

Texcharge TC

Sistema di Inchiostri a Corrosione

Prodotti SERICOL

Nota Tecnica

Texcharge TC è un sistema d'inchiostri a corrosione per la produzione di stampe eccezionalmente brillanti e morbide su tessuti predisposti alla corrosione.

Caratteristiche Principali

Essiccazione	Diluizione e Pulizia	Tessuto	Tipo di Matrice	Copertura e N° di Fili	Applicazioni	Tessuti	Gamma Colori
Deve essere polimerizzato a caldo. 160°C (320°F) per 2-3 minuti.	Se necessario, diluire fino al 5% con acqua. Lavare con acqua se l'inchiostro è stato lasciato essiccare nel telaio. L'inchiostro essiccato dovrà essere rimosso con Diluente VTC o Seriwash Universal Screen Wash.	Mono. 34-43 fili/cm ² per colori standard Mono. 90 fili/cm ² per stampe tricromatiche.	Devono essere resistenti all'acqua. Per una maggiore durata usare l'impermeabilizzante Sericure. Raccomandate Dirasol 915 o Dirasol 25.	Fino a 10-14 m ² /Kg. con mono. 43 fili/cm ² .	T-Shirts, abbigliamento sportivo e di moda.	100% cotone. Solo su tessuti appositamente preparati per la stampa a corrosione.	24 colori incluso il Sistema di Miscelazione Seritone, tricromatici e fluorescenti.
Proprietà Colori brillanti - persino su tessuti scuri. Eccezionale morbidezza al tatto. Eccellente stampabilità bagnato su bagnato. Eccellente resistenza al lavaggio, anche a secco. Può essere stirato. Gamma colori conforme alla EN71-3: 1988.							

IMPORTANTE: Mescolare bene prima dell'uso. Se viene usata una fibra mista che in tintura richiede più di un tipo di colorante, aumenta la possibilità di una corrosione incompleta. È essenziale che tutte le partite di tessuto siano controllate in condizioni di produzione per assicurarsi che i risultati e la resistenza ai lavaggi siano accettabili.

Informazioni per la Polimerizzazione

Gli inchiostri TexCharge TC devono essere polimerizzati a caldo per produrre risultati di corrosione. Le temperature di polimerizzazione devono essere scelte in modo da conciliare la corrosione con la resistenza dei tessuti al calore. È importante fare attenzione quando si usano forni a raggi infrarossi che le stampe siano completamente polimerizzate.

I migliori risultati si ottengono quando le stampe vengono completamente polimerizzate immediatamente dopo la stampa.

Una polimerizzazione insufficiente può portare la presenza di un deposito polveroso biancastro sulla superficie della stampa a distanza di qualche giorno. Questo deposito verrà rimosso dal lavaggio del capo.

È essenziale che le unità di essiccazione siano dotate di adeguati sistemi di estrazione dei fumi.

Resistenza

Gli inchiostri hanno una buona resistenza alla luce, non essendo inferiore a 6 sulla scala Blue Wool ed hanno una eccellente resistenza ai lavaggi I.S.O. No. 1 (40°C), 2 (50°C) e 3 (60°C).

I colori hanno anche una buona resistenza al lavaggio a secco e possono essere stirati direttamente.

Etichettatura dei Capi

A causa delle differenti variazioni nella stampa e nelle condizioni di essiccazione, è possibile che residui chimici provenienti sia dagli inchiostri TexCharge TC che dalla corrosione del tessuto rimangano sul capo. Sebbene uno studio abbia dimostrato che i rischi di irritazione

della pelle attraverso il contatto siano scarsi o nulli, si raccomanda che i capi decorati destinati ai bambini, e con rischio di essere succhiati o masticati, vengano etichettati con la scritta "lavare prima di indossare".

Stampe Tricromatiche

La gamma include tre colori tricromatici. Con questi colori, più TC-001 Black e TC-021 White, è possibile produrre vere stampe tricromatiche su tessuti scuri. Si raccomanda di osservare i seguenti consigli:

1. I lavori devono essere preparati in quadricromia a 20 linee/cm. La densità ottimale del colore può essere ottenuta attraverso un tessuto mono 90T sebbene, a seconda del tessuto che si deve stampare, anche maglie più fini impiegate per quadricromie possono produrre buoni risultati.
2. È necessario stampare un fondo bianco nelle zone che devono risultare molto chiare. L'essiccazione con cappe non è necessaria.
3. Si raccomanda la sequenza dei colori Bianco, Giallo, Blu, Magenta, Nero (non è necessario attivare il Nero).

Gamma Colori

Gli inchiostri TexCharge TC sono disponibili in 24 tinte intermiscelabili incluso il Sistema di Miscelazione Seritone, 3 tricromatici e 5 tinte fluorescenti. TC-025 Optic White ha le stesse proprietà di stampa bagnato su bagnato degli altri colori. Dovrebbe essere stampato per ultimo. TC-381 Extender Base è anche disponibile per essere miscelata in qualsiasi colore quando può essere tollerata un inferiore forza del colore.

Texcharge TC

Sistema di Inchiostri a Corrosione

TexCharge TC Activator

Per convenienza ed accuratezza, TexCharge TC Activator viene fornito in contenitori pre-misurati per entrambe le confezioni standard. Prima dell'uso, TexCharge TC Activator deve essere miscelato nell'inchiostro TexCharge TC nelle seguenti proporzioni (l'inchiostro avrà una durata di 8 ore):

Inchiostro TexCharge TC	4.25 Kg.
TexCharge TC Activator	250 g.
Inchiostro TexCharge TC	0.85 Kg.
TexCharge TC Activator	50 g.

