

WW Canvas, WW Veneziano, WW Leather

PVC opaco con texture effetto tela, spazzolata e pelle, adatto a decorazioni murali

→ Edilizia

MATERIALE FRONTALE	DEL	Pellicola bianca opaca in PVC testurizzato. WW Canvas 250 µm, WW Veneziano 300 µm, WW Leather 225 µm
ADESIVO		Grigio permanente High-Tacka base acrilica solvente
LINER		Carta Kraft patinata 140 g/mq

→ Vantaggi

IMAGin **WW Canvas**, **WW Veneziano** e **WW Leather** ampliano la popolare gamma di prodotti Wall Wrap di Mactac con finiture uniche che possono essere utilizzate praticamente su qualsiasi parete liscia.

- Forza di adesione ottimale su superfici difficili grazie all'adesivo High-Tack
- Facile da maneggiare e da applicare grazie al suo notevole spessore
- Ottima coprenza garantita da un adesivo grigio
- Buona qualità di stampa con inchiostri solvent, eco-solvent, latex e UV.

→ Compatibilità per tipo di superficie

I prodotti sono sviluppati per superfici lisce e uniformi.

→ Applicazioni

WW Canvas, **WW Veneziano** e **WW Leather** sono stati concepiti principalmente per decorazioni di breve o media durata in applicazioni di vario genere quali ad esempio la decorazione di alberghi o di interni, punti vendita di fascia alta, mostre di musei, fiere, abbellimenti in generale.

→ Stampa

Questo prodotto è concepito per la stampa con inchiostri solvent, eco-solvent, latex e UV su stampanti di grande formato.

Se stampato con UV, occorre adattare le impostazioni relative alla velocità di stampa e polimerizzazione. Fare riferimento alle impostazioni suggerite dal produttore della stampante in caso di materiali sottili e morbidi.

Per ottenere la migliore qualità di stampa possibile, assicurarsi di utilizzare i giusti profili ICC e la corretta configurazione della stampante. È possibile ottenere i profili dalle nostre sussidiarie, dai distributori o scaricandoli da www.mactacgraphics.eu.

I profili ICC sono forniti unicamente come risorsa per i clienti. L'ambiente di stampa, la natura specifica del singolo impianto di stampa, gli inchiostri e il software possono influire significativamente sul risultato finale.

È responsabilità del cliente stabilire l'adeguatezza di qualsiasi profilo a essere utilizzato nel proprio specifico ambiente di stampa.

Condizioni della sala stampa: stampare in una sala stampa condizionata a $\pm 23^{\circ}\text{C}$ (73°F) e 50% RH. La saturazione massima consentita dell'inchiostro è pari al 270%.

Nota bene: per ottenere i migliori risultati durante l'applicazione, è molto importante che la stampa sia totalmente asciutta. La presenza del solvente ammorbidisce la pellicola e la rende più allungabile. Un'asciugatura inadeguata della stampa ridurrà le prestazioni dell'adesivo aumentando il rischio di sollevamento dei bordi, eccessiva contrazione, delaminazione ed eccessivo trasferimento di adesivo. Si raccomanda di collocare la grafica stampata in un ulteriore dispositivo di asciugatura per almeno 24 ore (preferibilmente a una temperatura di 30°C). Se non sono disponibili ulteriori dispositivi di asciugatura, si raccomanda di prolungare il tempo di asciugatura di 36-48 ore stendendo la stampa su una superficie piana o appendendola ad asciugare con uno spazio sufficiente a garantire un adeguato flusso d'aria sulla superficie della pellicola. Mantenendo la grafica arrotolata non si consente l'evaporazione dei solventi.

→ Metodo di applicazione

WW Canvas, **WW Veneziano** e **WW Leather** devono essere applicati seguendo le linee guida generali per l'applicazione di adesivi e il Technical Bulletin 4.15, disponibili sul nostro sito Web, www.mactacgraphics.eu, nella sezione Assistenza Clienti.

Limiti: per via della notevole variabilità di substrati, sigillanti e vernici, Mactac non accetta rivendicazioni in caso di applicazioni o rimozioni non riuscite.

La rimozione di una grafica può danneggiare la parete, soprattutto in caso di utilizzo di un adesivo speciale.

È responsabilità dell'utente, previa una serie di test, stabilire l'adeguatezza del prodotto per l'applicazione prevista.

