazione minimizza lo scolorimento della stampa trasferita dal tessuto tinto.

4. Transfer Metallizzati pag. 6

Realizzati con una combinazione di stampa diretta e trasferimento a caldo per la realizzazione di effetti metallizzati. Prima un adesivo Metatran viene stampato e parzialmente polimerizzato sul tessuto. Successivamente la lamina metallizzata, montata su film in poliestere, viene applicata con una pressa a caldo. Rimuovendo la pellicola in poliestere, la lamina metallica rimane ancorata all'adesivo stampato.

Applicazioni finali di tali transfer sono nel settore della moda e promozionale.

5. Transfer Sublimatici pag. 7

Prodotti stampando su una carta comune e successivamente essiccati pigmenti concentrati di Subliscreeen HQ, miscelati con un legante a base acqua o base solvente.

Le alte temperature e la pressione esercitata dalla pressa a caldo, trasforma in gas i pigmenti che colorano il tessuto a diretto contatto con la stampa.

La stampa ottenuta ha un colore molto brillante e la morbidezza del tessuto risulta immutata.

Le applicazioni finali includono gli indumenti sintetici come abbigliamento per ciclisti, i costumi da bagno e i completi da calciatore.

6. Transfer Flock pag. 8

Una speciale combinazione di carta floccata e di adesivi a base acqua. La combinazione di stampa diretta sul tessuto, seguita dal trasferimento con una pressa a caldo permette la creazione di transfer morbidi al tatto. Possono essere creati transfer multicolore stampando su carta floccata bianca usando Texiscreen Aqua AJ, inchiostri base acqua seguito dallo strato di adesivo.

I transfer floccati possono essere utilizzati per applicazioni su capi di moda e sportivi.

7. Carte per Transfer

Consultare la **tabella riepilogativa delle carte transfer** a pagina 10.

1. TRANSFER PLASTISOL

I Transfer Plastisol utilizzano la versatile gamma degli inchiostri Texopaque Classic OP e Advantage ON combinati con MultiTran XM e gli adesivi transfer Advantage TJ. Questi inchiostri permettono agli stampatori di produrre una varietà di transfer Plastisol: da spellicolare a freddo, per stampa litografica, misti ed altro.

Visione Generale	
Prodotti	
Gamma di Colori Inchiostri Plastisol Texopaque Classic OP OPA01 Special Expanding Base può essere usato per aumentare l'opacità sui tessuti scuri. Inchiostri Plastisol Texopaque Advantage ON (formulati su plastificanti non ftalati), per tutta la gamma di colori consultare pag. 11).	
Adesivi XM452 MultiTran Clear Adhesive TJ451 Advantage White Adhesive TJ452 Advantage Clear Adhesive (non contiene ftalati) XMA08 Special Litho Back-Up White TJ012 Advantage Litho Back-up White (formulati su plastificanti non ftalati) TO012 Pioneer Litho Back-up White (non contiene PVC e ftalati) TO458 Pioneer Transfer (base acqua) Adhesive (non contiene PVC e ftalati) Disponibili in confezioni da 5 lt. XM378 Transfer Adhesive Powder. Disponibili in contenitori da 1 kg.	
Plastificante ZE591 Plastisol Flow Thinner Disponibile in confezioni da lt. 1 e 5. ON591 Advantage Thinner Disponibile in contenitori da lt. 5. ZE592 Water Based Retarder Disponibile in contenitori da lt. 1.	
Carte Transfer Vedere sezione apposita.	
Tenuta/Resistenza Lavaggio ad acqua fino a 60°C Lavaggio a secco non adatto Ferro da stiro diretto non adatto Lavaggio industriale non adatto	
Attrezzatura per il trasferimento Pressa piana Presse a rullo È importante non sovra-polimerizzare l'inchiostro, specialmente con transfer multicolore, in quanto l'adesione e le proprietà di trasferimento potrebbero essere compromesse.	

Transfer Spellicolabili a Freddo

Sono transfer nei quali l'intero film di inchiostro viene trasferito sull'indumento.

Transfer

Ciò è possibile con una pressa a caldo regolata a 160°- 190°C. Posizionare l'indumento sulla piastra della pressa posizionando sopra il transfer con la stampa rivolta verso il basso. Chiudere la pressa a lasciare per circa 10-15 secondi. Aprire la pressa, con attenzione togliere l'indumento lasciando il transfer in posizione e lasciar raffreddare.

Una volta raffreddato, rimuovere delicatamente la carta dall'indumento, lasciando la stampa sul tessuto.

I transfer a freddo producono stampe che di solito sono flessibili e resistenti ai lavaggi, come per tutti gli inchiostri plastisol, non sono resistenti al ferro da stiro. Queste caratteristiche variano a seconda dell'inchiostro e delle condizioni di stampa utilizzate.

Metodo di Spellicolamento a Freddo

L'uso degli inchiostri Texopaque Classic OP o Texopaque ON non modificati garantiscono la massima coprenza ed adesione.

Per aumentare l'opacità sugli indumenti scuri può essere aggiunto il 5-10% di OPA01 Special Expanding Base.