L'attivatore e l'inchiostro devono essere mescolati a fondo in una zona ben ventilata.

Sistema di Miscelazione Seritone

Il Sistema di Miscelazione Seritone permette al serigrafista di preparare rapidamente una ampia varietà di tinte al campione.

Il Sistema comprende nove base colori Seritone esenti da piombo selezionati per la loro nitidezza di tono, forza colore ed adattabilità ad essere miscelati fra loro. **I colori al campione devono essere preparati usando inchiostri attivati e provati sui tessuti da stampare.**

Colori al Campione

È possibile preparare colori al campione fornendo una stampa, un campione liquido o un riferimento alle cartelle PANTONE® *, 'HKS', 'Munsell', o un numero 'Seritone'. All'ordine dovranno essere inoltre forniti campioni del supporto da stampare ed indicazioni sul tipo di tessuto e numero di fili da usare. È richiesto un quantitativo minimo di 50 ltr per ordine di colore. Informarsi sui tempi di consegna al momento dell'ordine.

Colori Standard

TexCharge TC:

TC-001	Black (n.d.)
TC-021	White
TC-025	Optic White (n.d.)
TC-057	Primrose (n.d.)
TC-046	Golden Yellow (n.d.)
TC-103 (s)	Orange (n.d.)
TC-122 (s)	Scarlet (n.d.)
TC-152	Brick Red (n.d.)
TC-153 (s)	Carmine (n.d.)
TC-154 (s)	Fuchsia (n.d.)
TC-132 (s)	Violet (n.d.)
TC-218 (s)	Azure (n.d.)
TC-219	Oxford Blue (n.d.)
TC-316 (s)	Sea Green (n.d.)
TC-315	Emerald Green (n.d.)
TC-343	Brown (n.d.)
TC-053	Fluorescent Yellow L (n.d.)
TC-105	Fluorescent Orange M (n.d.)
TC-137	Fluorescent Red M (n.d.)
TC-139	Fluorescent Magenta M (n.d.)
TC-312 (s)	Fluorescent Green M (n.d.)
TC-381	Extender Base

(s) = Colori Base Seritone

Texcharge TC Tricromatici

TC-052	Trichromatic Yellow (n.d.)
TC-135	Trichromatic Magenta (n.d.)
TC-215	Trichromatic Cyan (n.d.)

Texcharge TC Activator

TC-747	TC Activator
TC-747	TC Activator

I prodotti marcati con (n.d.) non sono disponibili a magazzino e vengono ordinati solo su richiesta. Informarsi sulle quantità minime e sui tempi di consegna.

Prodotti Ausiliari

Durante la stampa i tessuti dovranno essere fissati al piano di stampa con un adesivo a pressione in modo da ottenere una buona definizione dei dettagli. Flash Fix, S-Fix Extra e T-Fix Extra adesivi spray o Drystick Extra sono adatti a questo scopo. (Consultare le relative note tecniche).

Norme di Sicurezza e di Utilizzo

Inchiostri TexCharge TC:

- Sono formulati in modo da non contenere alcun elemento chimico (tossico) reprotossico, mutageno o cancerogeno.
- Sono formulati in modo da non contenere piombo o altri metalli pesanti e vengono testati per la conformità con la normativa C.E.E. EN71-3: 1988 Toy Safety Standard per la stampa su giocattoli.
- Devono essere immagazzinati lontano da fonti di calore.
- Devono essere protetti dal gelo.

Informazioni dettagliate sulle norme di sicurezza e le modalità d'impiego degli inchiostri TexCharge TC e dell'attivatore sono riportate sulle Schede di Sicurezza Sericol e sono disponibili su richiesta.

Informazioni sulla Sicurezza Ambientale

Inchiostri TexCharge TC:

- Non contengono metalli pesanti.
- Non contengono sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.

TexCharge TC Activator:

- Non contiene metalli pesanti.
- Non contiene sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.
- È esente da qualsiasi solvente volatile ed è quindi meno dannoso sull'ambiente se viene paragonato ai prodotti a base solvente.

*Pantone, Inc.'s check-standard trademark for color.

Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questa nota tecnica, come pure i dati tecnici forniti dai responsabili della nostra azienda, verbalmente o per scritto, sono basati sulle conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tenere presente che tale accuratezza non può garantire ogni possibile applicazione dei nostri prodotti, poiché i metodi di fabbricazione e di stampa, relativi ai vari materiali, possono variare. Per le stesse ragioni i nostri prodotti sono venduti senza garanzie ed a condizione che l'utilizzatore esegua con esse delle prove di compatibilità che soddisfino le sue particolari richieste. Poiché la nostra politica di lavoro è portata al continuo miglioramento dei prodotti da noi venduti, le informazioni contenute in questa nota tecnica, potrebbero, ad un certo punto, rivelarsi superate. Si consiglia pertanto all'utilizzatore di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali. Questa nota tecnica è stata tradotta dall'originale fornito da Sericol Ltd - Pysons Road - Broadstairs - Kent CT10 2PA - England (GB). Rif. T4/0068

Data di Pubblicazione: 15 Febbraio 1996