

# JT 10700 WG-BFG Wrapping Films

Pellicola cast a lungo termine – Wrapping 3D completo

## → Struttura

MATERIALE FRONTALE	DEL	PVC cast bianco lucido, 50 µm
ADESIVO		Permanente grigio a base solvente bubble-free
LINER		Carta micro-goffrata bianca altamente stabile da 145 g/mq rivestita in PE

## → Vantaggi

- Estrema conformabilità su superfici 3D e corrugate
- Eccellente stampabilità su tutte le piattaforme principali
- Lunga durata
- Adesivo Mactac riposizionabile dall'adesione iniziale leggera per la massima facilità di utilizzo
- Applicazione rapida ed efficiente grazie alla tecnologia bubble-free Mactac
- Elevata coprenza con adesivo grigio
- Profili ICC disponibili per una stampa ottimale

## → Compatibilità per tipo di superficie

Il prodotto è stato sviluppato per il rivestimento di veicoli su superfici piane, curve, a rilievo o con rivetti.

## → Applicazioni

- Il **JT 10700 WG-BFG** è una scelta eccellente per applicazioni promozionali di lunga durata su superfici 3D ed è particolarmente adatto al wrapping parziale o totale di veicoli e superfici corrugate.

## → Stampa

Questo prodotto è concepito specificamente per la stampa con inchiostri eco-solvent e latex su stampanti di grande formato. Anche la stampa UV è possibile purché gli inchiostri selezionati siano sufficientemente flessibili per la deformazione prevista.

Se stampato con UV, occorre adattare le impostazioni relative alla velocità di stampa e polimerizzazione. fare riferimento alle impostazioni suggerite dal produttore della stampante in caso di materiali sottili e morbidi.

Per ottenere la migliore qualità di stampa possibile, assicurarsi di utilizzare i giusti profili ICC e la corretta configurazione della stampante. È possibile ottenere i profili dalle nostre sussidiarie, dai distributori o scaricandoli da [www.mactacgraphics.eu](http://www.mactacgraphics.eu).

I profili ICC sono forniti unicamente come risorsa per i clienti. L'ambiente di stampa, la natura specifica del singolo impianto di stampa, gli inchiostri e il software possono influire significativamente sul risultato finale. È responsabilità del cliente stabilire l'adeguatezza di qualsiasi profilo a essere utilizzato nel proprio specifico ambiente di stampa.

Condizioni della sala stampa: stampare in una sala, stampa condizionata a  $\pm 23^{\circ}\text{C}$  ( $73^{\circ}\text{F}$ ) e 50% RH. La saturazione massima consentita dell'inchiostro è pari al 270%.

**Nota bene:** per ottenere i migliori risultati durante l'applicazione, è molto importante che la stampa sia totalmente asciutta. La presenza del solvente ammorbidisce la pellicola e la rende più allungabile. Un'asciugatura inadeguata della stampa ridurrà le prestazioni dell'adesivo aumentando il rischio di sollevamento dei bordi, eccessiva contrazione, delaminazione ed eccessivo trasferimento di adesivo. Si raccomanda di collocare la grafica stampata in un ulteriore dispositivo di asciugatura per almeno 24 ore (preferibilmente a una temperatura di  $30^{\circ}\text{C}$ ). Se non sono disponibili ulteriori dispositivi di asciugatura, si raccomanda di prolungare il tempo di asciugatura di 36-48 ore stendendo la stampa su una superficie piana o appendendola ad asciugare con uno spazio sufficiente a garantire un adeguato flusso d'aria sulla superficie della pellicola. Mantenendo la grafica arrotolata non si consente l'evaporazione dei solventi.

Se il film non è sufficientemente asciutto, la pellicola e l'adesivo saranno ancora intrisi di solventi, cosa che ne cambierà le proprietà e di conseguenza il comportamento. Il cliente non potrà quindi sfruttare l'effetto bubble-free sufficientemente da ridurre il tempo di applicazione. Ciò può anche portare alla presenza di residui di adesivo e a una scarsa riposizionabilità.

## → Laminazione

Se la grafica stampata rischia di essere esposta a liquidi corrosivi, fumi, zone altamente inquinate o di subire graffi o attriti, oppure per garantirne una maggiore durata, è altamente raccomandato laminare le stampe con una pellicola autoadesiva di protezione **LF 10700 Series** o **Permacolor HORIZon™**.

Il processo di laminazione protettiva deve essere eseguito a stampa interamente asciutta. Si veda la nota in alto nel paragrafo relativo alla stampa.

Mactac declina qualsiasi responsabilità relativamente alle prestazioni del prodotto qualora per l'applicazione vengano utilizzati laminati non Mactac.

## → Metodo di applicazione

Il **JT 10700 WG-BFG** deve essere applicato seguendo le linee guida generali per l'applicazione di adesivi e il Technical Bulletin 4.17, disponibili sul nostro sito Web, [www.mactacgraphics.eu](http://www.mactacgraphics.eu), nella sezione Assistenza Clienti.