Tessuto	21-62 fili (o fino a 120 fili se si utilizza un fondo bianco o di adesivo)
Essiccazione	Porre la carta in forno fino alla completa essiccazione. A circa 110-120°C per 30-60 secondi in base alla fonte di calore.
Diluizione	Se richiesto, aggiungere fino a 5% di ZE591 Plastisol Flow Thinner o ON591 Advantage Thinner.
Carta consigliata	TRB08, TRB20, TRW28 carta transfer siliconata.
Trasferimento	185-190°C, 10-15 secondi, alta pressione, attendere la carta sia raffreddata prima di rimuoverla. Quando si usa un adesivo, è consigliata una temperatura di 160-170°C (consultare la sezione relativa agli adesivi da stampa e alla polvere adesiva)

Nota: se si producono transfer con Advantage ON esenti da ftalati, assicurarsi di selezionare l'adesivo corretto per evitare una contaminazione di ftalati.

Metodo Litho Back-Up

I transfer Litho Back-Up sono una combinazione di inchiostri litografici offset e di un adesivo di trasferimento plastisol bianco o trasparente. Questo procedimento consente la creazione di transfer "foto realistici".

Inchiostri litografici	Inchiostri ad ossidazione
Adesivi Plastisol	XM452, TJ451/452, TJA03 e XMA08
Tessuto	27-43
Essiccazioni (adesivi)	Porre la carta in forno fino alla completa essiccazione. A circa 120-130°C per 30-60 secondi in base alla fonte di calore.
Diluizione	Se richiesto, aggiungere fino al 5% di ZE591 Plastisol Flow Thinner.
Carta Raccomandata	TRB08, TRB20 carte transfer siliconate.
Trasferimento	175-190°C, 10-15 secondi, pressione media, attendere che la carta sia raffreddata prima di rimuoverla.

Consigli per il metodo Litho Back-up

Gli inchiostri litografici ad ossidazione una volta stampati devono essere sovra-stampati con un bianco plastisol entro breve tempo, di solito 2-7 giorni (dipende dall'inchiostro litografico utilizzato). Se le stampe vengono lasciate oltre questo periodo, gli inchiostri litografici possono indurirsi, con conseguente diminuzione della resistenza al lavaggio. Solo le aree della stampa litografica coperte dall'adesivo si trasferiranno sull'indumento.

Metodo litografico esente da Ftalati

Adesivi Plastisol	TJA03
Tessuto	27-43
Essiccazione (adesivi)	Porre la carta in forno fino alla completa essiccazione. Solitamente 120-130°C per 30-60 secondi in base alla fonte di calore.
Diluizione	Se richiesto, aggiungere fino al 5% di ON591 Advantage Thinner.
Carta Raccomandata	TRB08, TRB20 carte per transfer siliconate.
Trasferimento	175-190°C, 10-15 secondi, pressione media, attendere che la carta sia raffreddata prima di rimuoverla.

Metodo litografico esente da ftalati e PVC

Adesivi base acqua	TO012 litografico bianco TO458 adesivo
Catalizzatore	RY386
Tessuto	28-32
Essiccazione (adesivi)	Porre la carta in forno fino alla completa essiccazione. Normalmente 120-130°C per 30-60 secondi in base alle fonte di calore.
Diluizione	Se è richiesto aggiungere fino al 5% di ZE592 Water Based Retarder.
Carta Raccomandata	TRB08, TRB20 carte transfer siliconate.
Trasferimento	180-185°C, per 10-15 secondi, pressione media, attendere che la carta sia raffreddata prima di rimuoverla.

Consigli per il metodo litografico esente da ftalati/PVC

Gli inchiostri litografici ad ossidazione una volta stampati devono essere fatti essiccare prima di essere sovrastampati con gli inchiostri plastisol. Gli inchiostri devono essere lasciati riposare almeno 8 giorni prima di essere sovrastampati. Lasciando le stampe per meno del tempo richiesto, queste risulteranno meno resistenti ai lavaggi.

Gli inchiostri vengono sovrastampati con due strati di adesivo base acqua. Il primo strato consiste in TO012 Pioneer Litho Back-up bianco con l'aggiunta del 5% di RY386 Catalizzatore. **È importante che il catalizzatore sia aggiunto al primo strato. Successivamente il primo strato deve essere sovrastampato con TO458 Adesivo per assicurare la massima adesione.**

Due strati di TO012 possono essere utilizzati per aumentare l'opacità. Per aumentare la durata, RY386 catalizzatore può anche essere aggiunto al secondo strato di TO012. Non aggiungere il catalizzatore all'adesivo TO458.

A causa della natura variabile degli inchiostri litografici, non viene fornita nessuna garanzia riguardo la compatibilità dei sistemi di inchiostro. Si consiglia di effettuare delle prove di stampa prima di intraprendere il ciclo di produzione.

Metodo Pseudo-litografico

Utilizzando gli inchiostri grafici base solvente su carte transfer siliconate si può ottenere una qualità/ definizione di stampa

simile a quella dei transfer litografici, pur mantenendo i vantaggi e la praticità del processo serigrafico.

