

VINILMATT VM

Inchiostro serigrafico

Nota tecnica

Vinilmatt VM è un inchiostro inodore altamente coprente studiato per la stampa di fondi su PVC e altre materie plastiche.

Finitura

Opaca

Polimerizzazione

Forno ad aria: 50°C per 12-16 secondi.

All'aria: PVC flessibile 4-7 minuti. PVC rigido fino a 10 minuti

Diluizione e pulizia

10-15% diluente VTC o VTCR.

Per produzioni lente o di dettagli fini in ambienti di lavoro molto caldi usare ZV-558.

Lavare con Seriwash Universal Screen Wash, VTC o ACTISOL Superjet Screen Spray.

Tessuto

Mono 90-120 fili/ cm²

Tipo matrice

Tutti i tipi di matrice con resistenza ai solventi, eccetto film aderenti con Silvent e Stenplex Amber.

Raccomandate Autotype: Capillex 250.

Sericol: Dirasol 902.

Copertura e N° di Fili

30-40 m²/kg con mono 90 fili/ cm²

Applicazione

Autoadesivi, etichette (bifacciali comprese), PVC elettrostatico, ABS, CAB.

Gamma Colori

Bianco opaco coprente. Base Opaca trasparente cristallina.

Proprietà

Inchiostro fluido e stampa finita completamente inodori.

Essiccazione veloce in forno con finitura opaca altamente coprente.

Uso con altri inchiostri

Vinilmatt può essere usato per sovrastampare stampe essiccate di MattPlastM, Matt Vinyl MV, Seritec TH e può anche essere sovrastampato da questi e da Plastipure FP. Vinilmatt VM può essere usato come fondo bianco nella produzione di etichette bifacciali anche utilizzando inchiostri offset.

IMPORTANTE: Mescolare bene prima dell'uso. Eseguire sempre prove di stampa prima di intraprendere il ciclo produttivo poichè spesso ci sono considerevoli variazioni delle materie plastiche dovute a diversi fabbricanti o anche diverse partite.

MATERIALI PLASTICI

Alcune materie plastiche possono essere impregnate con lubrificanti o scivolanti che, come la 'migrazione' del plastificante, provocano un ancoraggio dell'inchiostro non uniforme e problemi di contro stampa anche parecchio tempo dopo che la stampa è stata effettuata. Tale inconveniente potrà essere eliminato pulendo la superficie da stampare con un panno inumidito di ragia minerale, prima della fase di stampa. Le tracce di adesivo, lasciate dalle carte protettive su fogli di PVC rigido ed acrilici dovranno essere attentamente rimosse, prima della stampa, usando prodotti direttamente consigliati dal produttore. Alcuni materiali plastici tendono ad imbarcarsi dopo la stampa, fino ad arrivare alla screpolatura della stessa, spesso anche dopo parecchie settimane.

L'ancoraggio non si sviluppa completamente prima di 24 ore dalla stampa. Pertanto è assolutamente necessario l'attento controllo del materiale e della sua compatibilità con l'inchiostro.

ETICHETTE BIFACCIALI

Gli inchiostri Vinilmatt VM sono particolarmente indicati per la produzione di etichette bifacciali, dove entrambe le immagini sono stampate sulla stessa parte del materiale trasparente. La prima immagine (la riflessa) si stamperà con un telaio monofilamento 90-110 fili per cm², seguita da una o più passaggi di fondo di Vinilmatt VM Bianco Opaco. Su questa andrà stampata, a fondo pieno, una mano di MG-500 Mattplast MG Obliterating Grey (Grigio coprente per bifacciali) per prevenire la possibilità che l'immagine traspaia, seguita poi da uno o più passaggi di VM-021.

Vinilmatt Bianco Opaco e dalla stampa della seconda immagine che si dovrà vedere normalmente. **È necessario controllare che ogni strato di inchiostro sia perfettamente essiccato prima di essere sovrastampato.** Le stampe con Obliterating Grey si effettuano normalmente con un tessuto a trama abbastanza larga, es. 71-77 fili per cm².