Si sconsiglia l'uso del metodo di applicazione bagnato.

Limiti: per via della notevole variabilità di substrati, sigillanti e vernici, Mactac non accetta rivendicazioni in caso di applicazioni o rimozioni non riuscite.

È responsabilità dell'utente, previa una serie di test, stabilire l'adeguatezza del prodotto per l'applicazione prevista.

## → Durata prevista

La durata prevista del prodotto applicato in Europa Centrale (Zona 1) è fino a 7 anni per applicazioni verticali del prodotto non stampato, **fino a 4 anni per applicazioni verticali del prodotto stampato** e fino a 2 anni per applicazioni orizzontali del prodotto stampato.

Le presenti informazioni sono basate su esperienze reali e sull'invecchiamento artificiale in conformità con quanto stabilito dalla norma ISO 4892-2.

Nota bene: la laminazione del materiale stampato ritarda l'eventuale sbiaditura del colore che potrebbe verificarsi nel tempo. Tale sbiaditura è dovuta alla qualità degli inchiostri, all'orientamento del materiale

stampato, all'angolazione e al luogo esatto di esposizione nel mondo.

L'esposizione a temperature rigide, ai raggi ultravioletti e al clima tipico dei Paesi dell'Europa meridionale e delle regioni tropicali, sub-tropicali o desertiche causerà un deterioramento più rapido. Questo vale anche per le aree inquinate, l'alta quota e l'esposizione a sud.

Per maggiori informazioni, fare riferimento al Technical Bulletin 7.5: "Resistenza all'aperto della combinazione di materiali stampati MACTac e laminati".

## → Durata all'immagazzinaggio

2 anni immagazzinato da 15 a 25°C e a  $\pm$  50% di umidità relativa (nella confezione originale).

## → Proprietà fisiche

	VALORI TIPICI	METODO DI PROVA
<b>Dati relativi all'adesivo, 23°C</b> Presenza rapida su vetro (N/25 mm) Staccamento 24 h su vetro (N/25 mm)	17 13	FTM 9 FTM 1
<b>Stabilità dimensionale</b> contrazione: 48 ore a 70°C (applicato su alluminio)	Max 0,3 mm	FTM 14
<b>Gamme di temperature</b> Temperatura minima di applicazione: Intervallo temperatura di servizio	+ 10°C Da -20°C a + 70°C	
<b>Infiammabilità</b> Applicato su piastre di alluminio	Autoestinguento	Metodo di prova Mactac

## → Mezzi di trasporto

Per assicurare la massima facilità di trasporto, è possibile arrotolare il JT 10700 WG-BFG con l'immagine all'esterno, con un diametro minimo di 15 cm (ad esempio su un'anima da 6"). Assicurarsi che la stampa sia completamente asciutta e protetta in un sacchetto di plastica. Durante il trasporto o lo stoccaggio, evitare di esporre la stampa a cambiamenti estremi di temperatura e umidità.

## → Nota generale:

Per garantire l'adeguatezza dell'applicazione testare sempre la costruzione proposta nelle condizioni di

applicazioni e di utilizzo finale effettive prima di procedere alla produzione completa.

La rimovibilità del JT 10700 WG-BFG può essere influenzata negativamente dai seguenti materiali: polistirene, superfici verniciate in nitrocellulosa e PVC morbido. Con questi substrati nel tempo si può verificare un aumento di adesione e, al momento della rimozione, si potranno notare residui di adesivo.

I seguenti fattori possono modificare l'adesione dell'autoadesivo:

- Polvere, sporcizia, grasso, ossidazione.
- Materiali dalla bassa tensione superficiale quali polietilene, polipropilene, ecc.
- L'applicazione a temperature inferiori al minimo indicato e l'uso al di fuori degli intervalli di temperatura raccomandati devono essere evitati.

## **NOTA IMPORTANTE**

### **LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

*Tutte le affermazioni, le informazioni tecniche e le indicazioni di Mactac sono basate su test ritenuti affidabili, ma non costituiscono alcun tipo di garanzia. Tutti i prodotti di Mactac sono venduti con l'intesa che l'acquirente abbia stabilito in maniera indipendente l'adeguatezza di tali prodotti per i suoi scopi. Tutti i prodotti Avery Dennison sono venduti alle condizioni descritte nei termini e condizioni di vendita standard di Avery Dennison. Si veda la pagina <http://terms.europe.averydennison.com>*



### **Assistenza tecnica**

**Mactac Europe SPRL**

**Tel:** +39 031 923 5001

**Fax:** +39 031 923 5001

**E-mail:** [mactac.europe@mactac.eu](mailto:mactac.europe@mactac.eu)

**Sito Web:** [www.mactacgraphics.eu](http://www.mactacgraphics.eu)