Inchiostri richiesti	Plastijet XG/TL
Plastisol back-up	TJ451/452, XM452
Tessuto	Colori: 120-140. Plastisol back-up: 34-43.
Carta raccomandata	TRB08, TRB20 carte transfer siliconate.
Trasferimento	160-170°C per 10-15 secondi, pressione media, attendere che la carta sia raffreddata prima di rimuoverla.

Transfer Lucidi

Utilizzando il metodo dello spellicolamento a freddo con una carta transfer altamente lucida, si possono creare transfer lucidi ad alto impatto visivo, particolarmente indicati per il mercato della moda e per i mercati specialistici.

Tessuto	21-62 (o fino a 90 se viene utilizzato un fondo bianco o adesivo).
Carta Raccomandata	TRQ97 carta transfer siliconata
Trasferimento	170-190°C per 10-15 secondi, alta pressione, attendere che la carta sia raffreddata prima di rimuoverla.

Effetti Glitter

Incorporando un flaked, coated polyester glitter in un dei prodotti convenzionali plastisol traslucidi/trasparenti. Sono disponibili una varietà di formati con un impatto massimo essendo generato da 0,008 sq inch (0,2 mm) glitter flake.

Tessuto	10.5 per 0.008 sq inch (0.2 mm) Possono essere utilizzati con 0,004 sq inch (0,1 mm)
Carta Raccomandata	TRQ97
Trasferimento	170-190°C, per 10-15 secondi, pressione media, attendere che la carta sia raffreddata prima di rimuoverla.
Percentuale di Miscelazione	Si può aggiungere fino al 25% di glitter (a peso).

Adesivi e polvere termoadesiva

Gli adesivi TJ451 (bianco) e TJ/XM452 (trasparente) possono essere usati per sovrastampare i colori OP e TJ452 per la sovrastampa di colori ON per migliorare l'adesione su supporti sintetici o per ridurre la temperatura di trasferimento fino a 160°C.

Tessuto Raccomandato	21-43
Trasferimento	160-170°C per 10-15 secondi

È possibile ottenere la massima adesione sugli indumenti sintetici usando la polvere adesiva XM378 Transfer Adhesive Powder. Per utilizzare questo metodo, stampare gli inchiostri plastisol come consigliato, cospargere il retro dell'inchiostro ancora umido con la polvere adesiva prima di stampare.

Vacuum/ Agitare per rimuovere l'eccesso.

A causa della natura variabile dei supporti sintetici, le stampe dovrebbero essere completamente testate prima di intraprendere il ciclo di produzione.

2. TRANSFER per ABITI DA LAVORO

I sistemi Transfer per Abiti da Lavoro sono stati specificamente studiati per applicazioni dove sono richieste la massima resistenza all'abrasione e ai lavaggi.

Visione Generale	
Prodotti	
Gamma di Colori	
Inchiostri base solvente Nylotex NX (vedere pag. 11 per l'intera gamma di colori)	
Adesivi	
XTA01 Special Adhesive – White XTA07 Special Adhesive – Clear Disponibili in contenitori da lt. 5.	
Additivi	
NB386 NB Catalyst Disponibili in contenitori da lt. 1 e 0,2.	
ZE811 Hold Out Additive Disponibile in contenitori da 0,2 kg.	
ZEA09 Flow Aid Disponibile in contenitori da lt. 5 e 1.	
Solventi	
ZE805 Nylo Thinner ZE806 Nylo Retarder ZE592 S.303 WB Retarder Disponibile in contenitori da lt. 25,5 e 1.	
Carte	
TRB08, TRB20 carta transfer siliconata.	
Tenuta/Resistenza	
Lavaggio ad acqua	fino a 95°C
Lavaggio a secco	Raccomandato
Lavaggio industriale	Raccomandato
Attrezzatura per il Trasferimento	
Pressa piana.	

Transfer per Abiti da Lavoro – Informazioni per la stampa

Gli inchiostri vengono stampati su speciali carte transfer, poi trasferiti con una pressa a caldo sull'indumento. Per alcune applicazioni si può ottenere una resistenza eccellente al lavaggio con acqua bollente.

La produzione di transfer per Abiti da Lavoro richiede l'uso di due sistemi distinti: inchiostri a base solvente Nylotex NX e adesivi a base acqua XT. Per ottenere risultati migliori, si raccomanda che il fondo dei colori sia uno strato flessibile realizzato con una miscela di 50:50 di Nylotex bianco e di base trasparente.

Gli adesivi sono disponibili nelle varianti Bianco e Trasparente, ma per aumentare al massimo la resistenza all'acqua è consigliato l'uso dei trasparenti.

Inchiostri Nylotex NX

Catalizzatore	aggiungere il 5% di NB Catalyst
Diluizione	se richiesto, diluire fino al 20% con ZE805 Nylo Thinner. In ambienti di lavoro molto caldi, usare fino al 10% di ZE-806 Nylo Retarder.
Tessuto	34-77 fili
Essiccazione	Porre la carta in forno fino alla completa essiccazione. Solitamente a 120°C per 40-80 secondi.
Carta Raccomandata	carta transfer siliconata TRB08, TRB20.

Alla fine del ciclo di stampa, l'inchiostro catalizzato avanzato dovrà essere scartato. La loro durata approssimativa è di circa 8 ore.

