

# Plastijet XG

## Inchiostri Serigrafici

Prodotti SERICOL

# Nota Tecnica

**Plastijet XG è stato studiato per le stampe molto veloci di vinili auto-adesivi, PVC rigidi e polistirene.**

### Caratteristiche Principali

Finitura	Essiccazione	Diluizione e Pulizia	Tessuto	Tipo di Matrice	Copertura N° di Fili	Applicazioni	Gamma Colori
Altamente lucida.	Forno ad aria: 60°C per 12-15 secondi. Le sovrastampe potrebbero richiedere più tempo.  All'aria: 5-15 minuti.	Per stampa manuale diluire 15- 20% con ZS-640 o SVT.  Per stampa su macchine veloci usare ZV-556 o VTC.  In ambienti di lavoro molto caldi usare ZV-553 o XGR.  Lavare con VTC, ZV-551, Seriwash Universal Screen Wash o Actisol Superjet Screen Spray.	Mono. 100-120 fili/cm <sup>2</sup>	Qualsiasi tipo eccetto film aderenti con solvente e Stenplex Amber.  <b>Raccomandate</b> Autotype: Five Star o Capillex 25  Sericol: Dirasol 902	75-95 m <sup>2</sup> /Kg. con mono. 120 fili/cm <sup>2</sup> .	Autoadesivi e vinili rigidi, polistirene, molte carte e cartoni.	34 colori senza piombo incluso il Sistema di Miscelazione Seritone e metallici.  Disponibili le formule dei 1000 colori PANTONE®  (Pantone, Inc.'s check-standard trademark for color).
<b>Proprietà</b> Essiccazione rapida e sicura. Eccellente stabilità sul telaio. Nessun problema di elettricità statica. Tenue odore, superba definizione e stampabilità.		<b>Usò con altri inchiostri</b> Può essere miscelato con gli inchiostri Polypalst PY o MattPlast MG, ma quando vengono miscelati con Matt Vinyl MV può durare solo alcuni giorni. Gli inchiostri Plastijet possono essere stampati su Polyplast PY, MattPlast MG e Matt Vinyl MV, ma possono essere sovrastampati solo da Polyplast PY. Aggiungendo Plastijet a Polyplast PY si otterrà un livello di lucidità inferiore a quello degli inchiostri usati singolarmente. Gli inchiostri Plastijet XG hanno una finitura altamente lucida che può essere modificata, se necessario, da un'aggiunta di XG Matting Base (base opacizzante). Un'aggiunta del 5-10% di XG-384 Matting Base ridurrà la sua finitura a semi-lucida.					

**IMPORTANTE:** Mescolare bene prima dell'uso. Controllare sempre le caratteristiche di Plastijet XG prima di intraprendere il ciclo produttivo, poiché ci sono spesso considerevoli variazioni delle materie plastiche dovute a diversi fabbricanti o a diverse partite.

### Materiali Plastici

Alcune materie plastiche possono essere impregnate con lubrificanti o scivolanti che provocano, con la 'migrazione' del plastificante, un ancoraggio dell'inchiostro non uniforme e problemi di contro stampa anche parecchio tempo dopo che la stampa è stata effettuata. Tale inconveniente potrà essere eliminato pulendo la superficie da stampare con un panno inumidito di ragia minerale, prima della fase di stampa.

Le tracce di adesivo lasciate dalle carte protettive su fogli di PVC rigido ed acrilici dovranno essere attentamente rimosse, prima della stampa, usando prodotti direttamente consigliati dal produttore.

Alcuni materiali plastici tendono ad imbarcarsi dopo la stampa, fino ad arrivare alla screpolatura della stessa, spesso anche dopo parecchie settimane. Pertanto è assolutamente necessario controllare attentamente la compatibilità tra l'inchiostro ed il materiale per evitare questo tipo di problemi.

### Etichette Bifacciali

Gli inchiostri Plastijet XG non sono particolarmente indicati per la produzione di etichette bifacciali. Prima dell'uso consultare il vostro rivenditore Sericol.

A causa della complessità di questa lavorazione, i serigrafici, prima di cominciare il ciclo di produzione, devono assicurarsi che il metodo di produzione e che il supporto siano compatibili con l'inchiostro.

### Esposizione in Esterno - Plastijet XG

Test di invecchiamento accelerato sono stati eseguiti su stampe prodotte con inchiostri Plastijet XG e Trichromatic Plastijet TG/TL in un misuratore di resistenza Marr (Weatherometro) predisposto su un ciclo BS 3900 F3. In queste condizioni, gli inchiostri Plastijet, con l'eccezione dei seguenti colori:

XG-043	Mid Chrome
XG-102	Deep Orange
XG-113	Mandarin Orange
XG-124	Deep Red
XG-164	Seritone Red (BS)

hanno resistito per 2000 ore (approssimativamente a 24 mesi di esposizione in esterno in un clima temperato come quello Inglese) prima che un significativo deterioramento del colore venisse evidenziato.

