

T28

Inchiostro bi-componente tampografico per vetro e metallo

Nota tecnica

1 CAMPI DI APPLICAZIONE

Inchiostro bi-componente versatile per tampografia su vetro e metallo. I substrati potrebbero differire nella loro struttura chimica o nel metodo di produzione. I substrati potrebbero differire o nella loro struttura chimica, o nel metodo di produzione. Deve essere sempre effettuato un test di idoneità prima della stampa. Verificare la presenza di eventuali agenti antistatici, distaccanti e additivi scivolanti che potrebbero avere effetti negativi sull'adesione e che dovranno essere rimossi prima della stampa.

2 CARATTERISTICHE

Inchiostro tampografico lucido con una buona resistenza chimica e meccanica così come una buona flessibilità. Si raccomanda di effettuare test specifici sul prodotto prima della produzione. Le materie prime utilizzate rispettano i limiti dei contenuti, secondo la normativa CEE EN 71-3 (Safety of Toys), Part 3 (Migration of Certain Elements) del dicembre 1994.

Per gli inchiostri Oro e Argento, si raccomanda di verificare che le soglie di alluminio, rame e zinco siano rispettate.

3 GAMMA COLORI

Il sistema di miscelazione è composto da 10 colori base che possono essere miscelati fra loro per ottenere una vasta gamma di colori. Esistono formule di miscelazione collaudate sul campo per Pantone®, HKS, RAL, NCS, ecc. Non è disponibile un verde esente da acido clorico. Sono disponibili formule di miscelazione comprovate sul campo per colori Pantone®, HKS, RAL, NCS, etc.

3.1 Colori Base

RUT28-1002	Bianco	M11
RUT28-9003	Nero	M12
RUT28-2003	Giallo chiaro	M01
RUT28-2004	Giallo medio	M02
RUT28-3004	Arancione	M03
RUT28-3005	Rosso Chiaro	M05
RUT28-3006	Rosa	M06
RUT28-5003	Viola	M07
RUT28-5004	Blu	M08
RUT28-6001	Verde	M09
RUT28-0002	Base Trasparente	M00

4 ADDITIVI

4.1 Diluzione

Prima della produzione, Se si desidera ridurre ulteriormente la viscosità, si può aggiungere un diluente UV.

Diluente per Vetro (aggiunta: 15-25%) RU1390

4.2 Indurente

Per raggiungere un'adesione e una resistenza ottimali, nella stampa su vetro e metallo si raccomanda l'uso dell'indurente RU1294. Successivamente è richiesto un trattamento a caldo per 20 minuti a 80 °C.

Una volta catalizzato, l'inchiostro avrà una durata di circa 8 ore, a temperatura ambiente (20°C).

Indurente per stampa su vetro e metallo (aggiungere max. 5%) RU1294

La resistenza chimica e fisica finale dell'inchiostro si raggiunge solo dopo 36 ore a temperatura ambiente (20°C). Nella fasi successive alla stampa ed essiccazione dell'inchiostro, la temperatura non deve essere inferiore a 15°, altrimenti il processo di reticolazione - polimerizzazione si interrompe.

Dopo la stampa, evitare la permanenza prolungata in ambienti con alti livelli di umidità poiché l'indurente è sensibile all'umidità. Quando si usa l'indurente, le stampe multicolore devono essere effettuate entro le 36 ore. L'inchiostro completamente reticolato non può essere sovrastampato.

4.3 Agente livellante

La superficie dell'inchiostro può essere ottimizzata con l'uso di un agente livellante. L'aggiunta eccessiva può avere effetti negativi sulla sovrastampabilità.

Agente Livellante (aggiungere max: 0,5-1%) RU133

5 ISTRUZIONI D'USO

5.1 Pre-trattamento

Molti contenitori di vetro sono ricoperti da un'emulsione polietilenica all'acqua (CEC) per aumentare la resistenza ai graffi e ottenere una protezione per il trasporto la movimentazione. Per ottenere una buona adesione su vetro è necessaria quindi la fiammatura o un pretrattamento della superficie (Pyrosil o UVITRO).

A causa dei differenti tipi di trattamento, a caldo o a freddo, si raccomanda di eseguire sempre un test specifico di idoneità prima della produzione.

5.2 Cliches/Attrezzatura per la stampa/ Tampone

La serie T28 può essere usata con tutte le macchine tampografiche, clichés e tamponi normalmente utilizzati per applicazioni industriali. Tuttavia, si deve considerare che il tipo e la profondità del cliché, la forma, e durezza del tampone, la viscosità dell'inchiostro (aggiunta di diluente e/o ritardante) come pure la velocità di stampa, potrebbero influenzare il risultato della stampa.

5.3 Essiccazione

A temperatura ambiente (21°C), gli inchiostri della serie T28 si asciugano in 5 minuti. Con l'aggiunta dell'indurente, il processo di essiccazione a temperatura ambiente durerà approssimativamente 36 ore. Per accelerare l'essiccazione dell'inchiostro sul substrato si raccomanda l'uso di aria calda o di lampade ad infrarossi. Dopo il trattamento a caldo è necessario prevedere l'installazione di una sezione di raffreddamento per evitare che i pezzi stampati stiano attaccino tra loro.

6 PULIZIA

Clichés, spatole ed altre attrezzature possono essere puliti con il solvente RU32335. Occorre notare che il tampone non viene a contatto con i solventi. Per la pulizia del tampone seguire le indicazioni date dal Produttore. Se la pulizia non viene effettuata da una attrezzatura automatizzata, devono essere indossati guanti di protezione.

Solvente Universale	RU32335
Solvente per attrezzatura di pulizia	RU1240C
Solvente bio degradabile	RU1272

7 DURATA

L'inchiostro ha una durata di 24 mesi quando immagazzinato a temperatura ambiente (20°C) e nella sua confezione originale. Temperature di stoccaggio più elevate ridurranno la durata.

8 PRECAUZIONI

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza d'uso e ambientale e sullo stoccaggio, consultare la Scheda Di Sicurezza (SDS) specifica del prodotto.

Ulteriori informazioni tecniche possono essere richieste al nostro staff tecnico.

Le informazioni e le raccomandazioni di questa nota tecnica sono basate su conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tener presente che a causa del grande numero di possibili fattori che possono influenzare la produzione dei substrati ed i processi di produzione, raccomandiamo all'utilizzatore di eseguire sempre prove di compatibilità, nelle condizioni che soddisfino la sua specifica necessità. Per queste ragioni, alle informazioni sopraindicate non è legata alcuna garanzia legalmente vincolante su particolari proprietà o dell'affidabilità di applicazioni specifiche. Le informazioni contenute in questa nota tecnica sono tradotte dall'originale del fornitore e potrebbero, ad un certo punto, rivelarsi superate. Si consiglia pertanto di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali verificando direttamente sul sito del produttore www.ruco-druckfarben.de ATM-T28/20161018-5 - Luglio 2017