Adesivi XTA01, XTA07

Catalizzatore	non richiesto
Diluizione	se richiesto, diluire fino al 5% con acqua. In ambienti di lavoro molto caldi, usare fino al 5% di ZE592.
Tessuto	21-27
Essiccazione	Porre la carta in forno fino alla completa essiccazione. Normalmente a 120°C per 40-80 secondi. Per i migliori risultati lasciare essiccare all'aria.
Trasferimento	190-200°C per 15-30 secondi

I transfer per abiti da lavoro non sono adatti per l'uso su nylon o per applicazioni con presse rotary

3. TRANSFER per ABBIGLIAMENTO SPORTIVO

I Transfer per l'abbigliamento sportivo vengono utilizzati per decorare capi di abbigliamento sportivo precedentemente stampati con inchiostri sublimatici, come magliette da calcio, tute da ciclista ecc.

Visione Generale	
Prodotti	
Gamma di colori	
Inchiostri a base solvente Nylotex NX. (vedere pag.11 per l'intera gamma colori)	
Argento anti-migrazione	
VVX44 Special Nylobag Silver Disponibile in contenitori da lt. 5.	
Adesivi	
TJ451	Advantage White Adhesive – Bianco
XM452	MultiTran Plastisol Adhesive – Trasparente
TJ452	Advantage Transfer Clear Adhesive (esente da ftalati)
TO458	Pioneer Transfer (base acqua), Sportswear Adhesive (PVC& liberi da ftalati) Disponibile in contenitori da lt. 5.
Additivi	
NB386	NB Catalyst Disponibile in contenitori da lt. 1 e 0,2.
ZE811	Hold Out Additive Disponibile in contenitori da kg. 0,2.
ZEA09	Flow Aid Disponibile in contenitori da lt. 5 e 1.
Solventi	
ZE805	Nylo Thinner
ZE806	Nylo Retarder
ZE591	Plastisol Flow Thinner Disponibile in contenitori da lt. 5 e 1.
ON591	Advantage Thinner in contenitori da lt. 5.
ZE592	Water base retarder in contenitori da lt. 1.
Carte Transfer	
Carte Transfer siliconate TRB08, TRB20.	
Tenuta/Resistenza	
Lavaggio ad acqua	fino a 60°C
Lavaggio a secco	non adatto
Lavaggio industriale	non adatto
Attrezzatura per i Trasferimento	
Pressa Piana	

Transfer per Abiti Sportivi – Informazioni per la Stampa

La produzione di transfer per Abiti Sportivi richiede l'uso di due gamme distinte: inchiostri base solvente Nylotex NX sovrastampati con gli adesivi plastisol Multitran XM o con gli adesivi Advantage Transfer TJ o TO458 Pioneer Transfer TO. Per ottenere i migliori risultati, si raccomanda di sovrastampare i colori con uno strato flessibile realizzato con una miscela 50:50 di Nylotex NX bianco e di Extender Base. È richiesto l'uso di uno strato anti-migrazione quando si trasferisce su materiali realizzati con inchiostri sublimatici, o su supporti propensi al sanguinamento. Sono disponibili adesivi nelle varianti Bianco e Trasparente, ma per aumentare al massimo la resistenza dell'acqua è consigliato l'uso dei trasparenti.

Quando si producono transfer esenti da PVC o da Ftalati, assicurarsi che vengano utilizzati i giusti adesivi e diluenti per evitare la contaminazione.

Inchiostri Nylotex NX

Catalizzatore	aggiungere fino al 5% di NB Catalyst
Diluizione	se necessario, diluire fino al 20% con ZE805 Nylo Thinner. In ambienti di lavoro molto caldi, usare fino al 10% di ZE806 Nylo Retarder.
Tessuto	34-77 fili
Carta	Carta transfer siliconata TRB08, TRB20.
Essiccazione	Porre la carta in forno fino alla completa essiccazione. Normalmente a 120°C per 40-60 secondi.

Alla fine del ciclo produttivo, l'inchiostro catalizzato avanzato dovrà essere scartato. Gli inchiostri catalizzati hanno una durata approssimativa di 8 ore.

Strato anti-migrazione

Inchiostro	VVX44 Special Nylobag Silver
Catalizzatore	aggiungere il 5% di NB Catalyst
Extender Base	aggiungere Extender Base con il 15-25% di NX381 per migliorare l'adesione e la flessibilità.
Tessuto	43-55

Per migliori risultati VVX44 dovrebbe essere lasciato essiccare per una notte in un forno ad aria.

Adesivi Multitran TJ451, XM452 e TJ452 o TO458

Catalizzatore	non richiesto
Diluizione	Adesivi: se necessario diluire fino al 5% con ZE591, ON591 o ZE592 (base acqua). Per migliori risultati non diluire.
Tessuto	21-43 fili dipendente dal dettaglio o dalla coprenza richiesti.
Essiccazione	Porre la carta in forno fino alla completa essiccazione. Normalmente 120°C per 40-60 secondi.
Trasferimento	TJ451, XM452 e TJ452-160-170°C per 10-15 secondi, pressione media. TO458-150-160°C per 10-15 secondi, pressione media.

