





POSTER, INSEGNE E BANNER



GRAFICHE PER VETRINE



WRAPPING PER VEICOLI



ETICHETTE E DECALCOMANIE FUSTELLATE

Specifiche

Modello	TrueVIS VG2-640		TrueVIS VG2-540	
Metodo di stampa	Getto d'inchiostro piezoelettrico			
Supporto	Larghezza	Da 315 a 1625 mm	Da 275 a 1371 mm	
	Spessore	Max. 1,0 mm con liner, per la stampa Max. 0,4 mm con liner e 0,22 mm senza liner, per il taglio		
	Diametro esterno del rotolo	Max. 210 mm		
	Peso del rotolo	Max. 40 kg	Max. 30 kg	
	Diametro interno del rotolo <sup>1</sup>	76,2 mm o 50,8 mm		
Larghezza stampa e taglio <sup>2</sup>	Max. 1600 mm		Max. 1346 mm	
Cartucce inchiostro	Tipo	TrueVIS INK, sacca da 500 cc (bianco solo da 250 cc)		
	Colori	Ciano, magenta, giallo, nero, ciano light, magenta light, nero light, bianco, arancione, verde.		
Configurazioni inchiostro	8 colori CMYKkOrGrWh 8 colori CMYKlCmLkWh 8 colori CMYKlCmLkOr 7 colori CMYKlKOrGr 4 colori CMYK			
Risoluzione di stampa (dpi)	Massimo 1200 dpi			
Velocità di taglio	Da 10 a 300 mm/s			
Forza della lama <sup>3</sup>	Da 30 a 500 gf			
Accuratezza della distanza (durante la stampa) <sup>4</sup>	Errore inferiore allo ±0,3% nella distanza percorsa o pari a ±0,3 mm, in base al valore superiore			
Accuratezza della distanza (durante il taglio) <sup>4</sup>	Errore inferiore allo ±0,4% nella distanza percorsa o pari a ±0,3 mm, in base al valore superiore. In seguito alla correzione della distanza (quando è stata configurata l'impostazione [CUTTING MENU] - [CALIBRATION]); Errore inferiore allo ±0,2% nella distanza percorsa o pari a ±0,1 mm, in base al valore superiore			
Sistema di riscaldamento del supporto <sup>5</sup>	Temperatura impostata del riscaldatore di stampa: da 30 a 45 °C Temperatura impostata per l'asciugatore: da 30 a 50 °C			
Requisiti di alimentazione	AC da 100 a 120 V ±10%, 8,0 A, 50/60 Hz oppure AC da 220 a 240 V ±10%, 4,1 A, 50/60 Hz			
Dimensioni (con supporto)	2945 (L) × 730 (P) × 1310 (A) mm		2685 (L) × 730 (P) × 1310 (A) mm	
Peso (con supporto)	204 kg		188 kg	

\*Test eseguiti da Avery Dennison™ US sui supporti digitali Range MPI. Quando si utilizza questo supporto, le stampe realizzate su VG2 con inchiostro TR2 possono essere laminate dopo 6 ore se i rotoli o le immagini vengono adeguatamente ventilati e avvolti non troppo stretti.

Un'interfaccia intuitiva per una semplice gestione delle operazioni e dei lavori e un supporto nativo a 64-bit per l'elaborazione rapida e precisa dei file.

Goditi la tranquillità di disporre di uno dei pacchetti di garanzia più completi del settore, incluso con la serie TrueVIS VG2.

Roland DG si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche, ai materiali o agli accessori senza preavviso. La produzione effettiva può variare. Per la qualità di stampa ottimale, può essere necessaria la manutenzione periodica dei componenti più importanti. Per maggiori informazioni, contatta il rivenditore Roland DG. Non è prevista alcuna garanzia diversa da quella espressamente indicata. Roland DG declina ogni responsabilità per danni incidentali o indiretti, prevedibili o meno, causati da difetti in tali prodotti. PANTONE® e di proprietà di Pantone LLC. Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari. La riproduzione o l'utilizzo di materiale protetto da copyright è regolato dalle leggi locali, nazionali e internazionali. I clienti sono responsabili del rispetto di tutte le leggi applicabili e sono chiamati a rispondere di qualsiasi violazione. Roland DG Corporation ha ottenuto la licenza della tecnologia MMP dal Gruppo TPL.

Accessori		
Accessori inclusi	Software RIP VersaWorks 6, supporti esclusivi, cavo di alimentazione, media clamp, flange, lama di ricambio per taglierina, manuali, ecc.	
Opzioni		
INCHIOSTRO TrueVIS INK	TR2-CY	Ciano, 500 cc
	TR2-MG	Magenta, 500 cc
	TR2-YE	Giallo, 500 cc
	TR2-BK	Nero, 500 cc
	TR2-LC	Ciano Light, 500 cc
	TR2-LM	Magenta Light, 500 cc
	TR2-LK	Nero Light, 500 cc
	TR2-OR	Arancione, 500 cc
	TR2-GR	Verde, 500 cc
	TR2-WH:	Bianco, 250 cc
Liquido di pulizia	TR2-CL:	Liquido di pulizia, 500 cc
Sistema di avvolgimento automatico	TU4-64	Per VG2-640
	TU4-54	Per VG2-540
Riscaldatore e asciugatore (consigliati per la stampa con il bianco)	DU4-64	Per VG2-640
	DU4-54	Per VG2-540

Le specifiche, i design e le dimensioni elencati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso.

<sup>1</sup>Le flange dei supporti di questa macchina sono progettate per essere utilizzate esclusivamente con supporti che dispongono di un tubo di carta con un diametro interno di 76,2 mm. Per utilizzare un supporto con tubo da 50,8 mm sono necessarie delle flange aggiuntive.

<sup>2</sup>La lunghezza della stampa o del taglio è soggetta alle limitazioni del programma.

<sup>3</sup>500 gf è la forza istantanea massima della lama. La forza della lama deve essere regolata in base ad alcuni dettagli, come lo spessore del supporto.

<sup>4</sup>Tipo di supporto: supporto specificato da Roland DG Corporation. Temperatura: 25°C, umidità relativa: 50% UR. Il rotolo del supporto deve essere caricato correttamente. Valido quando vengono utilizzati tutti i rulli di trazione utilizzabili per la larghezza del supporto. Margini laterali: 25 mm o superiore sia per il margine destro che per quello sinistro. Esclusa espansione/contrazione del supporto. Non garantito quando si utilizza il riscaldatore di stampa o l'essiccatore. Presuppone che tutte le funzioni di correzione e regolazione della macchina siano state utilizzate in modo corretto. Corsa di stampa: 1 m.

<sup>5</sup>Dopo l'accensione la macchina deve riscaldarsi. Questa operazione può richiedere dai 5 ai 20 minuti, a seconda dell'ambiente operativo. A seconda della temperatura ambiente e della larghezza del supporto, la temperatura impostata potrebbe non essere raggiunta.

RIVENDITORE AUTORIZZATO:

www.rolanddg.it

IMMAGINI SELEZIONATE DA:

9LD%ULVFRQQR/RF0HQGRVLR#EELDWH#DVVRO,,WDOLL  
 ,06\*5)85/  
 7H0ffiffi  
 ILLFLRYHQGLWH#PDV#DILDFRFP  
 ZZZLPDV#DILDFRFP