VINILMATT VM

Utilizzando inchiostri offset per la produzione delle immagini, consigliamo di diluire Vinilmatt VM con solventi poco aggressivi tipo Diluente Aromatico.

Si raccomanda di controllare sempre la compatibilità tra Vinilmatt ed inchiostri offset prima di intraprendere il ciclo produttivo.

FORMATURA SOTTOVUOTO

Gli inchiostri Vinilmatt sono adatti per la formatura sottovuoto su PVC, Polistirene, ABS ed alcuni tipi di CAB e Acetato di Cellulosa. Vinilmatt VM può essere scelto quando si preferisce una finitura opaca.

SALDATURA IN ALTA FREQUENZA

VM-021 e VM-383 possono essere usati per saldatura ad alta frequenza. Comunque, a causa delle variazioni nei processi di saldatura, è necessario che la compatibilità degli inchiostri e del supporto con il sistema di saldatura venga verificata prima dell'uso.

COLORI METALLICI VINILMATT VM

Colori metallici tipo Argento, Oro Ricco, Pallido e Ricco Pallido, Rame e Bronzo possono essere preparati miscelando le porporine con la base VM-383 Base Opaca. La miscela di 80 parti di base con 20 parti a peso di porporina produrrà un effetto metallico brillante. Per ulteriori informazioni sulle polveri metalliche e in pasta consultare la Nota Tecnica 'Universal Tinters'.

Le stampe effettuate con Vinilmatt Metallici non sono particolarmente adatte per essere sovrastampate da altri colori se è richiesta la massima adesione con le sovrastampe. Per questa ragione, i metallici andrebbero sempre stampati per ultimi. Quando è necessario sovrastamparli, si consiglia di aumentare la quantità di base opaca nella miscela. La forza di adesione tra gli strati aumenterà proporzionalmente alla riduzione di polvere metallica nell'inchiostro.

Sarà necessario trovare un compromesso tra una soddisfacente adesione delle sovrastampe ed una brillantezza e coprenza accettabili.

GAMMA COLORI

Gli inchiostri Vinilmatt VM sono disponibili solo nelle versioni Bianco Opaco e Base Opaca.

COLORI STANDARD

VINILMATT VM

VM-021	Bianco Opaco
VM-383	Base Opaca

FLUORESCENTI

Si raccomanda l'uso di Plastipure Fluorescent FP quando si richiede un inchiostro fluorescente da usare con Vinilmatt VM. (Consultare la Nota Tecnica 'Plastipure Fluorescent FP').

SOLVENTI

VTC	Diluente VTC
VTCR	Diluente VTC Ritardato
ZC-558	Polyplast Retarder (basso odore)
RVV	Ritardante V
ARO	Aromatico
ARR	Aromatico Ritardato

NORME DI SICUREZZA

Vinilmatt VM

- VM-021 e VM-381 sono stati formulati esenti da piombo o altri metalli pesanti. Informazioni dettagliate sulle norme di sicurezza e le modalità d'impiego degli inchiostri Vinilmatt VM e relativi solventi sono riportate sulle Schede di Sicurezza Sericol e sono disponibili su richiesta.

SICUREZZA AMBIENTALE

Vinilmatt VM

- Non contiene sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.

Le informazioni e le raccomandazioni di questa nota tecnica sono basate su conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tener presente che a causa del grande numero di possibili fattori che possono influenzare la produzione dei substrati ed i processi di produzione, raccomandiamo all'utilizzatore di eseguire sempre prove di compatibilità, nelle condizioni che soddisfino la sua specifica necessità. Per queste ragioni, alle informazioni sopraindicate non è legata alcuna garanzia legalmente vincolante su particolari proprietà o dell'affidabilità di applicazioni specifiche. Si consiglia di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali - Luglio 2017