4. TRANSFER METALLIZZATI

I Transfer Metallizzati sono composti da un adesivo serigrafico e lamine a specchio, per la produzione di stampe con effetto metallizzato a specchio su indumenti in cotone e vari tipi di fibre sintetiche.

Visione Generale	
Prodotti	
Lamine Transmetal	
Confezioni standard	
KFT23	Gold
KFT24	Silver
KFT26	Metallic Red
KFT27	Metallic Blue
KFT28	Metallic Green
KFT32	Bronze
KFT33	Copper
KFT34	Metallic Fuchsia
Rotoli 750 mm x 100 m.	
Adesivo Metatran	
ON421	Metatran Adhesive
Disponibile in contenitori da lt.5.	
Riducente	
ON591	Flow Thinner
Disponibile in contenitori da lt. 5 e 1.	
Tenuta/Resistenza	
Lavaggio ad acqua	fino a 40°C
Lavaggio a secco	non adatto
Lavaggio industriale	non adatto
Attrezzatura per il trasferimento	
Pressa piana	

Metodo 2 – Processo di Trasferimento in tre fasi

L'immagine viene realizzata stampando Metatran Adhesive direttamente sul tessuto, fissandolo ed applicando poi la lamina all'immagine utilizzando una pressa a caldo.

Diluizione	se richiesto, diluire fino al 5% di ON591
Tessuto	34-62 fili
Essiccazione	Forno: 120-140°C per 20-30 secondi
Carta	Carta transfer siliconata TRW28, TRB08.
Trasferimento	170-180°C per 7-10 secondi. Lasciare raffreddare il transfer adesivo e la lamina prima di rimuovere il supporto.

Transfer Metallizzati – Informazioni per la stampa

I Transfer Metallizzati possono essere prodotti con 2 metodi differenti:

Metodo 1 – Sistema ibrido

Stampare l'immagine direttamente sul tessuto usando Metatran Adhesive, posizionarla e poi trasferire la lamina Metatran sull'immagine adesiva usando una pressa transfer.

Tessuto	34-62
Diluizione	se necessario, diluire fino al 5% con ON591
Essiccazione	Forno: 120-140°C per 1-2 minuti.
Trasferimento	170-180°C per 7-10 secondi (aspettare che il transfer sia raffreddato prima di rimuoverlo).

5. TRANSFER SUBLIMATICI

Il sistema Sericol per la realizzazione di Transfer sublimatici comprende una gamma di pigmenti concentrati ed una base trasparente. Quando vengono miscelati producono inchiostri pronti all'uso per la realizzazione di transfer per poliestere ed altri tessuti sintetici.

Visione Generale	
Prodotti	
Pigmenti Concentrati Subliscreeen Aqua HQ	
HQ001	Ultra Black
HQ057	Primrose
HQ103	Orange
HQ153	Carmine
HQ154	Fuchsia
HQ132	Violet
HQ218	Azur
HQ206	Deep Blue
HQ236	Reflex Blue
HQ053	Fluorescent Yellow
HQ139	Fluorescent Pink
Disponibili in contenitori da kg. 1.	
Extender Base	
HQ381	Extender base (base acqua)
HQ382	Extender base 2000 (base solvente)
Disponibili in contenitori da kg. 5 e 15.	
Diluenti	
ZC656	Detail Thinner
ZV552	Low Odour Thinner
Disponibili in contenitori da lt. 5 e 15.	
Carte	
Carta patinata opaca, 115-150 g/mq	
Tenuta/Resistenza	
Lavaggio ad acqua	fino a 60°C
Lavaggio a secco	raccomandato
Ferro da stiro diretto	non adatto
Lavaggio industriale	non adatto
Attrezzatura per il trasferimento	
Pressa piana	

Transfer Sublimatici – Informazioni per la stampa

Sono disponibili due tipi di inchiostro, base acqua e base solvente, per l'uso con i pigmenti concentrati. Per carte con grammatura leggera, si dovrebbe utilizzare il legante a base solvente HQ382 per minimizzare imbarcamenti.

Extender Base	HQ381, HQ382
Diluizione	HQ381, diluire fino al 10% con ZC656 HQ382, diluire fino al 10% con ZV552
Tessuto	120-150 fili
Essiccazione	All'aria, 3-5 minuti. L'essiccazione può avvenire in forni a 40-50°C per 15-20 secondi
Carta transfer	Si raccomanda l'uso di carta patinata opaca, 90-150 g/mq

Trasferimento

200-210°C per 30-40 secondi.

Forza del Colore/ Percentuale di Miscelazione

Una miscelazione di 90 parti di Extender Base a 10 parti di Pigmento Concentrato fornisce una buona forza del colore ed economia nell'uso. I colori con alte quantità di pigmenti concentrati possono avere una resistenza inferiore al graffio/sfregamento.

NOTA: a causa della naturale trasparenza dei pigmenti, la migliore sublimazione avviene quando si trasferisce sopra un supporto bianco. A causa della grande varietà di supporti sintetici, è essenziale controllare l'idoneità dei materiali prima di intraprendere la produzione.