Per ottimizzare prestazioni di esposizioni in esterno, in particolare per il mantenimento della sua lucidità, le stampe dovrebbero essere sovrastampate con la vernice XG-383.

I colori sopra indicati che non hanno resistito al test di 2000 ore, non sono consigliati per una esposizione in esterno superiore a 12 mesi.

### Sistema di Miscelazione Seritone

Il Sistema di Miscelazione Seritone è stato studiato per permettere allo stampatore di preparare velocemente un'ampia varietà di colori al campione. Ciascuno dei colori di miscelazione Seritone è stato attentamente selezionato per nitidezza, resistenza alla luce e alle condizioni climatiche e adattabilità ad essere intermiscelato. Hanno un'elevata pigmentazione e forza del colore e usando i colori base Seritone più White, Black e Varnish, quasi ogni tinta può essere ottenuta. Per una migliore riproducibilità e prestazioni dei colori al campione si consiglia di usare, con i colori base Seritone, il nero XG-010 Tinting Black ed il bianco XG-030 Tinting White che sono stati appositamente pigmentati per raggiungere una forza colorante ideale per la produzione di tinte al campione. Le basi Seritone possono essere usate come inchiostri normali per la stampa ma, data la loro particolare nitidezza di tono, in certi casi possono risultare relativamente trasparenti.

Per questa ragione, i colori standard Light Yellow, Mid Chrome, Deep Orange, Magenta, Monastral Blue e Monastral Green sono stati inclusi nella gamma in modo da ottenere una maggiore coprenza rispetto alle tinte similari Seritone.

Per normali condizioni di stampa, quando è richiesta un'ottima coprenza del bianco e del nero, si consiglia l'uso dei colori di serie 021 White, 025 Opaque White o 001 Black, che possiedono un grado di coprenza maggiore dei rispettivi colori "Tinting".

**L'uso di Universal Tinters con gli inchiostri Plastijet non è consigliato, poichè potrebbe verificarsi una perdita di adesione su alcuni materiali.**

### Trichromatic Plastijet TL e TG

Plastijet TL è un inchiostro tissotropico per alte definizioni di stampa che, quando essiccato, ha una finitura liscia e satinata; Trichromatic Plastijet TG, invece, essicca con una pellicola brillante e resistente allo sfregamento.

I Tricromatici Plastijet sono studiati per la stampa ad alta velocità con essiccazione a bassa temperatura. Possiedono straordinarie doti di stabilità di stampa ed autosolvenza, assicurando la perfetta tenuta dei dettagli più fini durante la stampa, ed il recupero degli stessi anche dopo brevi intervalli di lavoro.

Le formulazioni di Trichromatic Plastijet sono state create per ottenere caratteristiche di stampa ottimali. Poichè le formulazioni sono differenti da quelle degli inchiostri Plastijet XG, le caratteristiche di adesione dei tricromatici non sono identiche. Per questa ragione i serigrafici devono controllare la compatibilità degli inchiostri con il particolare supporto da stampare prima di iniziare il ciclo di produzione.

Plastijet TL e TG sono disponibili in scala DIN 16538/9 (BS4160/46666); possiedono una pigmentazione eccezionale e sono adatti per l'utilizzo con tessuti fini per ottenere la massima adattabilità della forza colore quando usati con le rispettive Trichromatic Extender Base. Pur essendo ottimali per stampe ad alta velocità, le loro eccellenti qualità di stampa li rendono idonei anche per macchine semi-automatiche o stampa manuale.

### Gamma Colori

Gli inchiostri Plastijet XG sono disponibili in 32 tinte intermiscelabili, resistenti alla luce, esenti da piombo. Per ottenere la massima forza della tinta, i colori Seritone hanno una pigmentazione particolarmente elevata. Come risultato, può essere osservata una minore resistenza allo strofinamento su alcune materie plastiche, in particolare con XG-121, XG-230 e XG-325.

Se non sufficiente, sovrastampate con XG-383 Plastijet XG Varnish che fornirà una resistenza superiore. Sono disponibili due tonalità metalliche, Decorating Silver e Non-Tarnishin Gold, ciascuno delle quali è sovrastampabile e resistente allo strofinamento.

Non-Tarnishing Gold ha una durata all'esposizione in esterno di dodici mesi in un clima temperato.