→ Durata prevista

La durata di vita prevista per il prodotto non stampato/applicato in verticale all'aperto in Europa Centrale (Zona 1) è **fino a 1 anno**. Per applicazioni d'interni, la durata prevista è **fino a 3 anni**.

Le presenti informazioni sono basate su esperienze reali e sull'invecchiamento artificiale in conformità con quanto stabilito dalla norma ISO 4892-2.

Nota bene: la sbiaditura del colore è dovuta alla qualità degli inchiostri, all'orientamento del materiale stampato, all'angolazione e alla zona geografica di esposizione.

L'esposizione a temperature rigide, ai raggi ultravioletti e al clima tipico dei Paesi dell'Europa meridionale e delle regioni tropicali, sub-tropicali o desertiche causerà

un deterioramento più rapido. Questo vale anche per le aree inquinate, l'alta quota e l'esposizione a sud. Nessuna garanzia di durata è indicata per un'esposizione orizzontale. Per maggiori informazioni, fare riferimento al Technical Bulletin 7.5: "Resistenza all'aperto della combinazione di prodotti per stampa digitale MACTac e laminati".

→ Durata all'immagazzinaggio

1 anno immagazzinato da 15 a 25°C e a $\pm 50\%$ di umidità relativa (nella confezione originale).

→ Proprietà fisiche

	VALORI TIPICI	METODO DI PROVA
Dati relativi all'adesivo, 23°C Adesione iniziale su vetro (N/25 mm) Adesione finale 24 h su vetro (N/25 mm)	25 25	FTM 9 FTM 1
Stabilità dimensionale Contrazione: 48 ore a 70°C (mm) (applicato su alluminio)	Max 0,8	FTM 14
Gamme di temperature Temperatura minima di applicazione: Temperatura di servizio	+ 10°C Da - 20°C a + 70°C	
Infiammabilità	Autoestinguento	Metodo di prova Mactac

→ Laminazione

Per via del materiale testurizzato del frontale del prodotto, sconsigliamo di laminare **WW Canvas**, **WW Veneziano** e **WW Leather**.

→ Trasporto

Per assicurare la massima facilità di trasporto, è possibile arrotolare **WW Canvas**, **WW Veneziano** e **WW Leather** con l'immagine all'esterno, con un diametro minimo di 15 cm (ad esempio su un'anima da 6"). Assicurarsi che la stampa sia completamente asciutta e protetta in un sacchetto di plastica. Durante il trasporto o lo stoccaggio, evitare di esporre la stampa a cambiamenti estremi di temperatura e umidità.

→ Nota generale:

 fattori che influenzano negativamente l'adesione.

Per garantire l'adeguatezza dell'applicazione testare sempre la costruzione proposta nelle condizioni di applicazioni e di utilizzo finale effettive prima di procedere alla produzione completa.

La rimovibilità di **WW Canvas**, **WW Veneziano** e **WW Leather** può essere influenzata negativamente dai seguenti materiali: polistirene, superfici verniciate in nitrocellulosa e PVC morbido. Con questi substrati nel tempo si può verificare un aumento di adesione e, al momento della rimozione, si potranno notare residui di adesivo.

I seguenti fattori possono modificare l'adesione dell'autoadesivo:

- Polvere, sporcizia, grasso, ossidazione.
- Materiali dalla bassa tensione superficiale quali polietilene, polipropilene, ecc.
- L'applicazione a temperature inferiori al minimo indicato e l'uso al di fuori degli intervalli di temperatura raccomandati devono essere evitati.

NOTA IMPORTANTE

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Tutte le affermazioni, le informazioni tecniche e le indicazioni di Mactac sono basate su test ritenuti affidabili, ma non costituiscono alcun tipo di garanzia. Tutti i prodotti di Mactac sono venduti con l'intesa che l'acquirente abbia stabilito in maniera indipendente l'adeguatezza di tali prodotti per i suoi scopi. Tutti i prodotti Avery Dennison sono venduti alle condizioni descritte nei termini e condizioni di vendita standard di Avery Dennison. Si veda la pagina <http://terms.europe.averydennison.com>



Assistenza tecnica

Mactac Europe SPRL

Tel: +32 (0)67-346 211

Fax: +32 (0)67-330 574

E-mail: mactac.europe@mactac.eu

Sito Web: www.mactacgraphics.eu