Per aumentare i livelli di "tack" agli indumenti sintetici durante il processo di trasferimento, e quindi ridurre la possibilità di ombre o offuscamenti, è consigliato sovrastampare con uno strato di extender base. Per questa applicazione l'extender base deve essere diluito al 10% con il diluente più indicato (ZC656 Detail Thinner per HQ381 extender base acqua e ZV552 Low Odour Thinner per HQ382 extender base solvente).

Stoccaggio

Se immagazzinato in un ambiente fresco:

- I Pigmenti Concentrati HQ avranno una durata approssimativa di 24 mesi dalla data di produzione.
- HQ381 e HQ382 Extender Base avranno una durata approssimativa di 12 mesi dalla data di produzione.
- Devono essere immagazzinati lontano da fonti di calore.

6. TRANSFER FLOCCATI*

I Transfer Floccati sono una combinazione di carta transfer floccata e di inchiostri/adesive a base acqua. Le carte transfer floccate sono disponibili sia colorate che bianche per stampa multicolore.

Visione Generale	
Prodotti	
Colori	
Inchiostri a base acqua Taxiscreen Aqua AJ (consultare pag. 11 per la gamma completa).	
Concentrato Legante	
AJ432 Concentrato legante Disponibile in contenitori da lt. 1.	
Adesivi	
FT404 Flock Transfer Adhesive Disponibile in contenitori da lt.5.	
FT409 Flock Transfer Adhesive Powder Disponibile in contenitori da kg. 1 e 10.	
Additivi per Taxiscreen Aqua	
ZT635 WB Flow Thinner ZE592 S303 WB Retarder ZE596 WB Thickener Disponibile in contenitore da lt.1.	
PW386 PW Catalyst RY386 Reflec Catalyst Disponibile in contenitori da 500g	
Carta floccata	
Carta monocolora, spessore 0,5 mm. Carta multicolore, spessore 0,3 mm.	
Tenuta/Resistenza	
Lavaggio	60°C
Lavaggio a secco	Raccomandato
Lavaggio industriale	Non adatto
Ferro da stiro diretto	Non adatto

Transfer floccati – Informazioni per la stampa

Le carte floccate sono disponibili in varie lunghezze di fibra. Per la realizzazione di carte transfer floccate monocolora si raccomanda l'uso di carta con spessore 0,5 mm adatta per l'uso con gli adesivi Sericol base acqua. Per la realizzazione di transfer multicolore si dovrebbe usare una carta con spessore 0,3 mm, abbinata agli inchiostri a base acqua Taxiscreen Aqua AJ.

Essiccazione 160°C per 2-3 minuti (per migliori risultati, i fogli dovrebbero essere fatti essiccare per 30-60 minuti prima della polimerizzazione).

Diluizione se necessario, diluire fino al 5% con ZE592

Tessuto Inchiostri, 34-62 fili
Adesivo, 21-27 fili

Transfer Floccato Monocolora

La procedura consigliata è la seguente:

1. Usare carta floccata spessore 0,5 mm
2. Stampare con l'adesivo FT-404 con un tessuto 21-27 fili
3. Mentre ancora umido, spolverare con l'adesivo FT409
4. Polimerizzare a 110-120°C per 2-3 minuti
5. Spazzolare via dall'immagine l'eccesso di polvere

6. Polimerizzare a 160°C per 2-3 minuti
7. Trasferire a 180-190°C per 10-15 secondi

Per i colori AJ, la temperatura finale di polimerizzazione può essere ridotta aggiungendo fino al 5% di PW386 o RY386 Catalyst.

Transfer Floccato Multicolore

La procedura raccomandata è la seguente:

1. Usare carta transfer floccata spessore 0,3 mm
2. Stampare i colori Taxiscreen Aqua AJ
3. Polimerizzare a 130-140°C per 1-2 minuti
4. Ripetere i punti 1e 2 secondo necessità (ogni colore dovrebbe essere completamente asciutto prima di sovrastampare)
5. Stampare l'adesivo FT404 con un tessuto 21-27 fili
6. Mentre ancora umido, spolverare con FT409 Adesivo
7. Essiccare l'adesivo a 110-120°C per 2-3 minuti
8. Spazzolare via dall'immagine l'eccesso di polvere
9. Polimerizzare a 160°C per 2-3 minuti
10. Trasferire

Idoneità dei transfer

La maggior parte di tutti i tessuti e molti tipi di carte e cartone possono essere decorate con i transfer floccati, ma gli utilizzatori finali dovrebbero assicurarsi che i transfer siano compatibili con il materiale da decorare prima di iniziare un ciclo di produzione.

*Prodotto esaurito

RIEPILOGO DELLE CARTE TRANSFER

Carte per Transfer spellicolabili a freddo

I transfer spellicolabili a freddo possono utilizzare una vasta gamma di sistemi di inchiostri, sia Plastisol che a base solvente. Le carte transfer siliconate sono il prodotto consigliato. La maggior parte di carte hanno un lato stampa ideale, che si presenta a faccia in sotto quando il pacco viene aperto.

TRW28 Vegetable Parchment Paper
700 x 1000 mm Pacchi da 250 fogli

Vegetable Parchment Paper è la carta transfer più leggera ed è una soluzione economica per transfer con colori singoli o non registrati, i transfer multicolore non sono raccomandati per l'uso con queste carte.