### Colori Standard

Plastijet XG

XG-001	Black
XG-010	Tinting Black
XG-021	White
XG-030	Tinting White
XG-025	Opaque White
XG-041	Light Yellow
XG-064 (s)	Seritone Yellow (GS)
XG-042	Light Chroma
XG-043	Mid Chrome
XG-066 (s)	Seritone Yellow (BS)
XG-113	Mandarin Orange
XG-102	Deep Orange
XG-114 (s)	Seritone Orange
XG-199	Warm Red
XG-121 (s)	Vermilion/Seritone Red (YS)
XG-122	Scarlet
XG-164 (s)	Seritone Red (BS)
XG-124	Deep Red
XG-165 (s)	Seritone Magenta
XG-126	Magenta
XG-127 (s)	Deep Violet/Seritone Violet
XG-203	Mid Blue
XG-204	Royal Blue
XG-225	Ultramarine
XG-230 (s)	Seritone Blue
XG-205	Monastral Blue
XG-236	Reflex Blue
XG-206	Deep Blue
XG-281	Brilliant Green
XG-283	Bright Green
XG-325 (s)	Seritone Green
XG-284	Monastral Green
XG-461	Non-Tarnishing Gold
XG-462	Decorating Silver
XG-384	XG Matting Base
XG-383	Plastijet XG Varnish

(s) = Colori Base Seritone  
(GS) = Green Shade (toni verdi)  
(YS) = Yellow Shade (toni gialli)  
(RS) = Red Shade (toni rossi)  
(BS) = Blue Shade (toni blue)

### Trichromatic Plastijet TL

Su scala DIN 16538/9 (BS4160/4666)

TL-052	Yellow
TL-135	Magenta
TL-215	Cyan
TL-004	Black
TG-396	Extender Base

### Trichromatic Plastijet TG

Su scala DIN 16538/9 (BS4160/4666)

TG-052	Yellow
TG-135	Magenta
TG-004	Black
TG-396	Extender Base

### Solventi Sericol

ZV-551	Thinner and Cleaner
ZC-552	Low Odour Thinner
ZS-556	Fast Thinner
ZC-553	Retarder
ZV-644	Polystyrene Thinner
ZV-561	Vinyl Gel Retarder
ZV-560	Adhesion and Surface Hardness Promoter

### Solventi Imas Grafica

VTC	Diluyente VTC
VTGR	Diluyente VTGR Ritardato
SOL	Diluyente Inodore 27
XGR	Plastijet Retarder

### Colori al Campione

È possibile preparare colori al campione fornendo una stampa, un campione liquido o un riferimento alle cartelle PANTONE® \*, 'HKS', 'Munsell', o un numero 'Seritone'. All'ordine dovranno essere inoltre forniti campioni del supporto da stampare ed indicazioni sul tipo di tessuti e numero di fili da usare. È richiesto un quantitativo minimo di 50 Kg. Informarsi sui tempi di consegna al momento dell'ordine.

### Norme di Sicurezza e di Utilizzo

Inchiostri Plastijet:

- Sono formulati in modo da non contenere alcun elemento chimico (tossico) reprotossico, mutageno o cancerogeno.
- Sono formulati in modo da non contenere piombo o altri metalli pesanti e vengono testati per la conformità con la normativa CEE EN71-3: 1988 Toy Safety Standard per la stampa su giocattoli.

Informazioni dettagliate sulle norme di sicurezza e le modalità d'impiego degli inchiostri Plastijet XG e relativi solventi sono riportate sulle Schede di Sicurezza Sericol e sono disponibili su richiesta.

## Informazioni sulla Sicurezza Ambientale

Inchiostri Plastijet:

- Non contengono sostanze chimiche dannose per l'ozono come descritto nella Convenzione di Montreal.

*Le informazioni e le raccomandazioni contenute in questa nota tecnica, come pure i dati tecnici forniti dai responsabili della nostra azienda, verbalmente o per scritto, sono basati sulle conoscenze del momento e ritenute accurate. Bisogna comunque tenere presente che tale accuratezza non può garantire ogni possibile applicazione dei nostri prodotti, poiché i metodi di fabbricazione e di stampa, relativi ai vari materiali, possono variare. Per le stesse ragioni i nostri prodotti sono venduti senza garanzie ed a condizione che l'utilizzatore esegua con esse delle prove di compatibilità che soddisfino le sue particolari richieste. Poiché la nostra politica di lavoro è portata al continuo miglioramento dei prodotti da noi venduti, le informazioni contenute in questa nota tecnica, potrebbero, ad un certo punto, rivelarsi superate. Si consiglia pertanto all'utilizzatore di assicurarsi che le informazioni siano sempre attuali. Questa nota tecnica è stata tradotta dall'originale fornito da Sericol Ltd - Pysons Road - Broadstairs - Kent CT10 2LE - England (GB). Rif. C4/8624*

Data di

Pubblicazione: 15 Febbraio 1996

**IMAS GRAFICA S.r.l.**

Via Brisconno, 10 - Loc. Mendosio - 20081 Abbiategrasso (MI)

Tel. 02.94.96.96.72 - Fax. 02.94.96.62.25 – e-mail: [info@imasgrafica.it](mailto:info@imasgrafica.it)