TRB08 T75 Transfer Paper
700 x 1000 mm Pacchi da 250 fogli

T75 (75 g/mq) è la carta transfer siliconata è utilizzata per transfer spellicolabili a freddo. L'ampio formato della

applicazione lo rende adatto ai sistemi di inchiostro plastisol e base solvente.

TRB20 T105 Transfer Paper
700 x 1000 mm Pacchi da 250 fogli

T105 (150 g/mq) è la carta transfer siliconata utilizzata quando è richiesta la massima stabilità di stampa. È indicata per la realizzazione di immagini multicolore nelle quali la messa a registro è critica ed il ritiro deve essere ridotto al minimo.

TRQ97 Glitcote Transfer Paper
635 x 965 mm Pacchi da 500 fogli

Carta transfer superlucida, può essere utilizzata in combinazione con gli inchiostri plastisol per la realizzazioni di immagini altamente lucide. La carta transfer è siliconata su un lato solo. Può essere utilizzata anche dopo la stampa, per dare una finitura lucida.

Tabella di selezione carte transfer

Cod. prodotto	Plastisol				Abiti da Lavoro/ Abiti Sportivi	
	Monocol. Spell. a Freddo	Multicol. Spell. a Freddo	Lucido Spell. a Freddo	Lito	Monocol.	Multicol.
TRW28	X					
TRB08	X	TEST		X	X	TEST
TRB20	X	X		X	X	X
TRD16	x	X		X	X	
TRQ97		X	X			

GAMMA DI COLORI

La seguente lista riporta in dettaglio gli inchiostri utilizzati per produrre i transfer sopra descritti. Ogni gamma di inchiostro ha una scheda tecnica specifica, nella quale vengono riportate in dettaglio tutte le informazioni relative all'applicazione.

	Texopaque Classic OP	Texopaque Advantage ON	Nylotex NX	Texiscreen Aqua AJ
Black	OP001	ON001	NX001	AJ001
White	OP021	ON021	NX021	AJ021
Opaque White	OP025	-	-	AJ025
Coating White	-	-	-	-
Light Chrome	OP042	ON042	-	-
Mid Chrome	OP043	ON043	NX043	-
Yellow	OP045	-	NX045	-
Seritone Yellow/ Primerose	-	-	-	AJ057
Seritone Yellow/ Golden Yellow	-	-	-	AJ046
Seritone Orange/ Orange	-	-	-	AJ103
Seritone Red/ Scarlet	OP134	ON134	-	AJ122
Light Orange	OP101	-	-	-
Light Red	OP162	ON162	-	-
Red	-	ON-134	NX134	-
Deep Red	-	ON124	-	-
Brick Red	-	-	-	AJ152
Seritone Red/ Carmine	OP124	-	-	AJ153
Fuchsia	OP154	-	NX154	-
Seritone Magenta/ Fuchsia	OP165	ON165	-	AJ154
Deep Violet	OP127	-	NX127	-
Seritone Violet/ Violet	OP166	ON166	-	AJ132
Seritone Blue/ Azure	OP203	ON203	-	AJ218
Light Blue	-	ON206	-	-
Blue	OP212	-	NX212	-
Seritone Blue RS/ Deep Blue	OP206	ON206	-	-
Navy Blue	OP207	-	-	-
Oxford Blue	-	-	-	AJ219
Bright Green	OP283	-	-	-
Emerald Green	-	-	-	AJ315
Seritone Green/ Sea Green	OP285	ON285	-	AJ316
Green	OP320	-	NX320	-
Brown	-	-	-	AJ343
Terracotta	-	-	-	-
Metallic Gold	-	-	-	AJ475
Metallic Silver	-	-	-	AJ476
Extender Base	-	ON381	NX381	AJ381
Extender Base (Opaque)	-	-	-	-
Opaque White Base	-	-	-	AJ403
Metallic Ink Medium	-	-	-	AJ382
Fluorescent Yellow L	-	-	-	AJ053
Opaque Fluorescent Yellow L	OP077	-	-	-
Fluorescent Orange M	-	-	-	AJ105
Opaque Fluorescent Orange M	OP119	-	-	-
Fluorescent Red M	-	-	-	AJ137
Opaque Fluorescent Red M	OP179	-	-	-
Fluorescent Magenta M	-	-	-	AJ139
Opaque Fluorescent Magenta M	OP180	-	-	-
Fluorescent Green M	-	-	-	AJ312
Opaque Fluorescent Green M	OP294	-	-	-
Trichromatic Yellow	-	-	-	AJ052
Trichromatic Cyan	-	-	-	AJ215
Trichromatic Magenta	-	-	-	AJ135
Trichromatic Black	-	-	-	AJ004
Trichromatic Extender Base	-	-	-	AJ381
Trasparent Glitter Base	-	XM397	-	-

Non usare AJ025 Opaque White con AJ333 Cold Cure Catalyst.

Fujifilm Sericol

- È certificata ISO 14001 – International Environmental Standard.
- È impegnata a ridurre i rischi a carico degli utilizzatori dei prodotti e anche a minimizzare l'impatto delle attività rispetto all'ambiente, dalla formulazione attraverso la produzione sino alla consegna.
- Una team di Ricerca & Sviluppo lavora con una politica interna relativa alla Salute, Sicurezza e Ambiente nominata "Design for Safety and Environment" con l'obiettivo di sviluppare, in maniera proattiva prodotti con il minore impatto su salute, sicurezza e ambiente.
- Le attività e gli impatti vengono regolarmente monitorati e controllati e definiscono gli obiettivi per un continuo processo di miglioramento.
- È impegnata nel ridurre i rifiuti e gli scarti mediante un uso migliore di materie prime, energia, acqua, attraverso il riutilizzo e il riciclo.

Norme di Sicurezza e di Utilizzo

Gli inchiostri serigrafici Multitran XM, Nylotex NX, Taxiscreen Aqua AJ e gli Adesivi Metatran e i Pigmenti Concentrati Subliscreeen HQ & Extender Base:

- Sono formulati in modo da non contenere alcun elemento chimico (tossico) reprotossico, mutageno o cancerogeno in accordo alla Direttiva 67/548/EC.
- Per ottenere la massima durata, tutti i prodotti devono essere immagazzinati a temperature moderate, tra i 5°C e i 30°C. Immagazzinare a temperature differenti potrebbe causare il deterioramento della prestazione del prodotto.

Gli inchiostri Multitran XM, Nylotex NX e Taxiscreen AJ:

- Non contengono piombo e altri metalli pesanti e vengono testati per la conformità con la normativa EN71-3: 1995 Toy safety Standard.

Nylobag NB, Adesivo Metatran, Pigmenti Concentrati Subliscreeen HQ ed Extender base:

- Non sono testati frequentemente, ma sono formulati per essere conformi con la normativa EN71-3: 1995 Toy Safety Standard.

Gli inchiostri serigrafici MultiTran XM, Mylotex NX, Taxiscreen Aqua AJ, gli Adesivi Metatran e i Pigmenti Concentrati Subliscreeen HQ & Extender Base:

- Hanno un punto di infiammabilità più alto di 55°C e quindi non sono classificati come una "sostanza pericolosa" in base al Regolamento delle Sostanze Pericolose e Esplosive per l'atmosfera (DSEAR).

Taxiscreen Aqua AJ:

- **Non usare AJ333 Cold Cure Catalyst con i colori AJ Metallic poiché possono provocare una reazione esotermica che potrebbe causare l'esplosione della confezione.**
- **Le porporine MP477 e MP478 Bright Metallic Gold e Silver Powder non devono essere travasate, poiché potrebbero causare scariche elettrostatiche, particolarmente utilizzando grandi quantità di polvere. Durante il travaso di queste polveri, da un contenitore all'altro, sarà necessario collegare equipotenzialmente i contenitori (messa a terra) in modo da evitare cariche elettrostatiche.**

Per maggiori Informazioni sulle norme di sicurezza e di utilizzo degli inchiostri serigrafici Multitran XM, Nylotex NX & Nylobag NB, Taxiscreen Aqua AJ, adesivi Metatran, i pigmenti concentrati Subliscreeen HQ ed Extender Base consultare le specifiche schede di sicurezza Sericol.

A causa della complessa natura della decorazione degli indumenti con i transfer, è necessario testarne l'idoneità prima di iniziare il ciclo produttivo.

Informazioni sulla Sicurezza Ambientale

Gli inchiostri MultiTran XM, Nylotex NX & Nylobag NB, Taxiscreen Aqua AJ, l'adesivo MetaTran e le lamine:

- Non contengono sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.

Gli inchiostri MultiTran XM, Taxiscreen Aqua AJ e Subliscreeen HQ381 extender Base:

- Sono formulati per essere esenti da idrocarburi aromatici che hanno un effetto nocivo sull'ambiente.
- Sono esenti da qualsiasi solvente volatile e sono quindi meno dannosi sull'ambiente se vengono paragonati ai prodotti a base solvente.

Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questa nota tecnica, come pure i dati tecnici forniti dai responsabili della nostra azienda, verbalmente o per scritto, sono basati sulle conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tenere presente che tale accuratezza non può garantire ogni possibile applicazione dei nostri prodotti, poiché i metodi di fabbricazione e di stampa, relativi ai vari materiali, possono variare. Per le stesse ragioni i nostri prodotti sono venduti senza garanzie ed a condizione che l'utilizzatore esegua con esse delle prove di compatibilità che soddisfino le sue particolari richieste. Poiché la nostra politica di lavoro è portata al continuo miglioramento dei prodotti da noi venduti, le informazioni contenute in questa nota tecnica, potrebbero, ad un certo punto, rivelarsi superate. Si consiglia pertanto all'utilizzatore di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali. Questa nota tecnica è stata tradotta dall'originale fornito da Sericol Ltd - Pysons Road - Broadstairs - Kent CT10 2LE - England (GB).

Gennaio 2006



IMAS GRAFICA S.r.l.

Sede e Deposito Centrale: Via Brisconno, 10 - Loc. Mendosio - 20081 Abbiategrasso MI -
Tel. 02.94.96.96.72 - Fax. 02.94.96.62.25

www.imasgrafica.com - e-mail: info@imasgrafica.com